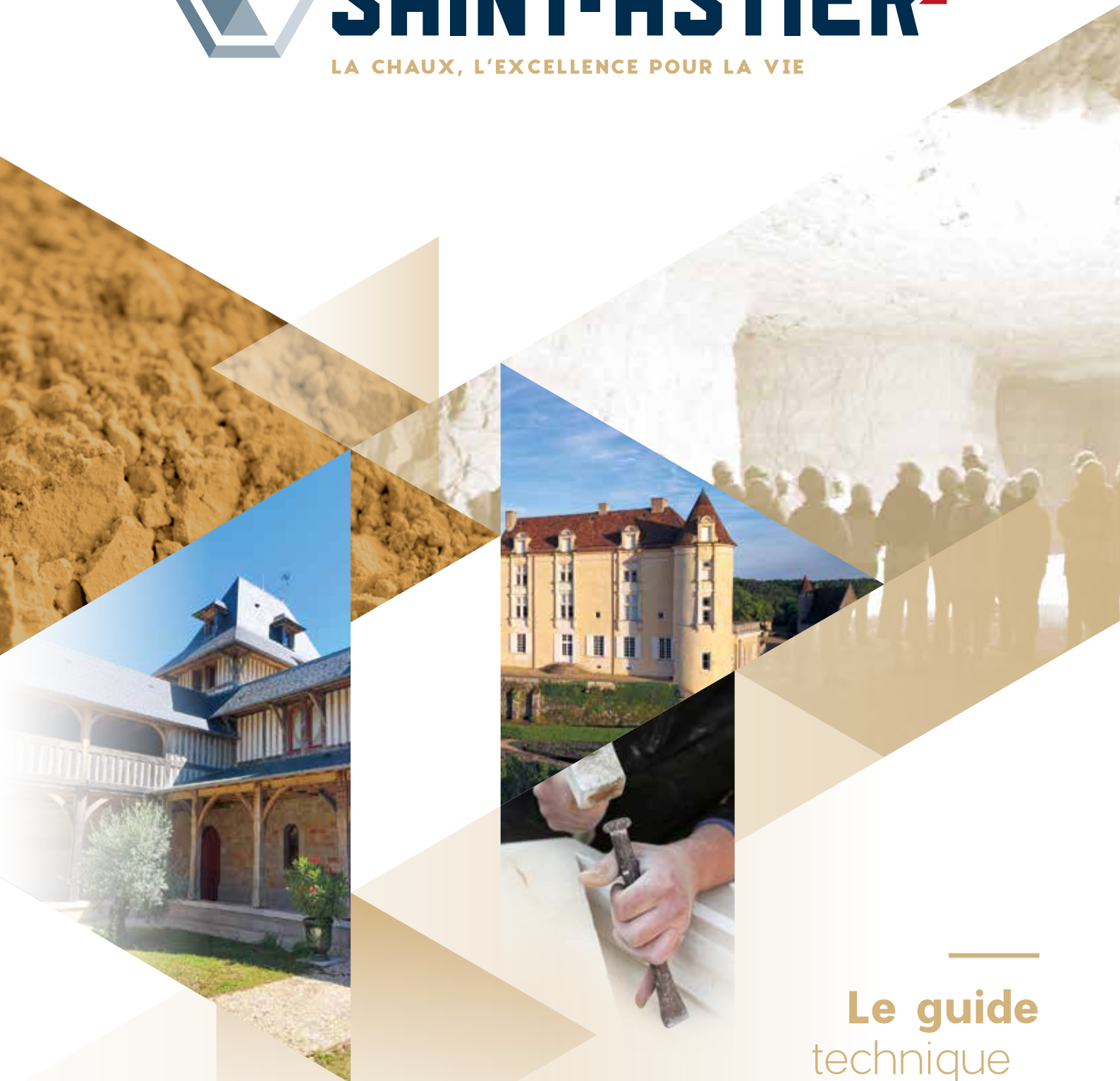




SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE



—
Le guide
technique
—

LES SOLUTIONS À LA CHAUX POUR LE BÂTI ANCIEN



1
LABORATOIRE
RECHERCHE ET
DÉVELOPPEMENT

PRODUCTION
100%
LOCALE



150
FEMMES
ET HOMMES

BIENVENUE DANS L'UNIVERS DE LA CHAUX

ÉDITO

● **La Chaux Hydraulique Naturelle est très souvent associée à la tradition, à la restauration d'édifices, de bâtiments Historiques ou vernaculaires** via l'utilisation de techniques et gestes précis anciens, connus de tous temps. Son histoire ne s'arrête pas au passé puisqu'elle perdure, se réinvente aujourd'hui dans notre quotidien et dessine déjà l'architecture de demain...

Dernier chauxfournier indépendant français, Saint-Astier® œuvre au quotidien pour préserver ce savoir-faire rare. Transmettre la connaissance des chaux, leurs applications et leurs particularités en bâti ancien, être présent sur les chantiers (avant/pendant/après) pour apporter une réponse adéquate. Enfin, transmettre le geste à tous les professionnels du bâtiment pour faire perdurer l'usage de cette matière noble qu'est la chaux naturelle.

● Dans ce guide technique, vous retrouverez toutes les informations sur notre entreprise, notre procédé de fabrication, les différents types de chaux et l'ensemble de nos solutions organisées par gammes.

Vous découvrirez également nos services dédiés et notre offre de formations pour les professionnels du bâtiment. Un guide complet à votre disposition pour mieux nous connaître, pour conseiller, mettre en œuvre, prescrire nos solutions et, ainsi, pour venir vous former sur ce matériau aux mille facettes qui nous fascine tant.



Nouveauté : page 24, votre guide de choix qui vous permet en un clin d'œil de trouver la ou les solutions Saint-Astier® à privilégier en fonction des travaux à réaliser. Solution traditionnelle ou prête à l'emploi, facile de faire son choix !

● L'évolution du monde du bâtiment est en marche et les prochaines années sont pour nous une merveilleuse opportunité de voir plus loin, plus grand, de nous réinventer sans perdre notre ADN, et d'écrire surtout ce nouveau chapitre avec vous. Découvrez, redécouvrez la chaux Hydraulique Naturelle, au travers de ses multiples usages et ses nouvelles applications innovantes. Bonne lecture.

L'équipe Saint-Astier®

LA CARRIÈRE DE SAINT-ASTIER®

Un calcaire homogène, aux propriétés uniques...

● Notre carrière souterraine renferme du calcaire, notre matière première qui permet de créer la Chaux Hydraulique Naturelle. Ce banc s'étend sur une surface de 350 Ha et sur plus de 200 mètres de profondeur ; il est localisé dans la Vallée de l'Isle en Dordogne et plus exactement sur la commune de Saint-Astier, dont nous sommes fiers de porter le nom depuis 2017.

C'est au début du **XIX^{ème} siècle** que les qualités du calcaire de Saint-Astier® ont été mises en évidence par Louis Vicat, et qu'il a démontré les propriétés hydrauliques de la chaux de Saint-Astier®.

● Ce gisement unique en Europe est dit « quasi inépuisable ». Il possède une minéralogie constante et uniforme, ce qui en fait sa particularité. Grâce à son calcaire dit « siliceux crayeux », Saint-Astier® crée depuis plus de 110 ans, des chaux Hydrauliques Naturelles Pures de haute qualité.

En 2021, Saint-Astier® a renouvelé son droit d'exploitation. De quoi garantir la continuité de la production de l'entreprise pour de nombreuses années.

1
carrière
souterraine

Plus de **40 HA**
exploités

GÉOLOGIE

ROCHE SÉDIMENTAIRE : UN GISEMENT UNIQUE DE CALCAIRE

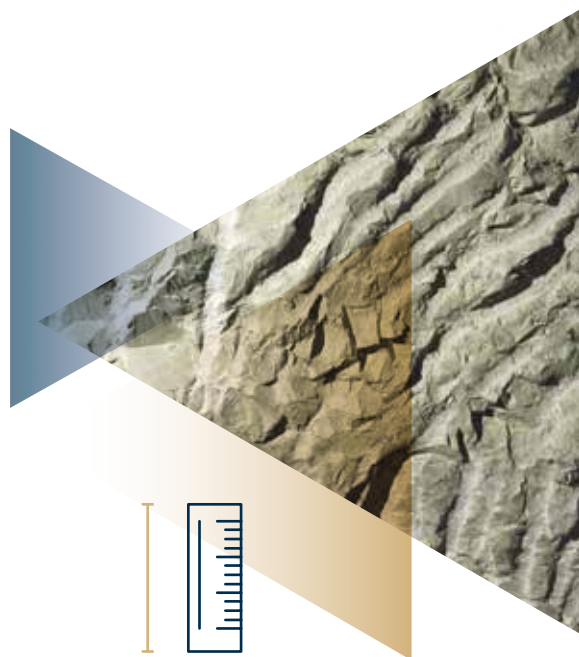
● Il y a plus de 70 millions d'années, au début de l'ère secondaire (et du Crétacé supérieur), pendant toute la durée du Campanien, la région dans laquelle se trouve Saint-Astier resta immergée plus de 11 millions d'années.

L'océan Téthys, futur Atlantique, recouvrait entièrement tout le bassin aquitain à 300 mètres au-dessus du niveau actuel. Seuls émergeaient les reliefs de la chaîne hercynienne: Bretagne, Massif Central, tandis que les Pyrénées n'étaient pas encore formées.

Durant des millions d'années, les organismes marins (criocères, coraux, coccolithophores, foraminifères) se sont déposés au fond de l'océan se mêlant à l'argile issue de l'érosion du massif central et sédimentant en une couche homogène et uniforme de calcaire. Ce calcaire qui donne à la région le nom de Périgord Blanc.

● L'implantation d'unités de fabrication de chaux Hydrauliques Naturelles n'est possible que sur des terrains calcaires nés du processus décrit, qui comportent régulièrement et fidèlement un mélange de calcaire siliceux. Depuis la surface, jusqu'à plus de 200 mètres sous la surface, ce fameux banc de calcaire dense et compact enferme des dépôts néoformés (nodules de silex).

Les dépôts formés n'ont pas subi de déplacement (orogénèse), si bien que les couches de calcaire sont régulières et horizontales. Sur plusieurs centaines de mètres d'épaisseur, **la composition minéralogique du calcaire est homogène en tout point de la carrière. C'est une particularité unique en Europe qui permet d'obtenir de façon constante la qualité exceptionnelle de la chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®.**



1 mètre
de roche

=

140 000 ans
de dépôts
sédimentaires

ÈRES	PÉRIODES GÉOLOGIQUES	EN MILLIONS D'ANNÉES
CÉNOZOÏQUES	Quaternaire	0 à 2,58 Homo Sapiens de 100 000 ans au présent
	Tertiaire	2,58 à 66
MÉZOZOÏQUES	CAMPANIEN	70,6 83,5
	Crétacé	66 à 145
	Jurassique	145 à 201
	Trias	201 à 252
PALÉOZOÏQUES	Permien	252 à 299
	Carbonifère	299 à 359
	Dévonien	359 à 419
	Silurien	419 à 443
	Orvodicien	443 à 485
	Cambrien	485 à 541
HADÉEN au PRÉCAMBRIEN	Préambrien	541 à 4600

HISTOIRE DE LA CHAUX



Quand on parle d'Histoire et de chaux, la première chose qui nous vient à l'esprit est son utilisation en maçonnerie dans la Rome Antique, mais son usage est bien plus ancien et plus diversifié...

● Comme souvent avec les technologies datant d'avant la révolution néolithique, il est très difficile, et sans doute impossible de savoir s'il s'agit d'une découverte unique qui se serait ensuite propagée avec l'avancée de la sédentarisation, ou s'il s'agit d'une poly-découverte avec quatre principaux foyers attestés : le Moyen orient, l'Indus, la Chine et la Mésoamérique. **La découverte de la chaux est simple, elle résulte du chauffage d'une pierre calcaire dans un foyer, puis de son extinction avec de l'eau. La domestication du feu est antérieure à 800 000 ans, le chauffage des pierres pour l'industrie lithique est attestée il y a 100 000 ans au Stillbayen.**

● La plus ancienne utilisation attestée de chaux par l'homme date du kébarien du Néguev dans le désert du Sinäi ≈12000 Av. J-C sur le site de Lamaga nord VIII. La chaux a été utilisée comme adhésif de pointe microlithique sur la hampe de sagaie ou de flèche. L'utilisation de chaux est ensuite attestée en mortier comme ornement funéraire à l'épipaléolithique Natoufien (10000 Av J-C) dans la vallée du Jourdain. Le premier vestige de four à chaux découvert dans la même région est daté de 8 400 Av. J-C. et le premier mortier contenant des éléments hydrauliques attestés est daté du néolithique précéramique B (8 700 à 7 000 Av J-C) en Anatolie.

● De ce foyer, la chaux suivra la voie de la néolithisation : à l'est vers la Mésopotamie, à l'ouest vers l'Égypte, où des mortiers sont retrouvés dans les pyramides, dans le monde hellénistique via la civilisation minoenne. Les colonies grecques et phéniciennes finiront de disperser cette connaissance vers la zone pontique, la péninsule italique, et leurs colonies en Méditerranée (Massalia...). Les gaulois ont aussi utilisé la chaux avant la conquête romaine, notamment sur des céramiques ou comme teinture pour les cheveux selon Strabon.

● **C'est avec l'expansion de la république romaine, puis de l'empire, que l'utilisation de la chaux dans la construction d'édifice de prestige s'étend sur toute l'Europe.** La production de chaux est décrite par les auteurs, Pline l'ancien dans «Naturalis Historia», par

Tacite dans Agricola, mais surtout par Vitruve, dans «De Architectura». Il y décrit les usages architecturaux de la chaux en mortiers et béton, et les différentes techniques qu'il a pu recenser, malheureusement le plus ancien manuscrit disponible est carolingien (800 ans après sa rédaction), et de nombreuses erreurs de copie rendent le texte difficile à interpréter. La villa gallo-romaine de Vesuna du 1^{er} siècle (située à Périgueux) a utilisé pour sa construction le même banc calcaire que celui de Saint-Astier®.

● La chaux n'est pas cantonnée qu'à la construction, elle est aussi utilisée en tannerie, en désinfection pour ses propriétés assainissantes, comme le scellement des amphores ou pour contenir les épidémies. La chaux est aussi utilisée pour ses propriétés basiques dans beaucoup de recettes par les apothicaires et les alchimistes. Les méso-américains l'ont aussi utilisée pour rendre le maïs consommable via le processus de nixtamalisation, et ainsi éviter la pellagre qui a frappé l'Europe après l'importation de cette céréale. Dans tous l'arc pacifique, on trouve la chaux utilisée en complément avec une substance alcaloïde comme le tabac, la coca ou le bétel.

● Jusqu'aux prémices de la révolution industrielle, la production de chaux reste cantonnée dans des fours intermittents vernaculaires ou aux pieds des grands édifices en construction (églises, châteaux, fortifications...). Les chaux plus ou moins hydrauliques ou aériennes sont alors qualifiées de maigres ou grasses, sans bien comprendre ce qui les différencie.

Ce n'est qu'avec l'essor de la technologie que la chaux va se spécialiser. Les besoins de production d'acier et de la chimie vont amener à rechercher les gisements avec l'hydraulicité la plus réduite au profit de la part aérienne. Les besoins d'infrastructures (ponts, ouvrages d'art...) et de constructions maritimes (ports, phares...) amènent à rechercher les propriétés hydrauliques des chaux.

Authenticité

Transmission

Innovation

Technicité

Famille

Excellence

● De nombreux travaux sont alors entamés en France et en Angleterre, particulièrement avec Parker et Smeaton, pour comprendre ce qui confère à une chaux ses propriétés hydrauliques. Mais c'est le français Louis Vicat qui va apporter la solution au problème. Il réalise une des premières études scientifiques modernes en parcourant son tour de France et en visitant tous les producteurs de chaux, qu'elles soient aériennes ou hydrauliques (il passera d'ailleurs à Saint-Astier). Il met en exergue que plus un calcaire contient «d'argile», plus il développera des propriétés hydrauliques après cuisson par l'augmentation de la part d'argile dans le cru.

● Cette découverte ouvre la porte à la fabrication de produits toujours plus hydrauliques allant jusqu'au ciment dit moderne. **Une erreur, communément faite, attribue l'apparition des Chaux Hydrauliques Naturelles à cette même époque, alors qu'il s'agit seulement du moment où les Chaux Hydrauliques Naturelles et les chaux aériennes ont été différenciées et caractérisées en fonction de la minéralogie du calcaire.**

● Avec l'industrialisation, les fours vernaculaires sont de plus en plus désaffectés. Seules les productions de qualité dites «déterminées» et constantes de «mono usage» utilisées pour la sidérurgie, chimie, subsisteront. Ces produits ont une forte teneur en hydroxyde. Quant au bâtiment et génie civil, les produits les plus hydrauliques continuent à être utilisés.

● Les besoins de construction massifs et rapides du XX^{ème} siècle, associés à une perte progressive des techniques et du savoir-faire traditionnel augmenteront le besoin de ciment au détriment de la Chaux Hydraulique Naturelle. Ce déclin progressif ne sera stoppé que par la prise de conscience de la dégradation du patrimoine bâti.

La création de services d'État comme les Bâtiments de France et autres organismes de conservation redéfiniront les bonnes qualités d'usage pour réinstaller la chaux et ses solutions dans la conservation du patrimoine bâti.

● Le choc pétrolier de **1973** - entraînant la fermeture progressive d'industrie telle que la sidérurgie - va réduire les débouchés de la chaux calcaire, amenant alors à chercher de nouvelles utilisations dans le bâtiment. Les CAEB sont alors créées (chaux aériennes éteintes pour le bâtiment). Elles viennent concurrencer les Chaux Hydrauliques Naturelles de type XHN alors en place. Les cimentiers de l'époque, pour déstocker des ciments de faible qualité, mélangent ces derniers à un filaire calcaire vendu comme Chaux Hydrauliques artificielles XHA ; ces dernières ne répondant pas à la même exigence de qualité que les XHN provoquent des confusions chez les utilisateurs.

● En **1995**, les chaux de construction passent sous normalisation européenne, les CAEB deviennent CL ou DL, les chaux hydrauliques naturelles XHN sont renommées NHL, les XHA deviennent les Ciments à Maçonner MC (Masonry Cement). Les Ciments à Maçonner MC ne contiennent pas de chaux. Une chaux CL ou NHL mélangée à un ciment, colorant ou à un autre composant devient HL (Hydraulic Lime).

● En **2012**, la norme des chaux de construction introduit une nouvelle catégorie de chaux dite formulée FL (Formulated Lime). Il s'agit d'une chaux hydraulique HL dont la formulation est déclarée dans le cartouche CE du produit.

● **Aujourd'hui**, la chaux continue son parcours dans la restauration du patrimoine bâti mondial, réhabilite nos demeures de caractère et s'installe progressivement dans la construction de bâtiments plus sains, plus écologiques, souvent en se réappropriant des techniques anciennes éprouvées, où la chaux était déjà utilisée.

L'utilisation de la chaux, associée aux matériaux de construction biosourcés, à faible empreinte carbone et techniquement performants est déjà une réponse pour notre habitat de demain.



HISTOIRE DE FAMILLES

En 1850, la qualité du calcaire de Saint-Astier est démontrée par Louis Vicat, marquant le départ d'une ère pré-industrielle de chauxfourniers.

Durant toute cette période, l'Histoire des Chaux de Saint-Astier® n'a cessé de se transmettre de générations en générations et de se réinventer pour devenir aujourd'hui un acteur reconnu et incontournable dans la conservation du patrimoine bâti mondial.

Retour sur plus de cent ans de savoir-faire...

- En **1863**, près de 15 usines sont recensées sur le bassin de Saint-Astier. **À partir de 1906**, certains chauxfourniers vont se rapprocher, moderniser leurs installations, construire de nouvelles usines pour faire face à l'arrivée du ciment sur le marché de la construction et ainsi traverser les époques, tout en perpétuant ce savoir-faire ancestral.
- C'est en **1912** qu'Auguste BASTIER décide de se lancer dans l'industrie de la chaux en achetant le domaine de « Ferrières ». Il a d'abord construit trois fours à chaux, puis en a ajouté six en 1920. Il crée avec son fils René BASTIER « les Établissements A. Bastier » en 1925. Cette année-là, les usines à chaux de Saint-Astier se modernisent. De nouveaux fours sont alors construits pour répondre à la demande du marché régional, alors friand de la chaux locale de Saint-Astier, riche en silice et reconnue pour son extrême qualité. Le savoir-faire s'améliore, les outils se modernisent.
- En **1923 / 1924**, les familles STIPAL, SAVART, LABRUE et MOILLARD s'installent et construisent deux fours à chaux sur le site de La Jarthe, commune de Saint-Astier. En 1928 et 1930, deux nouveaux fours à chaux sont construits, fours toujours en activité (future société « SAFA ») à ce jour.
- De **1925 à 1930**, de nouvelles unités de production plus modernes voient le jour et les Établissements BASTIER investissent avec d'autres producteurs dans un nouveau site et créent la société « CIMCHAUX ». Ils construisent deux fours à chaux de type Anker (en face de ceux de SAFA), fours toujours en activité. En 1933, après le décès d'Auguste BASTIER, c'est son fils, René BASTIER, qui reprend l'entreprise ; l'activité est toujours en évolution sur le site actuel.
- En **1934**, les deux sociétés s'associent et créent une Union Commerciale des Chaux et Ciments (UCDC) pour promouvoir ensemble les Chaux Hydrauliques Naturelles de Saint-Astier.
- Proche du site de la Jarthe, la famille BERTRAND, une famille de chauxfourniers produit de la chaux mais également des enduits pour la société Dordognaise. Cette société sera rachetée dans les années 1970 par les sociétés représentées par les familles STIPAL et BASTIER.



Auguste Bastier



René Bastier



Dominique, Guy et Antoine Bastier



● Entre **1952** et **1975**, Guy BASTIER, aux côtés de Pierre STIPAL puis Alain STIPAL, continue d'insuffler la dynamique commerciale tout en mettant en commun de nombreux outils de production, et le savoir-faire des hommes pour assurer la continuité de l'entreprise.

● Dans les années **1980**, les familles décident de distribuer la chaux à échelle nationale via un industriel présent sur l'ensemble du territoire. En exclusivité, un Responsable Technico-commercial de Saint-Astier® est alors chargé de former cet industriel distributeur. En 1986, Saint-Astier® débute une présence sur le terrain régional avec 5 agents technico-commerciaux. En 1997, les parties techniques et commerciales sont restructurées et une nouvelle entité prend vie, CESA (Chaux et Enduits de Saint Astier). Libérée de l'exclusivité de distribution, l'entreprise engage ainsi une équipe de technico-commerciaux qui ne cessera de grandir jusqu'à nos jours.

● Dans les années **1980/90**, l'entreprise familiale, alors dirigée par Alain STIPAL et Antoine BASTIER, valorise les qualités et les bienfaits de la chaux dans la restauration du patrimoine bâti ; elle prend alors tout son essor sur le territoire national et se distingue au-delà des frontières.

● En **1998**, Saint-Astier® exporte ses connaissances et ses savoir-faire à l'étranger. L'entreprise est appelée sur de grands monuments emblématiques, tels que la Fontaine de Trevi à Rome, le Parlement d'Ottawa, la Tour de Londres. Depuis, l'entreprise est intervenue sur bien d'autres ouvrages : le moulin de Dybbøl Mølle au Danemark, le Fort Point à San Francisco (États-Unis), l'Alhambra de Grenade en Andalousie (Espagne), la Forteresse Ivangorod en Russie, le Château Sinclair et Girnigoe dans la Ville de Wick en Écosse, Saint Michael's Mount en Cornouailles...

● À cette même période, depuis plus de 25 ans, s'appuyant sur les caractéristiques et les qualités de la chaux associées aux expériences accrues en Restauration du Patrimoine, Saint-Astier® est le premier acteur à créer :

- > Une chaux blanche développée au début des années 80, nommée CHAUX PURE BLANCHE LC****®.
- > Une chaux grise formulée, née dans les années 90, nommée BATICHAUX®.

> Une gamme de mortiers techniques dédiée à la restauration et à la conservation des pierres avec la création des mortiers de réparation de pierres, des mortiers d'assainissement et de consolidation de maçonnerie.

● À partir de **2014**, une nouvelle vision et une nouvelle organisation interne se mettent en place et relancent le dynamisme de Saint-Astier®.

● En **2017**, conscients de la nécessité d'adapter l'entreprise au contexte économique moderne, les dirigeants décident de donner un nouveau souffle en définissant une nouvelle vision au travers d'une nouvelle identité de marque, marque de terroir et de territoire : Une marque forte et reconnue par le marché, s'appuyant sur des valeurs authentiques et sur son savoir-faire unique.



● En **2018**, l'entreprise relance l'innovation produit et structure son département R&D pour compléter ses gammes, créer de nouveaux produits. Fin **2021**, CIMCHAUX et la famille SAVART deviennent les seuls actionnaires du groupe Saint-Astier®.

● En **2022**, à l'occasion de ses 110 ans, Saint-Astier® se voit attribuer la labellisation Entreprise du Patrimoine Vivant (EPV), véritable marque de reconnaissance de son savoir-faire rare. La 5^{ème} génération rentre dans l'entreprise pour garantir la continuité de l'actionariat familial.



● En **2023**, Saint-Astier® lance sur le marché de nombreuses nouveautés produits, structure sa démarche à l'international et développe son offre de formations. Une année phare qui se verra récompensée grâce à deux distinctions :

> La labellisation Origine France Garantie, valable sur ses Chaux Hydrauliques Naturelles pures.



> Le Prix Départemental de l'Économie Neo-Aquitain récompensant les évolutions phares de l'entreprise. Deux nouvelles récompenses qui attestent une nouvelle fois du dynamisme du chauxfournier.

● À partir de **2024**, un nouvel élan est donné pour garantir la continuité et le savoir-faire de l'entreprise familiale. Saint-Astier® place l'innovation au centre de ses enjeux de demain, notamment grâce à la décarbonation de son procédé de fabrication. Déjà bien implantée sur le sol français, Saint-Astier® continue également son développement au-delà des frontières. De nombreuses actions sociales, environnementales et économiques permettent à l'entreprise de renforcer sa stratégie de développement, sans perdre son ADN.

PROCESS ET SAVOIR-FAIRE

L'AUTHENTICITÉ D'UN SAVOIR-FAIRE



Notre métier de Maître chauffournier exige la maîtrise parfaite de notre process de fabrication.

Procédé qui demande rigueur et technicité tout au long du parcours de production : extraction du calcaire, conduite des fours pour obtenir une cuisson optimale et maîtrise de l'extinction de la chaux vive.

PROCÉDÉ DE FABRICATION

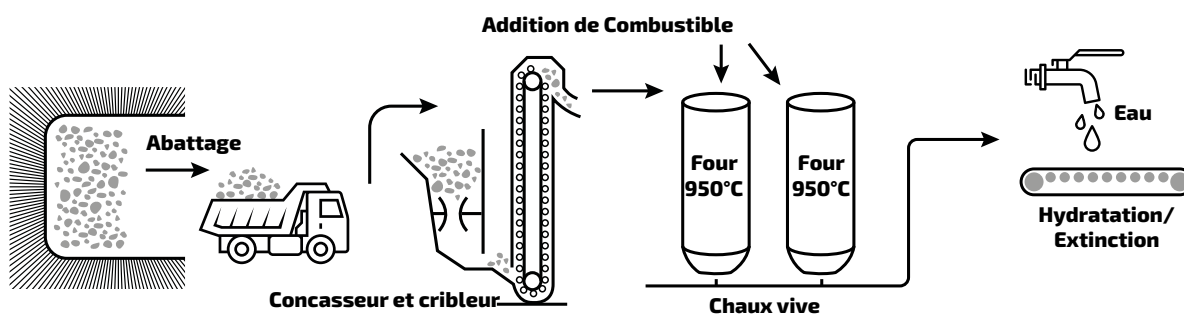
EN SOUTERRAIN

◆ ABATTAGE - EXTRACTION - CONCASSAGE / CRIBLAGE

C'est à plus de 20 mètres sous terre que le procédé de fabrication de la Chaux Hydraulique Naturelle pure commence. Dans cette cathédrale de roches, les mineurs de carrière examinent et préparent les tirs pour extraire le meilleur du calcaire qui sommeille encore...

Pour la fabrication de la chaux, cette étape d'extraction est primordiale. La parfaite connaissance de la roche calcaire détermine les caractéristiques et les qualités de la chaux. **L'extraction à l'explosif en carrières souterraines est très rare.** Le choix de ce mode d'exploitation souterrain, a été privilégié par Saint-Astier® pour ne pas avoir d'impact sur la nature (le biotope) en surface, bien que plus compliquée et onéreuse. Cette opération est minutieuse. Le savoir-faire de nos mineurs permet de garantir une qualité et une granulométrie constantes de la matière première.

Ces pierres sont ensuite concassées, criblées puis mélangées avec le combustible. Le mélange est alors acheminé jusqu'à l'entrée des fours en surface.





◆ **CUISSON**

Les fours sont ceux qui ont été construits à partir de 1928. Ces fours traditionnels verticaux, ayant un briquetage intérieur spécifique, sont toujours nos outils de production actuels. Leur pilotage requiert des années d'expérience.

◆ **HYDRATATION / EXTINCTION / MATURATION**

La chaux vive en roche sort des fours. Elle est alors broyée à une granulométrie particulière afin d'obtenir une extinction optimale. La chaux vive est éteinte uniquement à l'eau de pluie, captée et stockée en carrière pour cette opération.

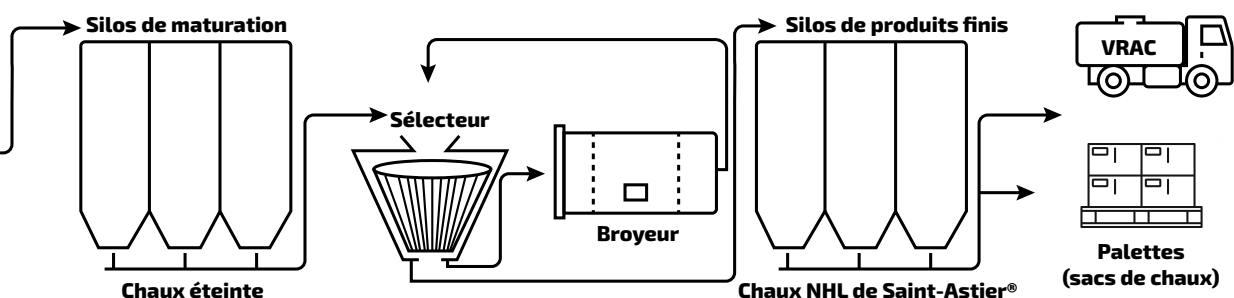
La chaux vive passe alors en silos de maturation pour une durée moyenne de 30 heures. Un mode d'extinction unique, développé spécifiquement par Saint-Astier® pour garantir les qualités particulières de nos chaux.

◆ **SÉLECTION, BROYAGE ET CONDITIONNEMENT**

À la suite de la maturation, la chaux éteinte obtenue est sélectionnée par ventilation dans des cyclones (séparateurs dynamiques). La partie la plus fine et légère de la chaux éteinte est alors conservée. La partie la plus grossière est broyée puis re-sélectionnée jusqu'à l'obtention d'une poudre de granulométrie optimale.

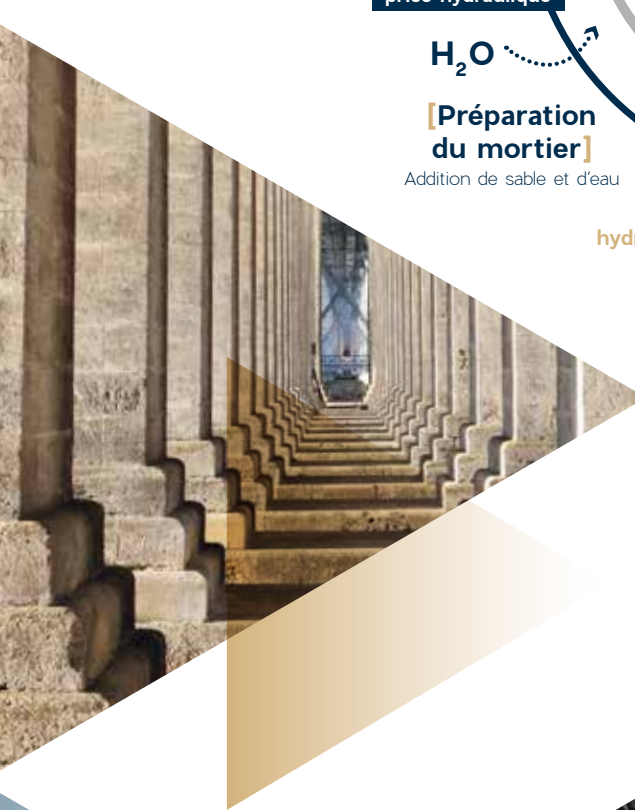
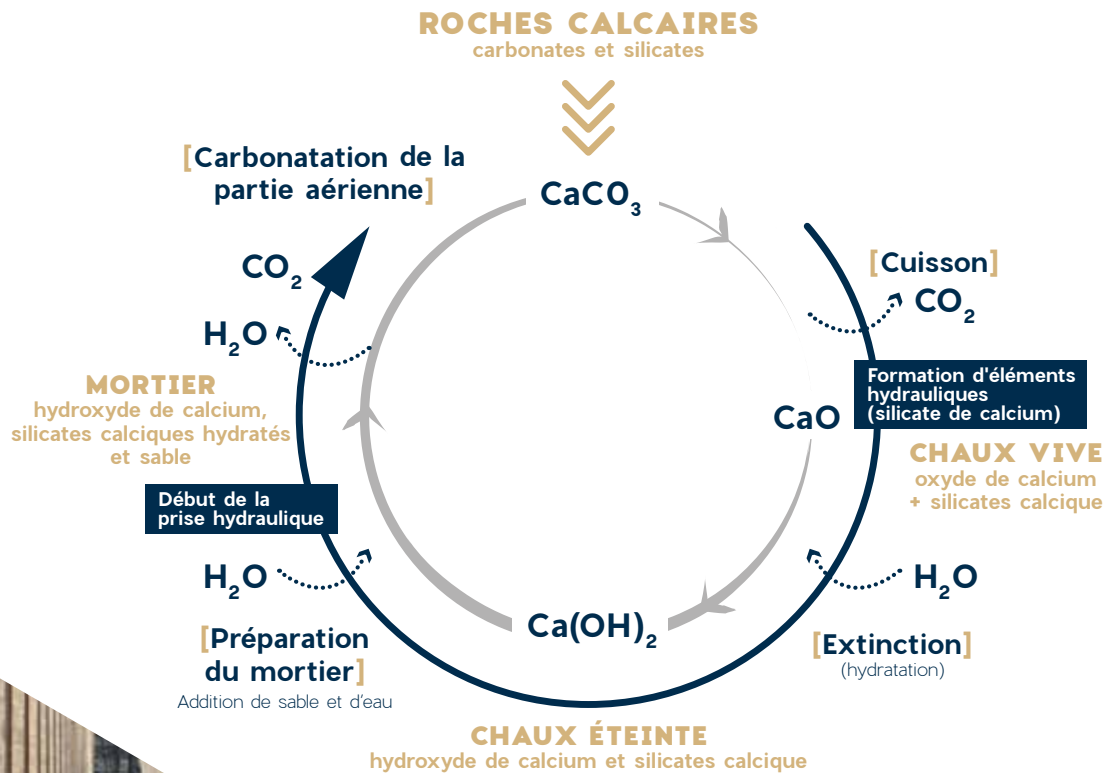
Cette sélection, associée aux propriétés obtenues lors des étapes précédentes, nous permet d'isoler différentes qualités de chaux dans des silos dédiés. Suivant les spécificités et les propriétés des produits finis souhaités, nous associons les chaux précédemment sélectionnées en fonction de leur qualité.

Enfin, les chaux sont stockées en silos, et conditionnées en sac, en vrac et en Big Bag. Elles sont aussi distribuées sur notre site dédié à la production et à la coloration de mortiers.



LE CYCLE DE LA CHAUX

DIAGRAMME SIMPLIFIÉ DU CYCLE DES
CHAUX AÉRIENNES ET HYDRAULIQUES NATURELLES





POURQUOI UTILISER LES CHAUX HYDRAULIQUES NATURELLES ?

● PURETÉ NATURELLE

Aucun additif n'est ajouté au cours du process de fabrication des Chaux Naturelles de Saint-Astier®.

● DOUBLE PRISE

À la fois hydraulique (prise au contact de l'eau) puis aérienne (durcissement au contact de l'air).

● PAS BESOIN DE BÂTARDER

La gamme des chaux NHL de Saint-Astier® permet de choisir la chaux la plus appropriée pour un travail sans ajout de ciment, plastifiant, rétenteur d'eau, hydrofuge etc...

● COMPATIBILITÉ ET ADÉQUATION

La gamme élargie de chaux, aux caractéristiques garanties, offre la meilleure compatibilité des mortiers avec les supports existants, quel que soit leur âge.

● CONTIENT DE LA CHAUX LIBRE Ca(OH)_2

La chaux libre confère au mortier de NHL sa souplesse et sa capacité d'autocicatrisation.

● DIVERSITÉ D'UTILISATION

Mortier de construction et d'enduit, coulis, injection, béton de chaux, mélange avec du chanvre ou du lin et peinture sont possibles avec les NHL.

● PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR

Les bonnes performances de perméabilité à la vapeur d'eau permettent les échanges hydrauliques internes et externes, et réduisent donc les moisissures, améliorant ainsi la qualité de l'air et le confort ambiant.

● RÉSISTANCE AUX SELS

L'absence de tout composé d'addition, tel que le plâtre ou le ciment, rend impossible l'expansion due aux sulfates et à l'alcali réaction. Les sels se trouvant dans la construction existante peuvent migrer et éventuellement être éliminés. Excellente performance dans les environnements marins.

● RÉSISTANCE ADAPTÉE

À l'inverse du ciment ou des mélanges bâtards de ciment/chaux aérienne, les résistances à la compression des NHL augmentent lentement, limitant ainsi les fissurations.

● RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES

La prise hydraulique des NHL de Saint-Astier® autorise un temps plus court de protection aux intempéries qu'avec la carbonatation seule de la chaux aérienne.

● ÉLASTICITÉ

Excellente pour réduire le retrait et la fissuration.

● RÉSISTANCE AUX BACTÉRIES ET DÉVELOPPEMENT DE VÉGÉTATION

La grande persistance de l'alcalinité du liant inhibe leur développement.

● RESPECT DE LA COULEUR DU SABLE

La blancheur des mortiers de NHL respecte la couleur du sable utilisé.

● REBATTAGE

Tous les mortiers confectionnés sur chantier en chaux NHL de Saint-Astier® peuvent être rebattus, réduisant ainsi les déchets et augmentant la capacité de travail. Ceci est la conséquence directe de l'absence de ciment, de plâtre ou d'aluminate.

● RECYCLAGE

Tout ce qui a été construit avec des mortiers de NHL peut être recyclé.

● ABSORPTION DU GAZ CARBONIQUE

Le CO_2 de décarbonatation émis lors de la fabrication est réabsorbé lors de la carbonatation de la chaux.

LA NORME DES CHAUX



Les chaux sont classées par familles et sous-familles. On distingue deux grandes familles : les chaux aériennes et les chaux ayant des propriétés hydrauliques.

◆ LES FAMILLES ET SOUS-FAMILLES DE CHAUX

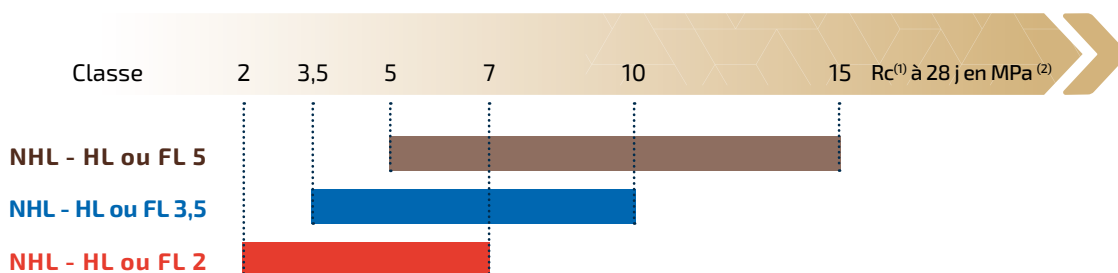
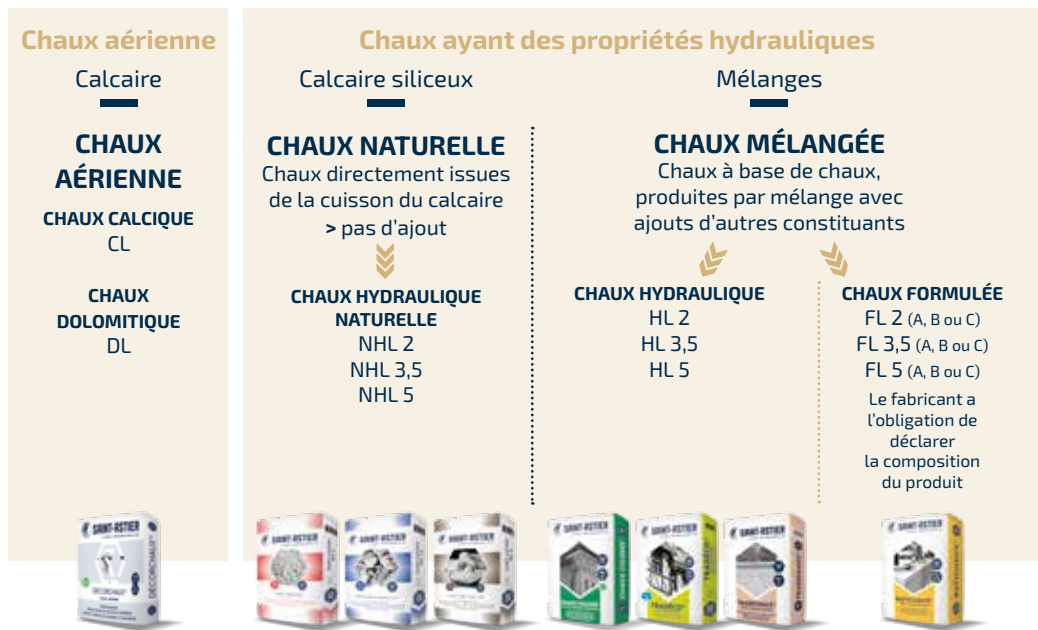
Les chaux aériennes

- Chaux calcique (CL)
- Chaux dolomitique (DL)

Les chaux ayant des propriétés hydrauliques

- Chaux Hydraulique Naturelle (NHL)
- Chaux formulée (FL)
- Chaux hydraulique (HL)

◆ LA NORME DES CHAUX, QUE DIT-ELLE ?



⁽¹⁾ Rc = Résistance à la Compression en dessous du tableau
⁽²⁾ 1 MPa = 10 Kg/cm²

CLASSIFICATION DES CHAUX

CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE

NHL

NHL 2

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 35\%$
Temps de prise initial > 1h
Temps de prise final $\leq 40h$

NHL 3,5

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 25\%$
Temps de prise initial > 1h
Temps de prise final $\leq 30h$

NHL 5

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 15\%$
Temps de prise initial > 1h
Temps de prise final $\leq 15h$

- > Aucun mélange n'est admis après le défournement
- > Sur mortier, teneur en air $\leq 5\%$
- > Granulométrie : refus à $90\mu \leq 15\%$, refus à $200\mu \leq 2\%$

CHAUX FORMULÉE

FL

FL A

$40\% \leq Ca(OH)_2 < 80\%$

FL B

$25\% \leq Ca(OH)_2 < 50\%$

FL C

$15\% \leq Ca(OH)_2 < 40\%$

FL C 2

Idem NHL 2 sauf $Ca(OH)_2$

FL C 3,5

Idem NHL 3,5 sauf $Ca(OH)_2$

FL C 5

Idem NHL 5 sauf $Ca(OH)_2$

- > Granulométrie : refus à $90\mu \leq 15\%$, refus à $200\mu \leq 5\%$
- > Sur mortier, teneur en air $\leq 25\%$
- > Constituants principaux et secondaires : CL, NHL, ciment (CEM I, CEM II,...), K (clinker portland), P (pouzzolane naturelle), Q (pouzzolane naturelle calcinée), L ou LL (calcaire), S (laitier granulé de haut fourneau), G (sulfate de calcium), D (fumées de silice)

CHAUX HYDRAULIQUE

HL

HL 2

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 10\%$

HL 3,5

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 8\%$

HL 5

Chaux libre $(Ca(OH)_2) \geq 4\%$

- > Granulométrie : refus à $90\mu \leq 15\%$, refus à $200\mu \leq 5\%$
- > Sur mortier, teneur en air $\leq 25\%$
- > Pour toutes les HL : temps de prise initial > 1h et temps de prise final $\leq 15h$
- > Constituants possibles : tous ceux de la FL 5 plus !

LES SABLES

CARACTÉRISTIQUES ET UTILISATIONS DANS LA FABRICATION DE MORTIER

Le sable représente une part importante de la masse d'un mortier d'enduit, en moyenne 4/5^{ème}.

Le sable est formé de granulats fins qui résultent de la désagrégation naturelle ou artificielle d'une roche mère. Le sable fait partie de la famille des granulats qui comprend : les fines, les sables, les gravillons, les graviers et les cailloux.

Granulométrie	Appellation
Grains inférieurs à 0,063 millimètre	Fines
Grains de 0 à 1 millimètre	Sable fin
Grains de 0 à 2 millimètres	Sable moyen
Grains de 0 à 4 millimètres	Sable gros (courant)
Grains de 5 à 20 millimètres	Gravillon

● Un bon sable pris en main ne doit pas rester aggloméré après avoir été serré : sec, il doit crisser ; il ne doit pas laisser de dépôt adhérent à la main. Les sables peuvent être des sables fluviaux ou de rivière, des sables marins (paragraphe 4.1 P1.2 NF DTU 26.1) ou dunaires, des sables de carrière, des sables granitiques, des sables concassés, des sables expansés.

● Le choix du bon sable repose sur un ensemble de critères dont une bonne granulométrie bien étagée.

● La granulométrie correspond à la répartition massique des éléments de différents diamètres. Elle se mesure après passages successifs du sable dans des tamis à sections de mailles décroissantes. D'après le NF DTU 26.1, les mortiers d'enduits sont confectionnés avec des sables de catégorie 2, c'est à dire des sables de classe granulaire comprise entre 0/2 et/ou 0/4 et avec un taux de fine inférieur à 5%.

NB : ne pas utiliser un sable avec plus de 15% de fine.



L'utilisation d'un sable trop fin, souvent mono granulaire, risque d'imposer un surdosage en liant. Ce surdosage est souvent une des causes du faïençage et de la microfissuration.

FINES						
Argile	Limon	Sable fin	Sable moyen	Sable gros	Gravillon	Gravier
< à 2 µm	de 0 à 63 µm	de 0 à 1 mm	de 0 à 2 mm	de 0 à 4 mm	de 5 à 20 mm	de 21 à 40 mm

LE FOISONNEMENT

Le foisonnement est la propension des sables à gonfler avec l'humidité. 1 volume de sable foisonné ne représente plus que 0,8 volume de sable sec. Connaître le foisonnement du sable utilisé évite le surdosage donc le risque de fissurations de vos enduits.

Les volumes indiqués dans les tableaux de dosages des mortiers de recettes pour les sables supposent qu'ils sont à l'état secs. Or, dans la plupart des cas, les sables sur chantier sont plus ou moins humides : il en résulte que leur volume est à majorer par suite du foisonnement qu'entraîne la présence de l'eau.

MÉTHODOLOGIE DE CALCUL DU FOISONNEMENT

SACHANT QUE 1 VOLUME DE SABLE SEC = 1 VOLUME DE SABLE IMMERGÉ

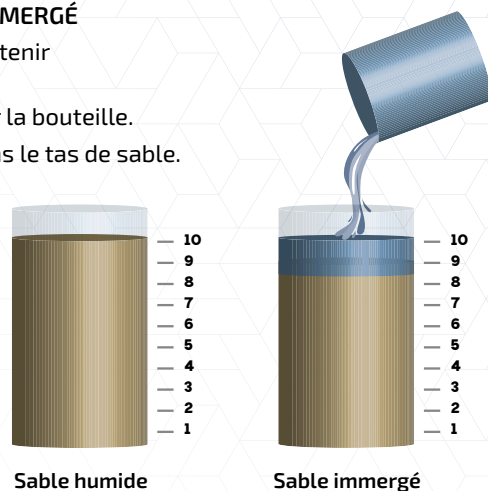
- Couper proprement une bouteille en plastique de manière à obtenir un récipient haut et cylindrique.
- Diviser sa hauteur par 10 et marquer la graduation de 1 à 10 sur la bouteille.
- Remplir et agrafer la bouteille avec le sable humide prélevé dans le tas de sable.
- Verser de l'eau sur le sable arasé en l'immergeant totalement.
- Le sable immergé s'affaisse.
- Noter l'affaissement.

Exemple :

si le niveau du sable immergé est 8,5
alors le rapport sera :

$$\frac{\text{Sable humide}}{\text{Sable immergé}} = \frac{10}{8,5} = 1,18$$

$$\frac{\text{Sable immergé}}{\text{Sable humide}} = \frac{8,5}{10} = 0,85$$



Pour un dosage exprimé en kg/m^3 (notamment 350 kg/m^3), on aura donc besoin :



+



OU



70 litres de sable sec

Donc : **70 litres x 1,18 = 82 litres**

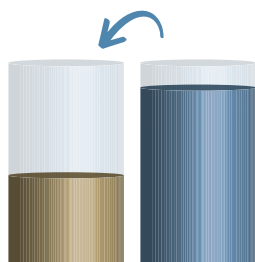
OU



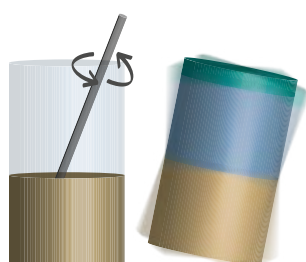
8 Seaux de 10 litres de sable humide

MÉTHODE QUI PERMET DE VÉRIFIER LA QUANTITÉ D'ÉLÉMENTS FINS

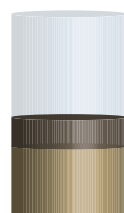
- Remplir à moitié la bouteille avec le sable humide prélevé dans le tas de sable.
- Puis remplir la bouteille avec de l'eau et la boucher.
- Remuer et agiter.
- Laisser reposer quelques instants.
- Noter le rapport des fines sur les sables.



Verser l'eau



Mélanger puis laisser reposer



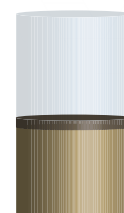
4 mesures de sable
1 mesure d'éléments fins

>>> OK



3 mesures de sable
1 mesure d'éléments fins

>>> TROP DE FINES



6 mesures de sable
1 mesure d'éléments fins

>>> TROP CRU



Malgré ces recommandations de principe, il convient de s'assurer, par des réalisations de planches d'essais, du bon comportement du mortier d'enduit, à l'état frais mais également après séchage.

NOS SOLUTIONS CERTIFIÉES

UN GAGE D'EXCELLENCE

Toutes nos chaux et mortiers sont conçus dans le respect le plus strict des normes produits et applications en vigueur dans le bâtiment.

Ils sont donc validés par des organismes certificateurs, donnant l'assurance écrite qu'un produit Saint-Astier® est conforme aux exigences du marché :

- Nos chaux sont normées selon la norme des chaux de construction NF EN 459-1.
- Nos mortiers sont normés selon la norme « Définitions et spécifications des mortiers de maçonnerie NF EN 998-1 ».
- De plus, nos produits sont déclarés **CE**, c'est-à-dire conformes aux exigences de sécurité figurant dans les directives européennes. Des tests et essais sont donc pratiqués pour valider la conformité des produits et permettre ainsi leurs diffusions sur le territoire européen.
- Les solutions biosourcées de béton de chanvre Saint-Astier® sont conformes aux règles professionnelles de Construire en Chanvre.



● LABEL EXCELL

Les certifications EXCELL® et EXCELL® ZONE VERTE, représentent un niveau d'exigence de qualité supérieure en s'assurant que les émissions de composés chimiques des matériaux certifiés ne causeront ni d'altération des produits stockés, ni un mauvais confort de vie des occupants grâce à l'absence de contaminants spécifiques. Elles permettent un contrôle sur l'ensemble des produits ou matériaux entrant dans le processus de construction et / ou de rénovation des bâtiments à la fois sur le plan toxicologique mais également organoleptique.

Il s'agit donc de produits sans dangerosité au sens du règlement CE n°1272/2008 ou de la directive 67/548/CEE.

Chez Saint-Astier®, nous faisons l'effort d'aller au-delà des simples normes produits en vigueur afin que nos partenaires aient la certitude d'avoir des produits de qualité.



● DÉCLARATION COV A+

Tous les mortiers des gammes Saint-Astier® sont classés COV A+. Nous veillons particulièrement à ce que nos solutions n'émettent pas ou peu de composés volatiles organiques dans l'air ambiant. Un gage de sécurité et de bien-être pour tous !

Les liants, comme la chaux, ne sont pas des produits finis, et ne peuvent donc pas être classés A+, toutefois si la charge avec laquelle il sont associés (sable agrégat minéral ou végétal...), ne contient pas de COV, le produit final pourra être considéré comme A+

Les composés organiques volatils (COV) constituent un ensemble de substances appartenant à différentes familles chimiques dont le point commun est de s'évaporer plus ou moins rapidement à température ambiante. Cette pollution de l'air intérieur est générée par des sources multiples propres notamment au bâti, à l'environnement, ou aux équipements. Les matériaux de construction et les produits de décoration peuvent émettre différents types de substances. Face à ce constat, certains pays européens, dont la France, proposent donc différentes procédures de qualification des produits de construction, afin de réduire les émissions de polluants à leur source.



PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

communes à tous les mortiers de maçonnerie et d'enduit

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

● TEMPÉRATURES D'UTILISATION :

- De 8° à 30°C : pour les chaux naturelles et les mortiers de façades.
- De 5° à 30°C : pour les chaux formulées et autres mortiers techniques.

● PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- Les supports seront propres et sains. Sur les zones où l'humidité est permanente (zone de marnage), il est préférable de se limiter à la réalisation de rejointoiement.
- Humidifier les supports la veille et le jour de l'application. Une protection de l'ensemble des façades exposées peut être nécessaire.
- Sur des supports lisses et non absorbants, une addition de résine d'accrochage est nécessaire dans les mortiers de chaux. Un micro-mortier d'adhérence peut également être réalisé. A défaut, réaliser un gobetis adjuvanté.

● CHOIX DES SABLES :

Les sables utilisés pour la réalisation d'enduits ou de mortiers doivent répondre à certaines caractéristiques définies ci-dessous :

- Être lavés et propres (NF DTU 26.1 P1-2) et ne pas comporter d'éléments fins inférieurs à 80 microns.
- Avoir une granulométrie étalée 0/1 mm ou 0/2 mm pour la finition talochée, 0/4 mm pour les sous-couches et autres finitions.

● PROTECTION DES ENDUITS FINIS :

Une fois l'enduit terminé, humidifier pour obtenir une meilleure prise. Dans le cas de chaleurs importantes ou de vent fort, nous vous conseillons de conserver les enduits finis frais par pulvérisations modérées, et ce durant les 48 h suivant la réalisation.

Ces enduits devront être humides à la tombée de la nuit (un bâchage des façades peut être envisagé).

● COFFRES DE VOLETS ROULANTS :

Dans le cas d'application d'enduit sur coffres de volets roulants, ceux-ci devront être préparés conformément à leur Avis Technique.

● SCÈLEMENT DE TUILES :

Lors de l'utilisation de mortiers de chaux et/ou de bâtard chaux/ciment en scellement de tuiles, il peut être nécessaire d'incorporer dans le mortier une résine d'accrochage, les tuiles pouvant être fortement hydrofugées.

ATTENTION : Le choix des sables est déterminant pour l'uniformité de la teinte et l'aspect de l'enduit. Il convient de stocker en une fois le sable nécessaire à la réalisation de l'ouvrage.

La chaux est un produit caustique lorsqu'elle est sous forme de mortier frais de badigeon. Veillez à protéger les surfaces métalliques (zinc, aluminium,...) le temps du séchage et de la carbonatation.



NOS SERVICES

NOS SERVICES AU QUOTIDIEN

◆ **Notre équipe terrain** est composée de 24 Responsables Technico-commerciaux et de 3 Responsables de la Prescription Technique.

Répartis sur tout le territoire, vos interlocuteurs Saint-Astier® vous accompagneront dans l'analyse et les pathologies chantiers, le conseil technique et le démarrage chantier (mise en œuvre et suivi du chantier).

◆ **Des services supports :**

- > Un service administration des ventes, livraisons, expéditions composé de 5 personnes.
- > Un service communication clients et marketing opérationnel qui assiste l'équipe terrain et qui répond aux besoins des autres services.
- > Un service échantillons répondants au besoin de nos clients.
- > Un pôle technique bio-sourcé et éco-matériaux pour le développement et l'accompagnement technique de notre offre dédiée.
- > Des pôles Technique, R&D et un Laboratoire qui œuvrent au quotidien à améliorer et développer les solutions traditionnelles et innovantes, pour la construction et la rénovation du bâti.

NOS SERVICES SUR MESURE

◆ **UN ACCOMPAGNEMENT DES ENTREPRISES DU PATRIMOINE PAR :**

- > Des analyses préalables sur chantier et la rédaction de préconisations spécifiques suivant les typologies des ouvrages et leur environnement, leur histoire.
- > Des recherches de teintes et de granulométries pour composer, créer des solutions à base de chaux sur-mesure (chaux, mortiers...).
- > Le démarrage et l'accompagnement des chantiers.
- > La demande d'échantillons adaptée aux chantiers et aux types de pierres.

◆ **UNE OFFRE LOGISTIQUE ADAPTÉE :**

- > Livraison en semi complet (20 à 21 palettes).
- > Livraison en demi-camion (8 à 19 palettes).
- > Livraison de 4 à 7 palettes.
- > Conditionnement de nos solutions possible en Big Bag.
- > Des dépôts dans 7 grandes régions de France.

LE NUANCIER CHAUX COLOR®



◆ Le nuancier CHAUX COLOR®, composé de 54 teintes, est une invitation au regard de la matière et de la couleur. La grande majorité de nos teintes peut être réalisée en CHAUX COLORÉE®, en enduits de finitions ou en badigeons texturés.



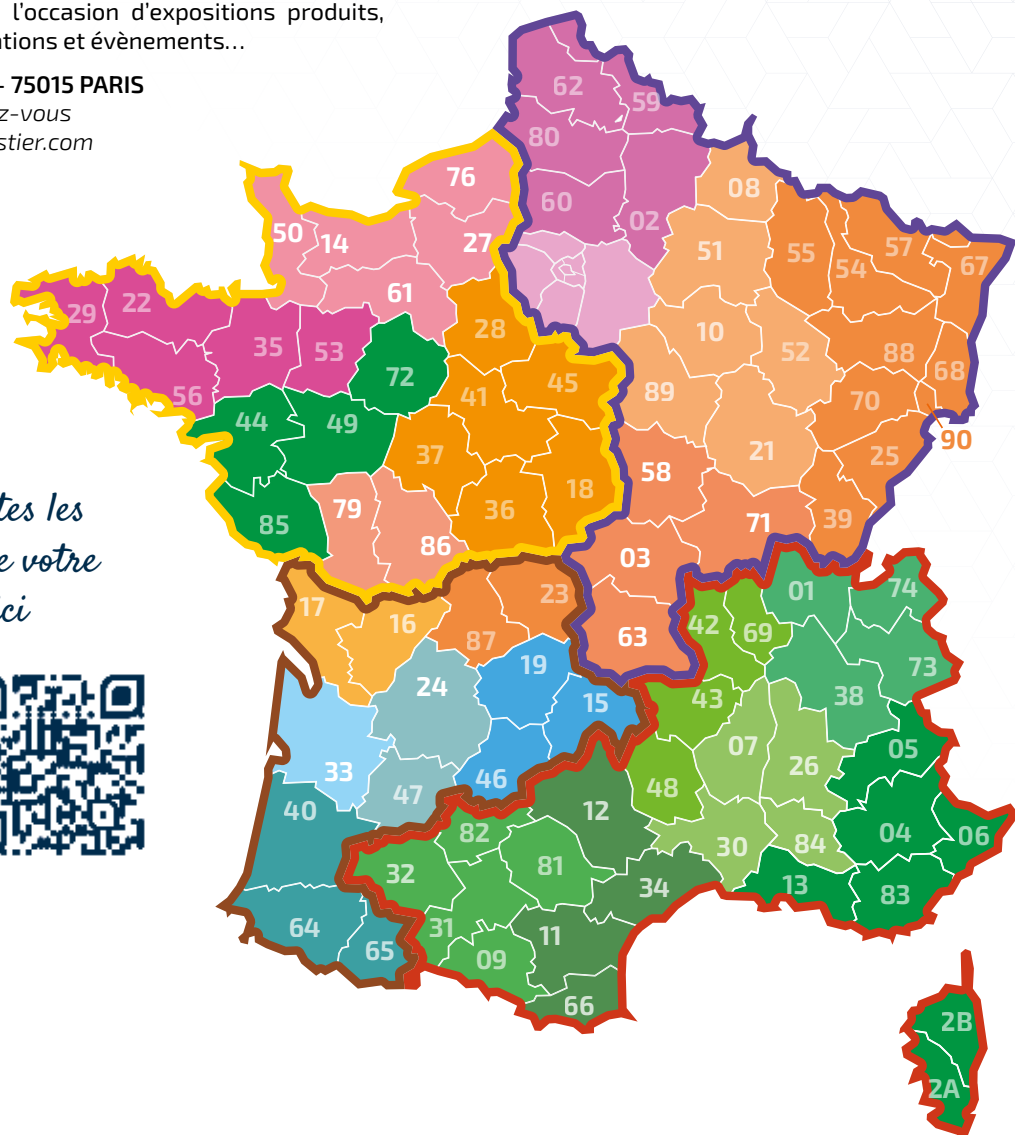
NOTRE CHAUX'ROOM

● Pour répondre à la demande des professionnels du bâtiment, Saint-Astier® a ouvert en 2023 son « Chaux'Room », permettant d'accueillir les équipes françaises et Internationales, mais également de renforcer sa proximité sur le terrain avec les clients, fournisseurs, prospects et partenaires institutionnels à l'occasion d'expositions produits, workshop, formations et événements...

107 rue de Javel - 75015 PARIS

Ouvert sur rendez-vous
contact@saint-astier.com

Retrouvez toutes les coordonnées de votre interlocuteur ici



NOTRE CENTRE DE FORMATION

SAINT-ASTIER® ORGANISME
DE FORMATION POUR LES
PROFESSIONNELS



La certification QUALIOPi a été délivrée au titre de la
catégorie d'action suivante : **ACTIONS DE FORMATION**

Créé en 2018 et certifié Qualiopi depuis 2021, notre centre de formation pour les professionnels dispense sensibilisation et perfectionnement à l'utilisation de la chaux..

Il propose à ses partenaires de se former à l'essentiel des savoir-faire de la maçonnerie traditionnelle, au travers de formations qualifiantes ou certifiantes (chanvre). Celles-ci s'adressent aux entrepreneurs du bâtiment, artisans et salariés, aux maîtres d'œuvre et acteurs de la prescription, aux distributeurs, sous la forme de sessions de deux ou trois jours. Les thématiques essentiellement abordées traitent de la réalisation d'enduits décoratifs, de badigeons à la chaux naturelle, ou de la mise en œuvre de mélanges de chaux et chanvre.

◆ Réalisées sur notre site en Dordogne ou sur chantier directement, ces formations ont pour objectifs :

- > de renforcer les connaissances théoriques sur les matériaux chaux et chanvre, leurs usages et les applications courantes.
- > de présenter les textes de référence concernant l'utilisation des bétons de chanvre (règles professionnelles).
- > de mettre en application ces principes en conditions réelles de chantier.

◆ L'ensemble de nos formations se décompose en trois parties soit :

- > la partie théorique,
- > la partie pratique,
- > la découverte de notre entreprise, de notre savoir-faire de chauxfournier illustrée par une visite des carrières à près de 20 mètres sous terre.

Nos stages peuvent être pris en charge par les organismes de financement de formation (ex : CONSTRUCTYS / FAFCEA..).

Elles sont animées par notre équipe dédiée, aux expériences longues, riches et variées dans le domaine de la restauration du bâti ancien.

Pour plus d'informations sur notre offre Formations, n'hésitez pas à nous contacter sur : formation@saint-astier.com



Voir site web
<https://www.saint-astier.com/centre-de-formation/>





30

FORMATIONS PAR AN
(dont 1/3 en extérieur)

100%
DE RÉUSSITE

6

FORMATEURS
QUALIFIÉS

PLUS DE **600**
PROFESSIONNELS
FORMÉS EN 2 ANS

INTERVENTIONS
RÉGULIÈRES AU
SEIN DES CFA

GUIDE DE CHOIX DES SOLUTIONS SAINT-ASTIER®

Légende

★★★	Choix idéal
★★	Choix adapté
★	Choix possible
	Voir DTMO*

*Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO) disponibles sur : www.saint-astier.com

CHAUX HYDRAULIQUES NATURELLES		GRANULAT*	CHAUX FORMULÉES			MORTIERS PRÊTS À L'EMPLOI				
Tradi 100® NHL 5	LC***® NHL 3,5	Téréchaux® NHL 2	Pouzzolane 0/15 mm <small>*pour les dallages en béton de chaux, d'autres granulats sont également disponibles sur notre site internet.</small>	Batichaux® FL C5	Tradiblanç® HL 5	Hourdex® HL 5	Kholao® Béton de chaux	Kholao® Chape	Kholao® Colle	Kholao® Joint
page 30	page 32	page 34	page 84	page 48	page 50	page 110	page 86	page 88	page 90	page 92

1/ SOL

- Dallage - Béton de chaux
- Chape de chaux
- Chape de scellement de carreaux
- Colle à carreau terre cuite et pierre
- Joint de carreaux terre cuite et pierre

★★★	★		★★★	★★			★★★			
★★★	★			★★				★★★		
★★★	★			★★				★★		
									★★★	
★★	★			★	★★★					★★★

2/ MAÇONNER

- Montage de pierres dures et fermes
- Montage de pierres mi-dures et tendres
- Montage de pierre très tendre
- Montage de blocs béton et Brique

★★★	★★			★★	★★					
★★	★★★									
		★★★								
				★★★		★★★				

3/ COUVERTURE

- Scellement de tuiles, solins, crêtes, arêtières, génoises,

				★★★	★★★	★★★				
--	--	--	--	-----	-----	-----	--	--	--	--

CHAUX HYDRAULIQUES NATURELLES			CHAUX FORMULÉES					MORTIERS DE RÉNOVATION				MORTIERS PLÂTRE			MORTIERS SPÉCIAUX	
Tradi 100® NHL 5	LC***® NHL 3,5	Téréchaux® NHL 2	Batichaux® FL C5	Tradiblanco® HL 5	Chaux Colorée® HL 2	Tradéco® HL 3,5	Hourdex® HL 5	Chausable® Premium	Chausable®	Colorchausable®	Paris Déco®	RPC®	Parchaux® Teinté	PC Teinté®	Kalamua sous-couche	Kalamua
page 30	page 32	page 34	page 48	page 50	page 46	page 76	page 110	page 52	page 54	page 56	page 58	page 66	page 68	page 64	Sur demande	page 80

4/ ENDUIRE

Gobetis sur façades en pierre dure et ferme	★★★	★		★				★									
Corps d'enduit sur façades en pierre dure et ferme	★★★	★★		★	★			★	★★★	★★★							
Finition sur façades en pierre dure et ferme	★★	★★★★	★★★★		★	★★★★	★★				★★★★	★★★★					
Gobetis sur façades en pierre mi-dure et tendre	★	★★★★															
Corps d'enduit sur façades en pierre mi-dure et tendre	★	★★★★	★★					★★★★	★★★★								
Finition sur façades en pierre mi-dure et tendre	★	★★	★★★★			★★★★	★★				★★★★	★★★★					
Gobetis sur façades en pierre très tendre et terre crue			★★★★														
Corps d'enduit sur façades en pierre très tendre et terre crue			★★★★						★							★★★★	
Finition sur façades en pierre très tendre et terre crue			★★★★							★							★★★★
Corps d'enduit sur façades hourdées au plâtre		★★★★						★★★★	★★★★			★★★★		★★★★			
Finition sur Façades hourdées au plâtre		★★★★	★★							★★★★	★★★★		★★★★	★★★★			
Gobetis sur blocs béton et briques				★★★★	★			★★★★									
Corps d'enduits sur blocs béton et briques	★★	★★		★★★★	★			★★★★	★★	★★							
Finition sur blocs béton et briques	★	★★	★		★★★★	★★★★	★★				★★★★	★★					
Gobetis sur béton cellulaire				★★★★				★★★★									
Corps d'enduits sur béton cellulaire*			★★★★														
Finition sur sur béton cellulaire			★★★★			★★★★	★★★★										

5/ ENDUIRE ET REJOINTOYER

Rejoindre sur façade en pierre dure et ferme	★★★★	★★★★	★	★★	★★	★★★★	★★				★★★★	★★					
Rejoindre sur façades en pierre mi-dure et tendre	★	★★★★	★★			★★★★	★★				★★★★	★★					
Rejoindre sur façades en pierre très tendre			★★★★			★★★★					★★	★★					
Rejoindre un mur de clôture	★★★★	★★★★		★	★★	★★	★★				★★	★					
Rejoindre une façade en vieilles briques	★★★★	★★★★	★★★★			★★★★	★★				★★★★	★					

CHAUX HYDRAULIQUES NATURELLES		CHAUX FORMULÉES					CHANVRE	MORTIERS PRÊTS À L'EMPLOI				
LC***® NHL 3,5	Téréchaux® NHL 2	Chaux Colorée® HL 2	Batichanvre®	Batichanvre® Isol'	Batichanvre® BL TS	Tradéco® HL 3,5	Isocanna®	Chausable®	Colorchausable®	Kalamua sous-couche	Kalamua	Parchaux® Teinté
page 30	page 32	page 34	page 72	page 74	sur demande	page 76	page 78	page 54	page 56	sur demande	page 80	page 68

7/ APPLICATIONS BIOSOURCÉES

Béton de chanvre - Solution Sol			★★★★	★★	★★★★		★★★★					
Béton de chanvre - Solution Mur (hors support plâtre)			★★★★	★★★★	★		★★★★					
Béton de chanvre - Solution Mur (support plâtre)					★★★★		★★★★					
Béton de chanvre - Solution Toiture			★★★★	★★★★			★★★★					
Enduit de chanvre - Solution enduits Hygrothermiques	★★	★★	★		★	★★★★	★★★★					
En Intérieur : Sous enduit sur murs et doublages de murs	★★★★	★★★★				★★★★			★★			
En intérieur : finition sur murs et doublages de murs	★★★★	★★★★				★★★★				★★	★★	
En Extérieur : Gobetis d'accrochage			★★★★	★★★★	★★★★							
En Extérieur : Sous enduit sur murs et doublages de murs	★★★★					★★			★★★★			★
En Extérieur : Finition sur murs et doublages de murs	★★★★					★★★★				★★★★		★
En extérieur : Enduit monocouche										★★★★		
En extérieur : sous enduit sur botte de paille	★★★★							★		★★★★		
En extérieur : finition sur botte de paille		★★★★							★		★★★★	

Décofond®	Parchaux® Teinté	Décorchaux® CL 90	Badiüth®	Badiüth® Pâte	Décoliss®
page 96	page 68	page 98	page 100	page 101	page 102

8/ APPLICATIONS DÉCORATIVES

Mortier régulateur de fond	★★★★	★★★★				
Enduit mince de parement		★★★★	★★★★			
Finition pelliculaire au badigeon, patine et eau forte		★★★★	★★★★	★★★★		
Réalisation de stucs		★★★★	★	★	★★★★	





GAMME RESTAURATION

La gamme restauration Saint-Astier® comprend les chaux hydrauliques naturelles pures, les mortiers techniques pour la réparation des pierres/briques, les solutions pour la consolidation de maçonnerie et les solutions d'assainissement.



AFNOR Cert. 1065072

CHaux PURE TRADI 100®

CHaux HYDRAULIQUE NATURELLE PURE

LA CHaux QUI N'A PLUS SES PREUVES À FAIRE !

LES + PRODUIT

- ◆ **RÉSISTANCE ADAPTÉE À LA MAÇONNERIE**
- ◆ **FAVORISE LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES**
- ◆ **MANIABLE ET ONCTUEUSE**
- ◆ **IDÉALE EN MILIEU MARIN ET SOLLICITÉ**

DOMAINES D'UTILISATION

- > Dallage et béton
- > Maçonnerie, fumisterie
- > Couverture, carrelage
- > Coulis, consolidation de maçonnerie
- > Sous-enduit

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
 55 sacs par palette (palette de 1T375)
 Vente en Big Bag possible (nous consulter)

COMPOSITION

100% Chaux Hydraulique Naturelle NHL 5 de Saint-Astier®.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.





BÂTIR, CARRELER, COUVRIR & AUTRES DOMAINES D'APPLICATIONS

MAÇONNERIE ET REJOINTOIEMENT (NF DTU 20.1)	<i>Pierres naturelles semi-tendres à tendres</i>		BÉTON DE CHAUX	<i>Dallage dans le bâti ancien</i>	
	<i>Pierres dures, briques creuses ou pleines, blocs de béton</i>			FUMISTERIE (NF DTU 24.1)	<i>Boisseaux (béton, terre cuite), briques pleines, pierres</i>
CARRELAGE (NF DTU 52.1)	<i>Carreaux de terre cuite ou dalles de pierre</i>		CONSOLIDATION DE MAÇONNERIES ANCIENNES		<i>Injections</i>
				<i>Coulis</i>	

*L'incorporation dans le mortier d'une résine d'accrochage peut s'avérer nécessaire dans le cas de tuiles fortement hydrofugées.

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION**	GOBETIS		CORPS ENDUIT		FINITIONS (finition en CHAUX PURE TRADI 100°, nous consulter)	
	3 à 5 mm		10 à 20 mm		Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES ET/OU HOURDÉES AU PLÂTRE GROS						
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS						
	Rt2					
Rt3						
CONSUMMATION DE CHAUX	2,5 kg / m ² pour 5 mm		3,5 à 5 kg / m ² pour 10 mm		2,5 à 3 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours				7 jours minimum	

**Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable.

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{ère} COUCHE		FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm		Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 à 7 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES ET/OU HOURDÉES AU PLÂTRE GROS				
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS Rt2 et Rt3				
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm		3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES			7 jours minimum	

***Pour les enduits sur briques collées Rt2 et Rt3, nous consulter. Pour les supports classés Rt1, voir la fiche produit CHAUX TÉRÉCHAUX®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > En sous couche l'utilisation de machine à projeter est possible. **Ajouter, si nécessaire un entraîneur d'air.** Pour la finition, consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 8° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE

Sac de CHAUX PURE TRADI 100° 25 Kg = Seaux de 10 litres



AFNOR Cert. 1065072

CHAUX PURE BLANCHE LC****®

CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE PURE

LES + PRODUIT

- ◆ RÉVÈLE LA COULEUR DES SABLES LOCAUX
- ◆ ASSURE UNE TEINTE CONSTANTE
- ◆ LAISSE RESPIRER LES SUPPORTS
- ◆ PERMET UN BÂTI DURABLE
- ◆ IDÉALE POUR LES SUPPORTS EN PLÂTRE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Enduit et rejointoiment, maçonnerie
- > Coulis, consolidation de maçonnerie
- > Couverture, gènoise
- > Pose de carreaux ou dalles de pierres

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)
Vente en Big Bag possible (nous consulter)

COMPOSITION

100% Chaux Hydraulique Naturelle NHL 3,5 de Saint-Astier®.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.





BÂTIR, CARRELER, COUVRIR & AUTRES DOMAINES D'APPLICATIONS

MAÇONNERIE ET REJOINTOIEMENT (NF DTU 20.1)	Pierres naturelles, semi tendres à tendres	+ Sable 0/4	BÉTON DE CHAUX	Dalles dans le bâti ancien	+ Mélange à béton 0/16 mm
	Pierres dures, briques creuses ou pleines, blocs de béton	+ Sable 0/4		FUMISTERIE (NF DTU 24.1)	Boisseaux (béton, terre cuite), briques pleines, pierres
CARRELAGE (NF DTU 52.1)	Carreaux de terre cuite ou dalles de pierre	+ Sable 0/4	CONSOLIDATION DE MAÇONNERIES ANCIENNES		Injections
COUVERTURE* (NF DTU 40.2)	Tuiles, faitières, rives, solins	+ + Ciment Sable 0/4		Coulis	+ Sable 0/1 ou 0/2
BADIGEON (NF DTU 26.1)	Un Document Technique de Mise en Œuvre (DTMO) est téléchargeable sur le site www.saint-astier.com				

*L'incorporation dans le mortier d'une résine d'accrochage peut s'avérer nécessaire dans le cas de tuiles fortement hydrofugées.

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION**	GOBETIS		CORPS ENDUIT		FINITIONS	
	3 à 5 mm		10 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES ET/OU HOURDÉES AU PLÂTRE GROS	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/2 ou 0/4	ou + Sable 0/2	ou + Sable 0/2
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/2 ou 0/4	ou + Sable 0/2	ou + Sable 0/2
	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/2 ou 0/4	ou + Sable 0/2	ou + Sable 0/2
CONSUMMATION DE CHAUX	2,5 kg / m ² pour 5 mm		3,5 à 5 kg / m ² pour 10 mm		2,5 à 3 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours				7 jours minimum	

**Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable.

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{ère} COUCHE		FINITIONS		
	15 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 à 7 mm max (uniquement manuel)	
MAÇONNERIES ANCIENNES ET/OU HOURDÉES AU PLÂTRE GROS	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	ou + Sable 0/2	
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS Rt2 et Rt3	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	+ Sable 0/4	ou + Sable 0/2	
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm		3 à 4 kg / m ² pour 10 mm		1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES			7 jours minimum		

***Pour les enduits sur briques collées Rt2 et Rt3, nous consulter. Pour les supports classés Rt1, voir la fiche produit CHAUX TÉRÉCHAUX®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > En sous couche l'utilisation de machine à projeter est possible. **Ajouter, si nécessaire un entraîneur d'air.** Pour la finition, nous consulter.
- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > L'utilisation de mortier rebattu en chaux de Saint-Astier® est possible, consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 8° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

Sur les supports en bottes de paille, il est possible de réaliser des corps d'enduits traditionnels en mortier de sable et chaux LC*** (voir DTMO).

ÉQUIVALENCE

Sac de CHAUX PURE BLANCHE LC**** 25 Kg = Seaux de 10 litres



CHAUX TÉRÉCHAUX®

CHAUX NATURELLE FAIBLEMENT HYDRAULIQUE

LES + PRODUIT

- ◆ CONVIENT AUX SUPPORTS TRÈS TENDRES
- ◆ FAVORISE LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES
- ◆ LIMITE LE RETRAIT DE L'ENDUIT
- ◆ IDÉAL POUR LES FINITIONS TALOCHÉES

DOMAINES D'UTILISATION

- > Enduit et rejointoiment, badigeon
- > Enduit décoratif chaux/chanvre
- > Enduit sur terre crue
- > Enduit sur béton cellulaire
- > Maçonnerie et consolidation

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)

COMPOSITION

100% Chaux Hydraulique Naturelle NHL 3,5 de Saint-Astier®.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



BÂTIR, CARRELER, COUVRIR & AUTRES DOMAINES D'APPLICATIONS

MAÇONNERIE TRÈS TENDRE ET REJOINTOIEMENT (NF DTU 20.1)	Hourdage de pierres tendres (tuffeau, molasse, craie, etc...)	+ Sable 0/4	CONSOLIDATION DE MAÇONNERIES ANCIENNES	Injections	+ Eau
	Briques creuses ou pleines et/ou anciennes	+ Sable 0/4		Coulis	+ Sable 0/1 ou 0/2
BADIGEON (NF DTU 26.1)	Un Document Technique de Mise en Œuvre (DTMO) est téléchargeable sur le site www.saint-astier.com				

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION	TRAITEMENT DE SUPPORT	GOBETIS	CORPS D'ENDUIT	FINITIONS	
		3 à 5 mm	10 à 20 mm	Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
TERRE CRUE, TORCHIS, PISÉ, ADOBE, BEAUGE (Hors DTU)	Humidifier avec un lait + Eau	Appliquer frais sur frais + Sable 0/4	 + Sable 0/4	 + Sable 0/2 ou 0/4	 + Sable 0/2
BÉTON CELLULAIRE OU SUPPORTS Rt1	Humidifier la veille de l'application	+ BATICHAUX® Sable 0/4			
MAÇONNERIE DE PIERRE TRÈS TENDRE (CRAIE, TUFFEAU...) ET/OU HOURDÉES AU PLÂTRE GROS*		+ Sable 0/4			
CONSUMMATION DE CHAUX		2 kg / m ² pour 5 mm	3,5 kg / m ² pour 10 mm	3 kg / m ² pour 10 mm	1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	Frais sur frais	2 jours	15 jours minimum		

*Également possible sur un béton de chanvre de Saint-Astier®

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > Une finition en CHAUX COLORÉE® grattée au dosage de 1 sac de 30 kg pour 7 seaux de sable est possible sur un corps d'enduit en CHAUX TÉRÉCHAUX®.
- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum de 5 mm (uniquement en CHAUX TÉRÉCHAUX®). Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Bâti en terre : vous pouvez également vous référer aux « Règles professionnelles de la construction en terre ».
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > L'utilisation de mortier rebattu en chaux de Saint-Astier® est possible : consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > La CHAUX TÉRÉCHAUX® peut être utilisée en mélange avec du chanvre pour réaliser des enduits, consulter notre documentation spécifique.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.
- > Pour l'enduit de finition sur un support en bottes de paille, la CHAUX TÉRÉCHAUX® peut parfaitement convenir (Voir DTMO).



CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 8° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

Sur les supports en bottes de paille, il est possible de réaliser des corps d'enduits traditionnels en mortier de sable et chaux sur un gobetis de CHAUX LC**** (voir DTMO).

ÉQUIVALENCE

Sac de CHAUX TÉRÉCHAUX® 25 Kg = Seaux de 10 litres





Après Lithomex et MRP, place à St.One®

30 ANS D'EXPÉRIENCE



ST.ONE®

BY SAINT-ASTIER®

LA GAMME COMPLÈTE POUR RÉPARER LES PIERRES ET LES BRIQUES

ST.ONE® Original
MORTIER DE RÉPARATION POUR PIERRES CALCAIRES ET BRIQUES

ST.ONE® Fine
MORTIER DE RÉPARATION À GRAIN FIN POUR PIERRES TENDRES À DURES (EX. : GRÈS)

ST.ONE® Strong
MORTIER DE RÉPARATION POUR PIERRES DURES ET FROIDES (EX. : GRANIT)

ST.ONE® Soft
MORTIER DE RÉPARATION POUR PIERRES TRÈS TENDRES (CRAIE, TUFFEAU, MOLASSE...)

LES + PRODUIT

- ◆ À BASE DE CHAUX DE SAINT-ASTIER®
- ◆ UTILISABLE JUSQU'À 10 CM D'ÉPAISSEUR
- ◆ EXPÉRIENCE DE + 30 ANS
- ◆ FAÇONNABLE JUSQU'À 48 HEURES



Disponible en seau de 10 kg !

22 KG

25 KG

EN 998-1

TYPE CR

FORMATION DÉDIÉE



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE POUR ST.ONE® ORIGINAL / FINE / STRONG / SOFT



SUPPORTS ADMISSIBLES

Toutes pierres naturelles (NF EN 1467 Août 2012) et tous les supports visés au NF DTU 26.1 revêtus d'un enduit de sous-couche, pour la réalisation de modénature et bandeau en imitation pierre.

SUPPORTS EXCLUS

Tous supports en plâtre, peinture, RPE, bois, acier, verre, terre crue, béton de chanvre.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Ils doivent être sains, propres et dépoussiérés, exempts de toutes traces d'huile de démoulage, de mousse, de parties non adhérentes ou détériorées (la pierre saine doit être purgée sur une épaisseur d'au moins 5 mm).
- > Il est nécessaire de délimiter la zone de réparation (carrée ou rectangulaire), en queue d'aronde pour bien intégrer la réparation au support et à son environnement, en respectant la forme de son appareillage.
- > Pour les réparations supérieures à 3 cm d'épaisseur, fixer mécaniquement une armature de fils de métal (laiton, cuivre, inox,...) adaptée au poids et à la forme de la réparation.
- > Le support doit être humidifié à refus mais ressuyé en surface.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Mélanger manuellement ou mécaniquement.
- > Malaxer jusqu'à obtenir un consistance ferme et modelable.
- > Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

ST.ONE® ORIGINAL / FINE STRONG / SOFT
3 minutes minimum
1,7 a 1,8kg / m ² / mm d'épaisseur

DOSAGE EN EAU DU MORTIER
MALAXAGE MÉCANIQUE
CONSOMMATION MOYENNE

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- > Outils nécessaires : truelle, lisseuse, langue de chat (spatule), gabarit et tous les outils du tailleur de pierre.
- > Le mortier est appliqué par passes successives de 1 à 3 cm frais sur frais. Lorsqu'une armature métallique est en place, celle-ci doit être recouverte à minima de 1 cm de mortier et à maxima de 4 cm. Si besoin, un coffrage peut être mis en oeuvre à la suite du gobetis. Les différentes passes, exceptée la dernière, doivent être laissées rugueuses.
- > Épaisseur minimum finie de 10 mm en maintenant une humidification. Pour des épaisseurs continues inférieures à 10 mm, privilégier l'utilisation du St. One® Facing.

FINITIONS

- > Jusqu'à 48 heures selon les conditions climatiques, le mortier est façonnable avec des outils adaptés.
- > Après un raidissement suffisant, vous pouvez utiliser les outils de tailleurs de pierre (taille ou abrasion) type chemin de fer, taillant, gradine, ciseau, râpe, sciote, pour retrouver l'aspect final de la pierre de taille d'origine.
- > La patine et l'uniformisation des réparations peuvent être améliorées par l'application d'une eau forte, d'une patine ou d'un Badilith, badigeon, à secco ou à fresco.

NOTE : l'entretien se fait à l'identique d'une pierre naturelle.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C. Par fortes chaleurs, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.



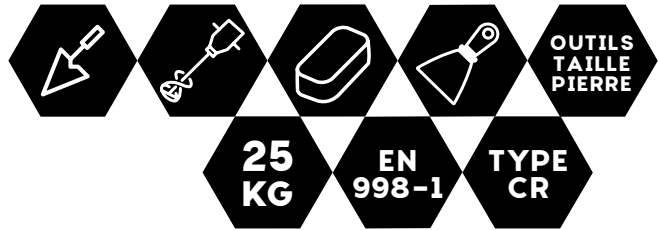
Remparts de Carcassonne (11)



Maison de particulier (24)

ST.ONE® Step

**MORTIER DE RÉPARATION
DE PIERRES POUR SURFACES
HORIZONTALES (MARCHES, SEUIL...)**



LES + PRODUIT

- ◆ RESPECTE L'ESTHÉTIQUE DE LA PIERRE
- ◆ UTILISABLE JUSQU'À 8 CM D'ÉPAISSEUR
- ◆ EXPÉRIENCE DE + 30 ANS
- ◆ TAILLABLE JUSQU'À 48 HEURES

DOMAINES D'UTILISATION

- > Reconstitution de marches
- > Réparation de seuils, margelles, appui de fenêtres, chaperons...
- > Réparation de pavage et dalles de pierres
- > Réparation de balustrades

COMPOSITION

- > Mortier composé à base de chaux hydraulique de Saint-Astier®, de pigments, de granulats sélectionnés et d'adjuvants spécifiques.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Ils doivent être sains, propres et dépoussiérés, exempts de toutes traces d'huile de démoulage, de mousse, de parties non adhérentes ou détériorées (la pierre saine doit être purgée sur une épaisseur d'au moins 5 mm).
- > Pour assurer une bonne adhérence et particulièrement dans le cas de pierres fermées (faible capillarité), il est conseillé d'appliquer une résine époxydique bi-composante selon les préconisations du fabricant.
- > Il est nécessaire de délimiter la zone de réparation (carrée ou rectangulaire), en queue d'aronde pour bien intégrer la réparation au support et à son environnement, en respectant la forme de son appareillage.
- > Quand les réparations représentent plus de 10 cm³ ou une épaisseur supérieure à 3 cm, la réalisation d'une armature non soumise à la corrosion (laiton, ...) scellée dans la marche est obligatoire.
- > L'épaisseur minimale doit être de 10 mm et l'épaisseur maximale de 3 cm en une passe.

- > La réalisation d'un coffrage peut s'avérer nécessaire avant la mise en place du St.ONE® Step dans le cas de réparation de débord.
- > Il n'est pas possible de mettre une épaisseur en « sifflet ».
- > Dans le cas de réparation parcellaire, il faut marquer la réparation par une « encoche » de manière à disposer une épaisseur régulière de St.ONE® Step.
- > Le support doit être humidifié à refus mais ressuyé en surface.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer le mortier jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène en évitant un sur-malaxage et la formation de grumeaux.

ST.ONE® STEP	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	3 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,5 kg / m ² / mm d'épaisseur*

* Cette consommation peut varier en fonction de l'état du support et des conditions d'application.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

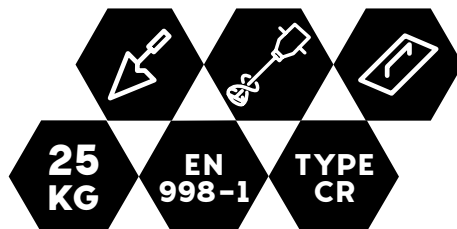
- > Truelle, spatule (temps ouvert d'application : 1 heure)
- > Dans les 12 premières heures, le mortier pourra être façonné avec une truelle, une éponge, et/ou un pinceau. Il sera ensuite travaillé avec les outils de tailleur de pierres (chemin de fer, ciseaux...).

DONNÉES TECHNIQUES

Densité sèche du produit	1,4 à 1,5 kg.l-1 NF EN 1015
Résistance en compression à 28 jours	12 à 14 MPa NF EN 1015
Résistance en flexion à 28 jours	4 à 5 MPa NF EN 1015
Résistance en traction directe à 28 jours	1,2 à 1,4 MPa NF EN 1015
Mode de rupture	F = A, B et C en fonction du support
Elasticité dynamique à 28 jours	12000 à 13000 MPa
Retrait à 28 jours	<0,95 mm/m
Perméabilité à la vapeur d'eau	0,7 à 0,8 g/h.m.mm Hg
Granulométrie	0/1 mm

ST.ONE® Facing

MORTIER DE RAGRÉAGE DE PIERRES



LES + PRODUIT

- À BASE DE CHAUX DE SAINT-ASTIER®
- RAGRÉAGE JUSQU'À 1 CM D'ÉPAISSEUR
- RESPECTE L'ESTHÉTIQUE DE LA PIERRE
- FINESSE DE GRAIN

*Le Ragrélith® devient
St.One® Facing*

DOMAINES D'UTILISATION

- > Mortier de ragréage de pierres spécialement étudié pour la réparation en fine épaisseur (inférieure à 10 mm).
- > Pour supports de pierres tendres à fermes

COMPOSITION

- > Mortier composé de Chaux Naturelle de SAINT-ASTIER® de granulats sélectionnés et d'adjuvants spécifiques.

SUPPORTS ADMISSIBLES

Toutes pierres naturelles (NF EN 1467 Août 2012) et tous les supports visés au NF DTU 26.1 revêtus d'un enduit de sous-couche (nous consulter).

SUPPORTS EXCLUS

- > Tous supports en plâtre, peinture, RPE, bois, acier, verre, terre crue, béton de chanvre.
- > Surface horizontale ou inclinée de moins de 45°.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Ils devront être exempts de remontées d'eau capillaires, les mousses et lichens éventuellement présents devront être éliminés par un traitement adapté.
- > Un sondage des pierres à réparer est nécessaire afin de repérer les endroits cloqués et non adhérents qui seront piochés jusqu'au support sain.
- > Les supports seront dépoussiérés puis humidifiés avant la mise en oeuvre du St.ONE® Facing.
- > Pour les supports de pierres froides ou peu absorbantes, 10% de l'eau de gâchage devra être substitué par une résine d'accrochage dans le mortier St.ONE® Facing.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Mélanger manuellement ou mécaniquement.
- > Malaxer jusqu'à obtenir un consistance ferme et modelable.
- > Ouvrabilité : jusqu'à 45 minutes en fonction des conditions climatiques.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- > St.ONE® Facing sera appliqué à la truelle ou au plateau métallique et serré.
- > St.ONE® Facing sera protégé du ruissellement de l'eau, du soleil et du vent lors de sa mise en oeuvre et de son durcissement.
- > Humidifier le St.ONE® Facing par pulvérisations modérées dès l'application afin d'éviter le grillage et l'effritement.
- > Le St.ONE® Facing ne pourra pas être utilisé pour reprendre des épaisseurs supérieures à 10 mm. Pour ce type de travaux, utiliser le St.ONE® Original. L'épaisseur minimum appliquée ne devra pas être inférieure à 3 mm.

FINITIONS

- > Jusqu'à 24 heures selon les conditions climatiques, le mortier est façonnable avec des outils adaptés.
- > Après un raidissement suffisant, vous pouvez utiliser les outils de tailleurs de pierre (taille ou abrasion) type chemin de fer, taillant, gradine, ciseau, râpe, sciote, pour retrouver l'aspect final de la pierre de taille d'origine.
- > La patine et l'uniformisation des réparations peuvent être améliorées par l'application d'une eau forte, d'une patine ou d'un Badilith, badigeon, à secco ou à fresco.

NOTE : l'entretien se fait à l'identique d'une pierre naturelle.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C. Par fortes chaleurs, humidifier les supports et maintenir le St. ONE® Facing mis en place par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

ST.ONE® FACING	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	3 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,6 / m ² / mm d'épaisseur



Arenes de Nîmes (30)



COULINEX®

LIANT ET MORTIER DE CONSOLIDATION

LES + PRODUIT

- ◆ À BASE DE CHAUX DE SAINT-ASTIER®
- ◆ COULIS STABLE, TRÈS FAIBLE DÉCANTATION
- ◆ INJECTABLE DANS TOUS TYPES DE CAVITÉ
- ◆ COMPATIBLE AVEC LA MAÇONNERIE PLÂTRE

DOMAINES D'UTILISATION

- > **COULINEX® L** peut être utilisé seul pour les fissures fines mais également mélangé avec des sables de toutes granulométries pour des cavités plus importantes.
- > **COULINEX® M** s'utilise pour les cavités ou fissures jusqu'à 5 mm.

CONDITIONNEMENT

- > **COULINEX® L**: sac de 25 kg
40 sacs par palette (palette de 1T)
- > **COULINEX® M**: sac de 20 kg
56 sacs par palette (palette de 1T120)

COMPOSITION

- > **COULINEX® L**: Chaux Hydraulique Naturelle, charges et adjuvantation spécifique.
- > **COULINEX® M**: Chaux Hydraulique Naturelle, charges, sable roulé inférieur à 1 mm et adjuvantation spécifique.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

20
KG

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE













SUPPORTS ADMISSIBLES

- Supports anciens en briques, pierres, pan de bois.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Humidifier les cavités la veille des coulinages.
- S'assurer que le jointoiment de la maçonnerie est bien hermétique afin que le coulinage ne déborde pas.
- Pour l'injection, des trous de 20 à 30 mm de diamètre et inclinés de 45° doivent être forés sur une profondeur d'environ 90% de l'épaisseur du mur. Ces trous seront espacés d'une longueur égale à l'épaisseur du mur.
- L'opération sera recommencée sur des hauteurs variant de 1 à 2 fois l'épaisseur du mur.
- Gâcher mécaniquement (fouet de préférence) pendant 2 à 4 minutes.
- Le mélange peut être réalisé dans une bétonnière, 5 minutes maximum.
- La quantité d'eau peut être ajustée en fonction de la porosité du support.

PRÉPARATION DES COULIS - MISE EN ŒUVRE

COULINEX® L (liant) sac de 25 kg		COULINEX® M (mortier) sac de 20 kg	
Liant pour coulinage fin		Mortier pour coulinage	
	+ 		+ 
= 30 litres de coulis		= 14,5 litres de coulis	
COULINEX® L (liant) sac de 25 kg + sable			
Liant pour coulinage de cavités			
	+ 	+ 	
= 50 litres de coulis			
	+ 	+ 	
= 13 litres de coulis			

- Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Ouvrabilité : environ 3 heures en fonction des conditions climatiques.
- Le dosage en eau peut varier en fonction des supports, le temps de mélange sera constant.

Les granulats pouvant être associés vont de 0/0,5mm pour les plus fins à 0/4 mm pour les plus gros. Le diamètre maximal du sable doit être 4 fois inférieur à la taille des vides à couliner.

- **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CARACTÉRISTIQUES

COULINEX® L (liant) sac de 25 kg

- Masse volumique apparente poudre
Selon NF EN 459-2 : 0,580 kg / litre
- Granulométrie (NF 1015-1)
Refus à 80 microns : 3 à 7%
Refus à 200 microns : 0 à 1%
Refus à 500 microns : 0%
- Masse volumique apparente pâte
Selon NF EN 1015-6 : 1,5 kg / litre
- Début de prise (EN 196-3) : 21 heures
- Résistance à la compression
28 jours - selon NF EN 1015.11, EN 196-1 : 1,35 MPa
90 jours - selon NF EN 1015.11 : 4,9 MPa
- Résistance à la flexion
28 jours - selon NF EN 1015.11 : 0,3 MPa
90 jours - selon NF EN 1015.11 : 1,4 MPa

COULINEX® M (mortier) sac de 20 kg

- Masse volumique apparente poudre
Selon NF EN 459-2 : 1 kg / litre
- Granulométrie (NF 1015-1)
Refus à 80 microns : 65 à 75%
Refus à 200 microns : 60 à 70%
Refus à 500 microns : 5 à 10%
Refus à 800 microns : 0%
- Masse volumique apparente pâte
Selon NF EN 1015-6 : 1,9 kg / litre
- Début de prise (EN 196-3) : 15 heures
- Résistance à la compression
28 jours - selon NF EN 1015.11, EN 196-1 : 1,5 MPa
90 jours - selon NF EN 1015.11 : 3,5 MPa
- Résistance à la flexion
28 jours - selon NF EN 1015.11 : 0,6 MPa
90 jours - selon NF EN 1015.11 : 1,2 MPa

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.



Sac COULINEX® L de 25 kg
ou COULINEX® M de 20 kg



Seau d'eau
de 10 litres



Seau de sable
de 10 litres



SANIMUR®

MORTIER D'ASSAINISSEMENT

LES + PRODUIT

- ◆ ASSAINIT LES MAÇONNERIES SALPÊTREUSES
- ◆ CAPTE ET STOCKE LES SELS
- ◆ PÉRENNISE VOTRE BÂTI
- ◆ ONCTUEUX ET SOUPLE À UTILISER

DOMAINES D'UTILISATION

Mortier d'assainissement (R), selon la norme NF EN 998-1, pour les maçonneries salpêtreuses ou humides telles que définies dans le NF DTU 26.1.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Chaux hydraulique de Saint-Astier®, charges allégeantes, granulats sélectionnés et adjuvantation spécifique.

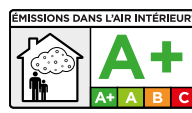
CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

NORME
ENDUIT
NF 998-1

MORTIER
TYPE R



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

Tous supports définis dans la norme NF P 15-201 et NF DTU 26.1, chapitre 12 (maçonneries de moellons, briques, pierres jointoyées avec un mortier peu résistant).

BÂTIS EXCLUS

- > Bâti en terre crue.
- > Maçonneries immergées.
- > Maçonneries de pierres de taille à joints minces.
- > Pièces ne possédant pas de ventilations suffisantes pour éliminer l'humidité des murs (caves fermées...).

RECOMMANDATIONS

- > La réalisation d'un drainage en pied de mur est recommandée, afin de réguler les remontées d'humidité par capillarité. De façon significative, il contribue à l'assainissement des maçonneries.
- > Dans le cas de bâtisses anciennes, traiter 1 m minimum au-dessus des traces d'humidité et dans un souci d'uniformité, traiter l'ensemble du panneau sur toute sa hauteur.
- > Plus l'épaisseur de SANIMUR® est importante, plus sa fonction d'assainissement sera de longue durée.
- > Il est toujours préférable de traiter les 2 cotés du mur.
- > Dans le cas de maçonneries gorgées d'eau, un traitement d'assèchement et/ou de régulation des remontées capillaire peut être proposé avant recouvrement avec le SANIMUR®.
- > Le passage sur chantier d'un technicien de Saint-Astier® est vivement recommandé.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Purger soigneusement la totalité des enduits existants, dégarnir les joints sur au minimum 3 cm. Éliminer les poussières par brosse et soufflage. Dans le cas de réparations de maçonnerie (renformis), celles-ci seront réalisées en SANIMUR®.
- > La norme de référence WTA 2-9-04/D recommande pour les maçonneries à teneur en sel excessive en pourcentage massique (sulfate > 1,5 %, chlorures > 0,5% ou nitrate > 0,3 %) la réalisation d'un dessalement de la maçonnerie (compresse, lavage...).
- > La pose d'une armature galvanisée est nécessaire (se référer au NF DTU 26.1) pour des applications supérieures à 3 cm.
- > Les structures comportant des lézardes ou des fissures devront faire l'objet de réparations adéquates préalables.

CARACTÉRISTIQUES

Mortier d'assainissement / Type R / Classe CS II

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Mélanger mécaniquement.

SANIMUR®	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	4 à 6 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,3 kg / m ² / mm d'épaisseur

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- > Humidifier par pulvérisations si nécessaire, avant l'application en prenant soin de laisser ressuyer les supports, nous consulter pour plus d'informations.
- > L'utilisation d'une machine à projeter est préférable.
- > Garnir les joints jusqu'à recouvrir le nu des pierres d'au moins 5 mm, bien serrer le mortier en fond de joint. Laisser la surface suffisamment rugueuse pour favoriser l'accroche du corps d'enduit en SANIMUR®.
- > Après 24 heures de séchage sur des supports ressuyés, appliquer 20 mm minimum de SANIMUR® en tous points.
- > Dans le cas de recouvrement par une couche de finition, cranter la surface du sous-enduit pour favoriser l'accrochage. La finition pourra être réalisée après un temps de séchage de 14 jours minimum.

FINITIONS

- > Le SANIMUR® peut éventuellement être laissé tel quel (gratté). Sa mise en couleur par un badigeon est également possible. Le SANIMUR® peut aussi recevoir une finition en CHAUX COLORÉE® HL 2, CHAUX TÉRÉCHAUX® NHL 2, CHAUX PURE BLANCHE LC****® NHL 3,5, PARIS DÉCO® ou COLORCHAUSABLE®. Les enduits finis seront grattés ou talochés-éponge après grattage d'une épaisseur comprise entre 5 et 7 mm.

NOTE : Le SANIMUR® peut présenter des traces d'humidité dues aux remontées d'eau capillaires, mais elles ne génèrent pas l'apparition de salpêtre. Ces traces démontrent la bonne perméabilité de l'enduit.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C. Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

CARACTÉRISTIQUES* DU SANIMUR®

CARACTÉRISTIQUES* DU SANIMUR®	VALEUR MOYENNE MESURÉE	EXIGENCE	NORME DE RÉFÉRENCE
AIR ENTRAÎNÉ	25%	> 20%	NF EN 1015-7
RÉTENTION D'EAU	> 92%	> 85%	DIN 18555-7
REPRISE D'EAU CAPILLAIRE SUR DISQUE	0,8	> 0,3	DIN V 18550
PÉNÉTRATION D'EAU	2 mm	< 5 mm	Chapitre 6.3.7 WTA 2-9-04/D
COEFFICIENT DE PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU μ	10	< 12	DIN 52615
POROSITÉ	46%	> 40%	Chapitre 6.3.9 WTA 2-9-04/D
RÉSISTANCE AUX SELS	Satisfait à l'essai	Satisfait à l'essai	Chapitre 6.3.10 WTA 2-9-04/D

*SELON LES MODALITÉS D'ESSAIS DE LA WTA 2-9-04/D « Système d'enduit d'assainissement »



GAMME RÉNOVATION

La gamme rénovation comprend les chaux formulées, plébiscitées depuis toujours pour bâtir, couvrir, sceller et enduire les façades anciennes, ainsi que les mortiers de chaux prêts à l'emploi pour la rénovation des façades de caractère.



CHAUX COLORÉE®

CHAUX FAIBLEMENT HYDRAULIQUE

LES + PRODUIT

- TRÈS MANIABLE ET ONCTUEUSE
- PERMET L'USAGE DE SABLE LOCAL
- ASPECT D'UN ENDUIT TRADITIONNEL
- PASSAGE EN MACHINE FACILE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Enduit de finition
- > Rejointoiement
- > Enduit sur béton de chanvre

CONDITIONNEMENT

Sac de 30 kg
35 sacs par palette (palette de 1T050)

COMPOSITION

La Chaux Colorée® HL 2 est un mélange de chaux blanche de Saint-Astier®, de pigments et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

9 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine, non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



REJOINTOIEMENT

PIERRES DURES, GALETS...	1 + 1,5 Sable 0/4	PIERRES SEMI TENDRES À TENDRES	1 + 1,5/2 Sable 0/4	BRIQUES DE PAREMENT	1 + 1,5/2 Sable 0/4
---------------------------------	-------------------	---------------------------------------	---------------------	----------------------------	---------------------

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

Pour les travaux de gobetis et corps d'enduits vous pouvez utiliser nos solutions chaux hydrauliques naturelles (LC****® - BATICHAUX® - TRADI 100®).

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION*	FINITIONS		APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	FINITIONS	
	Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)		Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 à 7 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES	1	1	MAÇONNERIES ANCIENNES	1	1
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES** OU BLOCS	+	+	MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES** OU BLOCS Rt2 et Rt3	+	+
	1,5	1,5/2		5/6	7/8
	Sable 0/2 ou 0/4	Sable 0/2		Sable 0/2 ou 0/4	Sable 0/2
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 5,5 kg / m ² pour 10 mm	2,5 kg / m ² pour 5 mm	CONSUMMATION DE CHAUX	5,5 à 6 kg / m ² pour 10 mm	2,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	Après 7 jours minimum de séchage de la sous-couche		ATTENTE ENTRE LES COUCHES	Après 7 jours minimum de séchage de la sous-couche	

*Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable.

**Pour les enduits sur briques collées Rt2 et Rt3, nous consulter. Pour les supports classés Rt1, voir la fiche produit TÉRÉCHAUX®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > Pour la finition, consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > Finition talochée et finie à l'éponge, d'une épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée éponge, ne pas utiliser de taloché en plastique.
- > Utilisation possible en finition grattée au dosage de 1 sac pour 7 seaux de sable sur un corps d'enduit en CHAUX TÉRÉCHAUX®.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 8° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE

1 Sac de CHAUX COLORÉE® 30 Kg = 4 Seaux de 10 litres



Maison de particulier (79)



Maison à colombages (Normandie)



+DE 30 ANS D'EXPÉRIENCE



BATICHAUX®

CHAUX GRISE FORMULÉE

LES + PRODUIT

- ◆ **BONNE TENUE DU MORTIER DE MONTAGE**
- ◆ **SANS ADJUVANT, LIMITE LES SPECTRES**
- ◆ **POLYVALENTE ET IDÉALE POUR LES ENDUITS SOLLICITÉS**
- ◆ **EXCELLENTE ADHÉRENCE SUR TUILES**

DOMAINES D'UTILISATION

- > Maçonnerie, fumisterie
- > Revêtement de sol scellé
- > Couverture et gènoise
- > Béton de chaux
- > Enduit

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)
Vente en Big Bag possible (nous consulter)

COMPOSITION

Chaux formulée FL C 5, composée de Chaux Hydraulique Naturelle NHL 5 de Saint-Astier® (83%) et de ciment gris CEM I 52,5 (17%). Sans adjuvantation.

CONSERVATION / GARANTIE













1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.




















3 TROUS

BÂTIR, CARRELER, COUVRIR & AUTRES DOMAINES D'APPLICATIONS









MAÇONNERIE (NF DTU 20.1)	Pierres dures, briques creuses ou pleines, blocs de béton	 +  Sable 0/4	BÉTON DE CHAUX	Dallage dans le bâti ancien	 +  Mélange à béton 0/16 mm
CARRELAGE (NF DTU 52.1)	Carreaux de terre cuite ou dalles de pierre	 +  Sable 0/4	FUMISTERIE (NF DTU 24.1)	Boisseaux (béton, terre cuite) Briques pleines	 +  Sable 0/4
COUVERTURE* (NF DTU 40.2)	Tuiles, faitières, rives, solins, etc...	 +  Sable 0/4	CONSOLIDATION DE MAÇONNERIE	Coulis	 +  Sable 0/1 ou 0/2

*L'incorporation dans le mortier d'une résine d'accrochage peut s'avérer nécessaire, dans le cas de tuiles fortement hydrofugées.

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION**	GOBETIS	CORPS ENDUIT	FINITIONS			
	3 à 5 mm	10 à 20 mm	Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)		
MAÇONNERIES ANCIENNES, PIERRES DURES À FROIDES	 +  Sable 0/4	 +  Sable 0/4	 +  TRADIBLANC® Sable 0/2 à 0/4	 +  Sable 0/2		
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS	 +  Sable 0/4	 +  Sable 0/4			Possibilité d'utiliser les autres produits de la gamme Saint-Astier	Possibilité d'utiliser les autres produits de la gamme Saint-Astier
	 +  +  Ciment Sable 0/4					
CONSUMMATION DE CHAUX	2 kg / m ² pour 5 mm	3,5 à 5 kg / m ² pour 10 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm		
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours		7 jours minimum			

**Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable.

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{ère} COUCHE	FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm	Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES, PIERRES DURES À FROIDES	 +  Sable 0/4	 +  TRADIBLANC® Sable 0/2 à 0/4	 +  Sable 0/2
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS Rt2 et Rt3	 +  Sable 0/4		
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	7 jours minimum		

***Pour les enduits sur briques collées Rt2 et Rt3, nous consulter. Pour supports classés Rt1, voir la fiche produit TÉRÉCHAUX®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > Utilisation en machine à projeter prioritairement en sous-couche. Ajouter, si nécessaire un entraîneur d'air. Pour la finition, consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 5° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE

 Sac de **CHAUX BATICHAUX®** 25 kg =  Seaux de 10 litres



Maison basque



TRADIBLANC®

CHAUX HYDRAULIQUE SUPER BLANCHE

LES + PRODUIT

- ◆ SOUPLE ET ONCTUEUSE
- ◆ PASSAGE EN MACHINE FACILE
- ◆ RÉSISTANTE ET À PRISE RAPIDE
- ◆ EXTRA BLANCHE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Maçonnerie, fumisterie
- > Enduit et jointoiment
- > Couverture et gènoise
- > Revêtement de sol scellé

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)
Vente en Big Bag possible (nous consulter)

COMPOSITION

La chaux TRADIBLANC® est un mélange de chaux naturelle blanche de Saint-Astier®, de ciment blanc et d'une adjuvantation spécifique pour faciliter le passage en machine.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

HL
5











NORME
CHAUX
NF EN 459-1



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE




















BÂTIR, CARRELER, COUVRIR & AUTRES DOMAINES D'APPLICATIONS









MAÇONNERIE ET REJOINTIEMENT (NF DTU 20.1)	Pierres dures, briques creuses ou pleines, blocs de béton	 +  Sable 0/4	BÉTON DE CHAUX	Dallage dans le bâti ancien	 +  Mélange à béton 0/16 mm
CARRELAGE (NF DTU 52.1)	Carreaux de terre cuite ou dalles de pierre	 +  Sable 0/4	FUMISTERIE (NF DTU 24.1)	Boisseaux (béton, terre cuite) Briques pleines	 +  Sable 0/4
COUVERTURE* (NF DTU 40.2)	Tuiles, faitières, rives, solins, etc...	 +  Sable 0/4			

*L'incorporation dans le mortier d'une résine d'accrochage peut s'avérer nécessaire, dans le cas de tuiles fortement hydrofugées.

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION**	GOBETIS	CORPS ENDUIT	FINITIONS	
	3 à 5 mm	10 à 20 mm	Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES, PIERRES DURES À FROIDES	 +  Sable 0/4	 +  Sable 0/4	 +	 +
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS	 +  BATICHAUX® Sable 0/4	 +  Sable 0/4	 +	 +
	 +  +  Ciment Sable 0/4		 Sable 0/2 à 0/4	 Sable 0/2
CONSUMMATION DE CHAUX	2 kg / m ² pour 5 mm	3,5 à 5 kg / m ² pour 10 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours		7 jours minimum	

**Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable.

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{ère} COUCHE	FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm	Grattée, broyée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES, PIERRES DURES À FROIDES	 +  Sable 0/4	 +  Sable 0/2 à 0/4	 +  Sable 0/2
MAÇONNERIES NEUVES, BRIQUES*** OU BLOCS	 +  Sable 0/4	Possibilité d'utiliser les autres produits de la gamme Saint-Astier®	
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1 à 1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	7 jours minimum		

***Pour les enduits sur briques collées Rt2 et Rt3, nous consulter. Pour supports classés Rt1, voir la fiche produit CHAUX TÉRÉCHAUX®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > Pour la finition, consulter un technicien de Saint-Astier®.
- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > **Quantité d'eau de gâchage** : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > **Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO)** sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- > Entre 5° C et 30° C.
- > Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE





CHAUSABLE® PREMIUM

MORTIER FORTE ÉPAISSEUR SPÉCIAL RÉNOVATION

ÉLU INNOVATION
PAR LES PROFESSIONNELS DU BTP
2019

LES + PRODUIT

- ◆ RECOUVRABLE EN 7 JOURS
- ◆ 8 CM EN UNE COUCHE
- ◆ PEU OU PAS DE RETRAIT
- ◆ GAIN DE TEMPS SUR CHANTIER

DOMAINES D'UTILISATION

- Rénovation du bâti ancien
- Réalisation de sous-enduit

CONDITIONNEMENT

Sac de 20 kg
70 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

À base de Chaux Pure Blanche LC****® NHL 3,5 améliorée, de granulats et d'agents d'onctuosité spécifiques à la rénovation de façades anciennes.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Tous supports admissibles et conformes au NF DTU 26.1 (briques, pierres, etc....).
- > Supports pans de bois préparés selon le NF DTU 26.1.
- > Maçonnerie de petits éléments, y compris hourdée au plâtre.

SUPPORTS EXCLUS

- > Tous supports de type Rt1 y compris le béton cellulaire.
- > Peintures, RPE (Revêtement Plastique Épais).
- > Surface horizontale ou inclinée de moins de 45°.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Re-maçonner si nécessaire à l'aide de matériaux identiques à la composition du mur.
- > Passiver les parties métalliques du support, traiter les bois et les protéger par un feutre ou un géotextile.
- > Au-delà de 3 cm d'épaisseur, appliquer un treillis soudé galvanisé à maille 19x19 mm (diamètre du fil 1,05 mm) fixé par des clous galvanisés sur la structure en bois ou le support (15 clous minimum par m²).

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- > Ouvrabilité : environ 3 heures en fonction des conditions climatiques.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

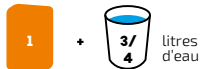
- > Humidifier le support la veille de l'application et au fur et à mesure de l'avancement, en prenant soin d'attendre le ressuyage.
- > L'application se fera manuellement (pour les petites surfaces) ou mécaniquement (projection avec une machine à enduire). Ne pas appliquer sur support gelé.
- > Le dressement s'effectuera à la règle classique ou crantée et le support sera laissé rugueux pour assurer la bonne adhérence de la seconde couche ou de la finition.
- > L'épaisseur courante de la sous-couche peut aller jusqu'à 8 cm n'excédant pas 10 cm ponctuellement.
- > Réaliser des joints de fractionnement ou de dilatation si nécessaire (comme prévu dans le NF DTU 26.1).

FINITIONS

- > La finition peut se faire avec les chaux Saint-Astier® suivantes :
 - CHAUX COLORÉE® (HL 2)
 - CHAUX TÉRÉCHAUX® (NHL 2)
 - TRADÉCO® (HL 3,5)
 - CHAUX PURE BLANCHE LC****® (NHL 3,5)
- > La finition peut se faire également avec des mortiers de chaux de Saint-Astier® suivants :
 - COLORCHAUSABLE® (enduit de finition)
 - PARIS DÉCO® (enduit de finition Extra Fin)
- > Autres mortiers de finition : consulter un technicien de Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

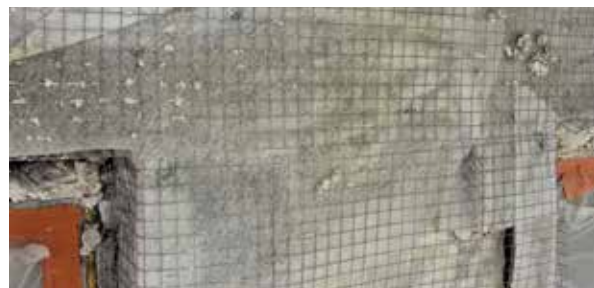
Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.
Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

CHAUSABLE® PREMIUM	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 à 6 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,6 kg / m ² / mm d'épaisseur

- > Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type GP / Classe CS III / W0



Préparation : mise en place du treillis soudé galvanisé avant mise en œuvre du mortier



Vue de la couche de 8 cm une fois terminée



Chantier terminé - Façade rénovée en PARIS DÉCO®



Application du Chausable®



CHAUSABLE®

MORTIER DE SOUS-ENDUIT SPÉCIAL RÉNOVATION

LES + PRODUIT

- ◆ CORPS D'ENDUIT À LA CHAUX
- ◆ SOUPLESSE, ONCTUOSITÉ ET MANIABILITÉ
- ◆ SPÉCIALEMENT ADAPTÉ À LA RÉALISATION DE SOUS-COUCHE SUR SUPPORT ANCIEN
- ◆ PROJETABLE À LA MACHINE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Extérieur et intérieur : destiné à la première couche d'un enduit traditionnel sur bâti ancien.
- > Application manuelle et mécanique : corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26.1.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier à base de Chaux Hydraulique de Saint-Astier®, de charges minérales et d'adjuvants spécifiques (entraîneur d'air).

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Supports anciens (cf chapitre 12.1 du NF DTU 26.1).
- Supports hourdés au plâtre.
- Briques hourdées de type Rt2, Rt3.
- Briques collées de type Rt2, Rt3 (l'incorporation d'une trame en fibre de verre est recommandée).
- Tout autre support autorisé conforme au NF DTU 26.1.

SUPPORTS EXCLUS

- Tous supports de type Rt1 y compris le béton cellulaire.
- Peintures, RPE (Revêtement Plastique Épais).
- Surface horizontale ou inclinée de moins de 45°.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Re-maçonner ou remailler si nécessaire à l'aide de matériaux identiques à la composition du mur.
- Passiver les parties métalliques du support, traiter les bois et les protéger par un feutre ou un géotextile.
- Au-delà de 3 cm, appliquer un treillis soudé galvanisé à maille 19 x 19 mm (diamètre du fil 1,05 mm) fixé par des clous galvanisés sur la structure en bois ou le support (15 clous minimum par m²). Ne pas appliquer sur support gelé.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Malaxer en bétonnière ou en machine à projeter jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

CHAUSABLE®	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 à 6 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,8 kg / m ² / mm d'épaisseur

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type GP / Classe CS III / W0

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- Humidifier le support la veille de l'application et au fur et à mesure de l'avancement, en prenant soin d'attendre le ressuyage.
- Humidifier entre chaque couche avant application de la suivante.
- Épaisseur possible de 1,5 à 8 cm maximum de façon ponctuelle en plusieurs passes.
- Appliquer par passes successives de 2 cm d'épaisseur avec attente 24h à 48 heures (selon conditions climatiques) minimum entre les passes ; humidifier chaque passe avant l'application de la suivante.
- Le dressement s'effectuera à la règle classique ou crantée et le support sera laissé rugueux pour assurer la bonne adhérence de la seconde couche ou de la finition.
- Attendre 7 jours le séchage complet du sous-enduit et en cas d'épaisseur supérieure à 2 cm, augmenter les temps de séchage de 7 jours par cm supplémentaire. Humidifier à refus la veille de l'application du produit de finition choisi.
- Réaliser des joints de fractionnement ou de dilatation si nécessaire (comme prévu dans le NF DTU 26.1).

FINITIONS

- La finition peut se faire avec les chaux Saint-Astier® suivantes :
 - CHAUX PURE BLANCHE LC****® (NHL 3,5)
 - CHAUX TÉRÉCHAUX® (NHL 2)
 - CHAUX COLORÉE® (HL 2)
 - TRADÉCO® (HL 3,5)
- La finition peut se faire également avec des mortiers de chaux de Saint-Astier® suivants :
 - COLORCHAUSABLE® (enduit de finition)
 - PARIS DÉCO® (enduit de finition Extra Fin)
- Autres mortiers de finition : consulter un technicien de Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.
Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.





COLORCHAUSABLE®

MORTIER DE FINITION SPÉCIAL RÉNOVATION

LES + PRODUIT

- ◆ SOUPLE, ONCTUEUX ET MANIABLE
- ◆ PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU
- ◆ PERFORMANCES ADAPTÉES AU BÂTI ANCIEN
- ◆ COLORATION ET GRANULOMÉTRIE AJUSTABLES AU CHANTIER

DOMAINES D'UTILISATION

- > Usage extérieur et intérieur.
- > Enduit de finition sur maçonnerie ancienne.
- > Rejointoiement de pierres et de briques.
- > Application manuelle et mécanique : mortier de finition conforme à la norme NF DTU 26.1.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

- > Mortier à base de chaux hydraulique, de charges minérales, d'adjuvants et de pigments spécifiques.
- > Teintes sur-mesures à la demande.
- > Granulométries disponibles :
M (Moyen : 0/2,5mm), TF (Très Fin : 0/1,3 mm).

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

Intérieur et extérieur :

> Sur toutes sous-couches en produits de Saint-Astier® réalisées conformément au NF DTU 26.1. Pour une finition sur une sous-couche ancienne en l'état, consulter notre équipe technique.

RAPPEL :

> Sur supports hourdés au plâtre gros, une sous-couche en CHAUX PURE BLANCHE LC****® NHL 3,5 de Saint-Astier®, en CHAUSABLE® ou en CHAUSABLE® PREMIUM devra être réalisée.

> Sur les maçonneries salpêtreuses et / ou humides, réaliser la sous-couche en mortier d'assainissement SANIMUR® selon le NF DTU 26.1 chap. 12.1.

> En intérieur sur supports briques ou parpaing, le COLORCHAUSABLE® peut être appliqué en deux passes frais sur frais : consulter un technicien de Saint-Astier®.

SUPPORTS EXCLUS

> Plaque de plâtre et carreaux de plâtre, enduit de plâtre, peinture, RPE,... : consulter l'équipe de Saint-Astier®.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

> Le support devra être propre et exempt de poussières.

PRÉPARATION DU MORTIER

> Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

> Ouvrabilité : environ 3 heures en fonction des conditions climatiques.

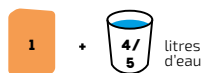
> Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

COLORCHAUSABLE®

**SUR SOUS-COUCHE
CONFORME AU
NF DTU 26.1**

MALAXAGE MÉCANIQUE

**CONSOMMATION
MOYENNE**



3 à 5 minutes minimum

1,6 à 1,8 kg / m² / mm d'épaisseur

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type CR / Classe CS I / W0

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

> Humidifier la veille de l'application la sous-couche choisie.

> Ne pas appliquer sur support gelé ou risquant de geler dans les 24h.

> Ne pas appliquer les teintes soutenues en dessous de + 8°C et par fort taux d'humidité (crachin, brouillard) car risque d'efflorescences.

> Projection mécanique et manuelle.

> Selon les types de supports, une trame en fibre de verre peut être incorporée aux points singuliers : consulter un technicien de Saint-Astier®.

ÉPAISSEUR

> De 5 à 7 mm en une passe continue en enduit de finition talochée, selon granulométrie.

> De 10 à 12 mm en une passe continue en enduit de finition grattée, laissant 5 à 8 mm fini.

> De 10 à 20 mm en rejointoiement de pierres ou de briques.

FINITIONS

> L'épaisseur finie sera de 5 à 7 mm en fonction de l'aspect recherché (gratté, brossé taloché éponge).

> **Solution conseillée** : appliquer une couche de 10 à 12 mm, dresser et laisser raidir 2 à 4 heures suivant les conditions climatiques, gratter pour laisser en place 5 à 7 mm et talocher immédiatement à l'éponge puis égrener si nécessaire.

> Finition talochée ou lissée truelle, contactez notre équipe technique.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.



Château d'Horles (33)



Hôtel du Palais *****(64)



PARIS DÉCO®

MORTIER EXTRA FIN DE FINITION
SPÉCIAL RÉNOVATION

LES + PRODUIT

- ◆ SOUPLE, ONCTUEUX ET MANIABLE
- ◆ PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU
- ◆ GRAIN EXTRA FIN
- ◆ COLORATION AJUSTABLE AU CHANTIER

DOMAINES D'UTILISATION

- Extérieur et intérieur : destiné à la réalisation d'enduits de décoration sur façades anciennes.
- Application manuelle et mécanique : mortier de finition conforme à la norme NF DTU 26.1.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

- Mortier à base de chaux, de charges minérales, d'adjuvants et de pigments spécifiques.
- Chaux hydraulique de Saint-Astier®.
- Granulométrie spécifique extra fine : 0/0,8 mm.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

Intérieur et extérieur :

- Sur toutes sous-couches en produits de Saint-Astier® réalisées conformément au NF DTU 26.1. Pour une finition sur une sous-couche ancienne en l'état, consulter notre équipe technique.

RAPPEL :

- Sur supports hourdés au plâtre gros, une sous-couche en CHAUX PURE BLANCHE LC****® NHL 3,5 de Saint-Astier, en CHAUSABLE® ou en CHAUSABLE® PREMIUM devra être réalisée.
- Sur les maçonneries salpêtreuses et / ou humides, réaliser la sous-couche en mortier d'assainissement SANIMUR® selon le NF DTU 26.1 chap. 12.1.
- En intérieur sur supports briques ou parpaings, une sous-couche en CHAUSABLE® doit être appliquée, nous consulter.
- Sur tous les corps d'enduit en mortier ne faisant pas partie de chaux et mortiers de la gamme de Saint-Astier® : consulter un technicien Saint-Astier®.

SUPPORTS EXCLUS

- Plaque de plâtre et carreaux de plâtre, enduit de plâtre, peinture, RPE,... : consulter l'équipe technique de Saint-Astier®.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support devra être propre et exempt de poussières.

PRÉPARATION DU MORTIER

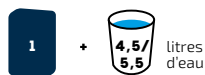
- Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Ouvrabilité : environ 3 heures en fonction des conditions climatiques.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

**SUR SOUS-COUCHE
CONFORME AU
NF DTU 26.1**

MALAXAGE MÉCANIQUE

**CONSOMMATION
MOYENNE**

PARIS DÉCO®



3 à 5 minutes minimum

1,7 à 1,9 kg / m² / mm d'épaisseur

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type CR / Classe CS I / W0

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- Humidifier la veille de l'application la sous-couche choisie.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou risquant de geler dans les 24h.
- Ne pas appliquer les teintes soutenues en dessous de + 8°C et par fort taux d'humidité (crachin, brouillard) car risque d'efflorescences.
- Projection mécanique et manuelle.
- Selon les types de supports, une trame de fibre de verre peut être incorporée aux points singuliers, nous consulter.
- Le PARIS DÉCO® sera réalisé sur une sous-couche en produit de Saint-Astier® dont le séchage sera d'au moins 14 jours, sauf pour le CHAUSABLE® PREMIUM : 7 jours.

ÉPAISSEUR

- De 4 à 6 mm en une passe continue en enduit de finition.

FINITIONS

- Appliquer une épaisseur de 5 à 7 mm finie en fonction de l'aspect recherché (gratté, brossé, taloché).
- **Solution conseillée** : appliquer une couche de 7 à 9 mm, dresser et laisser raidir 2 à 4 heures suivant les conditions climatiques, gratter pour laisser en place 4 à 6 mm et talocher immédiatement à l'éponge puis égrener si nécessaire.
- Finition talochée ou lissée truelle, contacter notre équipe technique.

CONDITIONS CLIMATIQUES

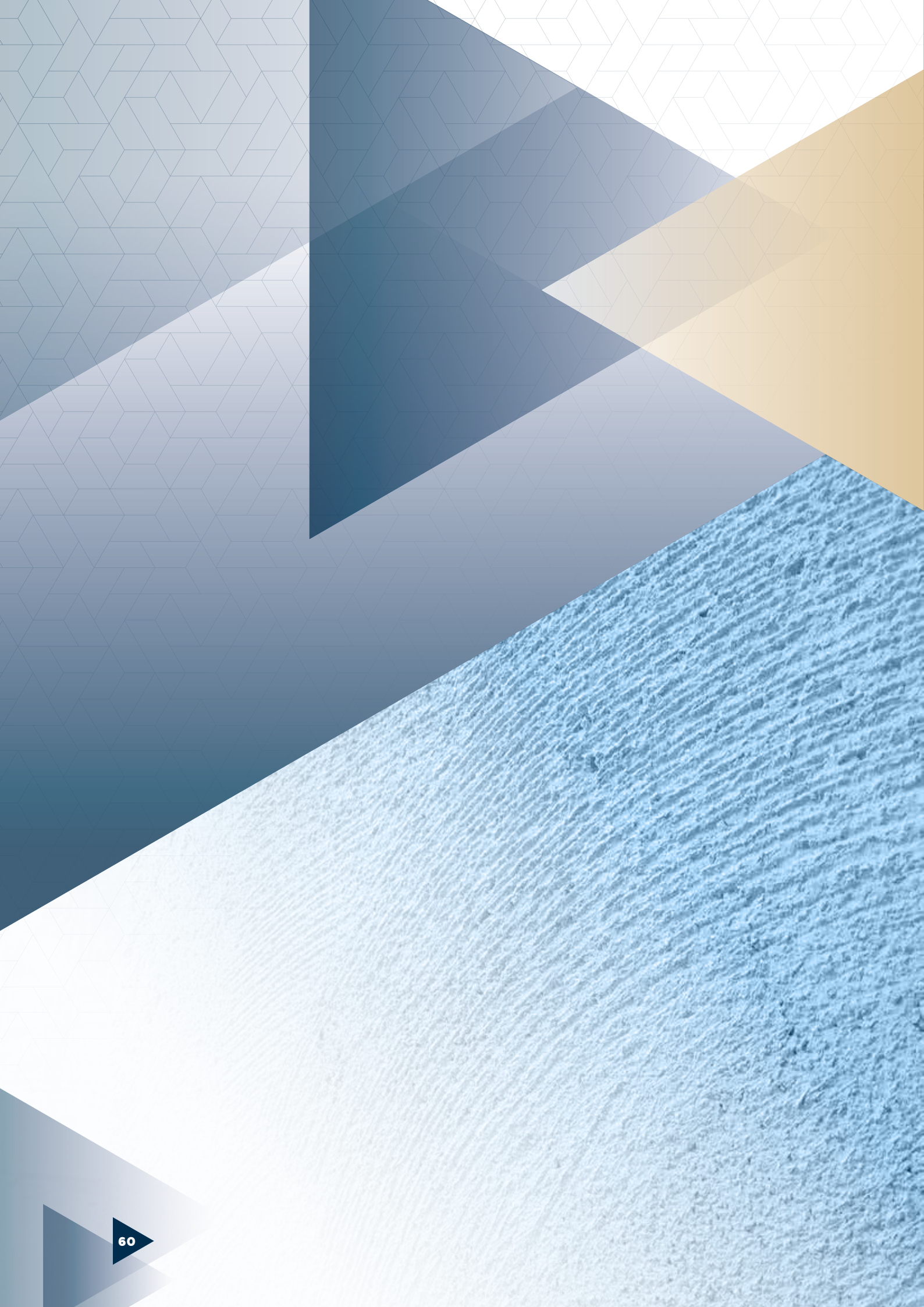
Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs ou vent, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.



Façade parisienne





GAMME FAÇADES PLÂTRE

Saint-Astier® vous propose des solutions adaptées à la rénovation des enduits traditionnels plâtre/chaux.

SOLUTIONS DE RÉNOVATION DES FAÇADES PLÂTRES

LA TECHNIQUE DE LA RÉPARATION PARTIELLE

- > Supports enduits au plâtre gros
- > Supports enduits au plâtre / chaux

RÉPARATION



RPC®

FINITION



PARCHAUX® TEINTÉ

AUTRES FINITIONS POSSIBLES



BADILITH®

◆ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Décaper la façade des revêtements anciens, peintures ou autres, pour retrouver le support d'origine plâtre ou plâtre/chaux.
- > Réparer les surfaces dégradées à l'aide de notre mortier de réparation RPC® « Restauration plâtre et chaux » de Saint-Astier®, conforme au chapitre 13 du NF DTU 26.1.

Préparation des supports

◆ SURFAÇAGE DES FAÇADES

- > Le mortier PARCHAUX® Teinté peut se substituer aux mortiers traditionnels confectionnés sur le chantier. Sa mise en œuvre s'effectuera manuellement à la lisseuse en 1 ou 2 passes de 3 à 4 mm, avec incorporation si nécessaire d'une trame en fibre de verre (type ARMANET GFN-158 Certification CSTBat 17-05-09) dans la 1^{ère} passe.

◆ FINITIONS

PARCHAUX® TEINTÉ OU BADILITH®

- > La finition en PARCHAUX® Teinté sera effectuée après séchage complet de la première passe. Un badigeon BADILITH® peut être également appliqué sur l'enduit de finition, suivant les recommandations faites dans notre DTMO (Document Technique de Mise en Œuvre).

Reprise en RPC®



Piochage des enduits



Pose du treillis sur pans de bois



Protection bois + treillis

LA TECHNIQUE DE LA RÉPARATION TOTALE

- > Supports en briques ou moellons hourdés au plâtre gros
- > Pans de bois avec remplissage en plâtre gros ou briques et moellons hourdés au plâtre
- > Supports enduits au plâtre gros

◆ PRÉPARATION DES SUPPORTS

> **PIOCHAGE** : piocher la façade à enduire et ôter tous les revêtements en place. Nettoyer les moellons et briques. Dégarnir les joints friables sur 1 à 3 cm et remaçonner si nécessaire, à l'aide de matériaux adaptés.

> Pose d'une protection (type géotextile, papier goudronné...) sur les colombages et sur les parties métalliques.

> Pose d'un treillis soudé galvanisé (maille 19x19, diamètre du fil 1,05 mm) si nécessaire.

◆ EXÉCUTION DES ENDUITS

> **Gobetis et corps d'enduit** : humidifier les supports.

Les mortiers prêts à l'emploi CHAUSABLE®, CHAUSABLE® PREMIUM, PC TEINTÉ® et RPC® peuvent se substituer aux mortiers traditionnels (Ex: CHAUX PURE BLANCHE LC****® + sable) confectionnés sur chantier. La mise en œuvre de ces mortiers peut être manuelle ou mécanique.

> **Séchage** : respecter les temps d'attente et de séchage entre les différentes couches suivant le mortier utilisé.

◆ FINITIONS

En fonction de l'aspect de finition recherché, vous pouvez utiliser :

> **Des mortiers prêts à l'emploi** :

- > COLORCHAUSABLE® : finition talochée ou grattée (grain fin)
- > PARIS DÉCO® : finition talochée ou grattée (grain extra fin)
- > PC TEINTÉ® : finition recoupée
- > PARCHAUX TEINTÉ® : finition époncée

> **Des chaux mélangées aux sables locaux** :

- > CHAUX PURE BLANCHE LC****® : pour un aspect naturel
- > CHAUX TÉRÉCHAUX® : pour un aspect plus blanc
- > CHAUX COLORÉE® : pour un aspect coloré. Chaux adaptée également à la projection mécanique.

GAMME
FAÇADES PLÂTRE

POUR LES GOBETIS ET CORPS D'ENDUITS



CHAUX PURE
BLANCHE LC****
NHL 3,5

OU

CHAUX
TÉRÉCHAUX®
NHL 2

OU

CHAUSABLE®

OU

CHAUSABLE®
PREMIUM

OU

PC TEINTÉ®
Pour les façades
100% plâtre

OU

RPC®
Pour les façades
100% plâtre

POUR LES FINITIONS



CHAUX PURE
BLANCHE LC****
NHL 3,5

OU

CHAUX
TÉRÉCHAUX®
NHL 2

OU

CHAUX
COLORÉE®
HL 2

OU

COLORCHAUSABLE®

OU

PARIS
DÉCO®

OU

PARCHAUX
TEINTÉ®
Pour les façades
100% plâtre

OU

PC TEINTÉ®
Pour les façades
100% plâtre



Domaine de Dampierre en Yvelines (79)



PC TEINTÉ®

PLÂTRE ET CHAUX TEINTÉ



LES + PRODUIT

- ◆ GAIN DE TEMPS, SOUS-COUCHE & FINITION
- ◆ PRISE MAÎTRISÉE
- ◆ FINITION MATE « GRAIN FIN »
- ◆ USAGE EXTÉRIEUR/INTÉRIEUR

DOMAINES D'UTILISATION

- Maçonnerie ancienne au plâtre
- Support en pans de bois
- Support en briques ou pierres
- Extérieur / intérieur

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Chaux naturelle, plâtre gros, sable sélectionnés 0/1 mm, pigments minéraux.

CONSERVATION / GARANTIE

6 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonnerie ancienne hourdées ou enduite au plâtre ou plâtre chaux.
- Pans de bois.
- Brique.
- Moellon.
- Mâchefer.

SUPPORTS EXCLUS

- Béton et maçonnerie neuve (bloc de béton, béton cellulaire etc..).
- Support humide et soubassement.
- Support peint ou non absorbant.
- Support ciment.
- Surface horizontale.
- Surface fortement exposée ou avec un fruit important.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Piocher les enduits existants, remaçonner les éléments de maçonneries pouvant être instables et dégarnir les joints de la maçonnerie sur 2 à 3 cm de profondeur.
- Traiter les bois, les changer si nécessaire et les protéger par un géotextile ou un papier bitumineux afin de les désolidariser de l'enduit.
 - En cas de pans de bois reconstitués en résine, les protéger par un géotextile ou un papier bitumineux afin de les désolidariser de l'enduit.
 - Passiver les parties métalliques et les protéger par un géotextile ou un papier bitumineux afin de les désolidariser de l'enduit.
 - S'assurer de l'absence de suie, bistre ou efflorescence sur le support.
 - Dépoussiérer le support.
 - Mettre en place un grillage galvanisé de mailles carrées 19x19, fil de 1,05 mm fixé avec des clous galvanisés.
 - S'assurer d'un espacement suffisant pour permettre à l'enduit d'englober le grillage.

DOSAGE EN EAU DU MORTIER
MALAXAGE MÉCANIQUE
CONSOMMATION MOYENNE

PC TEINTÉ®	
1	+ 6/7,5 litres d'eau
3 à 5 minutes au malaxeur ou machine à projeter	
1,4 kg / m ² / mm d'épaisseur	

PRÉPARATION DU MORTIER

- Malaxer de préférence mécaniquement en ajoutant 6 à 7,5 litres d'eau propre par sac de 25 kg.
- Ouvrabilité : de 3 à 4 heures selon les conditions climatiques.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- Humidifier le support ; ne pas appliquer sur support gelé.

Enduit en forte épaisseur :

- Mise en œuvre de la sous-couche en PC TEINTÉ® à appliquer par passes successives de 2 à 3 cm. Chaque passe doit être recoupée d'une manière grossière pour faciliter l'accrochage des passes suivantes. Elles seront suffisamment rapprochées dans le temps pour que l'ensemble constitue une seule couche homogène.
- La finition s'effectuera sur une épaisseur de 25 mm minimum puis recoupée à la berthelet ou gratté au gratton pointe courte pour donner l'aspect de la finition.

Enduit de faible épaisseur :

- Dans le cas d'un enduit extérieur ou intérieur d'une épaisseur constante comprise entre 20 à 30 mm, le mortier sera appliqué en une seule passe dressée, serrée puis recoupé après raffermissement. Ne pas rebattre le mortier en cours de prise.

FINITIONS

- Coupée.
- Grattée.
- Recoupée à la Berthelet.
- L'application d'un lait de chaux de type BADILITH® est possible après avoir coupé ou gratté la finition, celle-ci devra être suffisamment sèche.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Ne pas appliquer si des gelées sont prévues dans les 24 h ou protéger l'ouvrage.
- Respecter les dosages en eau et le temps de séchage entre les couches.
- Utiliser les outils appropriés.
- Protection des enduits contre le ruissèlement des eaux.
- Application à proscrire pendant les périodes de gel.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°et 30°C. Par fortes chaleurs, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations à l'avancement de l'enduisage.



Réfection des enduits traditionnels
Domaine de Dampierre (78) - Ets Pierre Noël



RPC®

MORTIER RESTAURATION PLÂTRE CHAUX

LES + PRODUIT

- ◆ **CONÇU POUR LES FAÇADES EN PLÂTRE**
- ◆ **GRAINS DU «PLÂTRE GROS TRADITIONNEL»**
- ◆ **TRÈS BONNE OUVRABILITÉ**
- ◆ **RECETTE ORIGINELLE**

DOMAINES D'UTILISATION

- > Reprise partielle d'enduits au plâtre gros.
- > Restauration des remplissages en pans de bois, colombages.
- > Renformis de maçonneries au plâtre.
- > Modénatures de façade en dégrossi.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Composé selon le NF DTU 26.1 - Chapitre 13. Mortier traditionnel à base de plâtre gros de Paris, de chaux, de sable silico-calcaire et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Supports anciens en briques, pierres, pans de bois.

SUPPORTS EXCLUS

- > Tous supports neufs.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Piocher les parties anciennes non adhérentes ou à réparer ainsi que les éléments de maçonneries instables et/ou dégarnir les joints sur 2 à 3 cm de profondeur.
- > Traiter les pans de bois, les changer ou les reconstituer si nécessaire. Ils seront protégés par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Passiver les parties métalliques et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Sur toutes ces réparations, mettre en place une armature galvanisée de maille 19x19 mm, fil de 1,05 mm.
- > Réaliser les reprises partielles au RPC® de Saint-Astier®.
- > Les réparations ou reprises partielles peuvent être réalisées au RPC® avant enduit. Laisser sécher 48 heures avant l'application du corps d'enduit.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer manuellement ou mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- > Ouvrabilité : environ 1 heure en fonction des conditions climatiques.
- > Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

DOSAGE EN EAU DU MORTIER	RPC® 1 + 6/8 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	3 à 5 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,5 kg / m ² / mm d'épaisseur



Remillage entre pans de bois.

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type GP / Classe CS III / WO

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- > Jusqu'à 3 cm d'épaisseur, appliquer le RPC® en une couche serrée. Au-delà de 3 cm, l'application se fera en passes successives de 2 cm dès raffermissement de la précédente, pour que l'ensemble constitue une seule couche.
- > Le dressement s'effectuera à la règle et la couche de réparation sera laissée rugueuse.
- > Les modénatures (bandeaux, corniches, chaînes d'angle, encadrements de baie...) seront réalisées par passes successives à l'aide d'un gabarit coulissant sur un guide. Dans le cas de forte épaisseur, il est nécessaire de prévoir des armatures de renfort. Les éléments de décoration horizontaux seront protégés en partie supérieure par une couverture en zinc munie d'une goutte d'eau.

FINITIONS

Après 7 jours de séchage, la finition peut être appliquée.

- > Dans le cas de réparation d'un enduit de façade, la finition se fera en micro-mortier de PARCHAUX® TEINTÉ (voir fiche produit correspondante).
- > Les modénatures (bandeaux, corniches, chaînes d'angle, encadrements de baie...) pourront être mises en couleur avec un badigeon de type BADLITH®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Humidifier les supports la veille de l'application.

Par fortes chaleurs, humidifier les supports et maintenir cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.



Couche rugueuse du RPC®.



RPC® prêt à recevoir la couche de finition.



PARCHAUX TEINTÉ®

MORTIER DE SURFAÇAGE

LES + PRODUIT

- ◆ FINITION EXTRA FINE ET SOIGNÉE
- ◆ PERFORMANCES ADAPTÉES AU SUPPORT PLÂTRE
- ◆ TRÈS BONNE OUVRABILITÉ
- ◆ ADAPTÉ AUX TEINTES DES VILLES

DOMAINES D'UTILISATION

- > Uniformisation des façades réparées au RPC® (Restauration Plâtre Chaux).
- > Finition sur des enduits sains, de plâtre gros ou mortier de chaux.
- > Sur tous les supports ayant été préalablement enduits avec un mortier hydraulique suffisamment carbonaté.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 Kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Revêtement mince de finition, blanc ou teinté, composé de plâtre et chaux, de sable extra fin (0,8 mm), de colorants et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



Nuancier de teintes disponible : contacter notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Tous les supports ayant été préalablement enduits avec un mortier hydraulique suffisamment carbonaté.
- > Tous les supports enduits au plâtre et plâtre et chaux.
- > Tous les supports restaurés au RPC®.
- > En intérieur sur support enduit en DÉCOFOND®.

SUPPORTS EXCLUS

- > Peintures, RPE.
- > ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur).
- > Surface horizontale ou inclinée de moins de 45°.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Un sondage général de la façade est à opérer. Les parties non adhérentes seront piochées jusqu'au support et les fissures seront ouvertes sur au moins 2 cm de large.
- > Les parties bois et métalliques seront traitées, changées si nécessaire et protégées par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit. Si les supports comportent des joints de dilatation, ceux-ci devront être recréés par sciage de l'enduit fini au PARCHAUX® TEINTÉ. Le rebouchage se fera avec un mastic adapté (réf : NF DTU 44.1).
- > Réaliser les reprises partielles au mortier RPC®. Une fois le support réparé, le dépoussiérer et le rincer à l'eau. Un temps de séchage de ces réparations est nécessaire avant de réaliser la finition en PARCHAUX® TEINTÉ : 7 jours minimum sont conseillés entre l'application du RPC® et celle du PARCHAUX® TEINTÉ.
- > Dans le cas d'un corps d'enduit plein ou d'un enduit repris partiellement, ayant au moins 7 jours de séchage, dépoussiérer et humidifier la veille et le jour de l'application.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer mécaniquement pour obtenir une consistance homogène.
- > Ouvrabilité : environ 15 à 30 minutes en fonction des conditions climatiques.
- > Le dosage en eau et le temps de mélange seront constants.

PARCHAUX® TEINTÉ	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	1 + 5/6 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	3 à 5 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,7 kg / m ² / mm d'épaisseur

NOTE : Pour une application en 2 couches, prévoir environ une consommation de $\approx 10 \text{ kg} / \text{m}^2$ (8 mm d'épaisseur maximum)

CARACTÉRISTIQUES

Mortier traditionnel / Type CR / Classe CS III

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

> Réaliser une première passe en PARCHAUX® TEINTÉ dans laquelle sera marouflée une trame en fibre de verre (type Armanet GFN-158 Certification CSTBat 17-05-09/ Maille 4x4 ou 10x10 mm) sur l'ensemble de la surface à enduire. La mise en œuvre s'effectuera normalement au platoir métallique pour une épaisseur de 3 à 4 mm, sans être lissée.

> 24 heures après cette première passe, humidifier de nouveau et appliquer la deuxième passe pour une épaisseur de 2 à 4 mm afin d'uniformiser l'ensemble. L'épaisseur totale de la couche se situera entre 5 et 8 mm.

NOTE : pour les supports sains, sans fissuration et n'ayant subi aucune réparation ou ayant seulement été décapés, l'application d'une seule passe est possible après un nettoyage soigné du support.

Pour une application à la machine à projeter, consulter l'équipe technique de Saint-Astier®.

FINITIONS

Aspect de finitions possibles :

- > Lissé, taloché à l'éponge.
- > Badigeon BADILITH® (voir fiche produit).

NOTE : teintes : consulter le nuancier PARCHAUX® TEINTÉ 021 / 023 / 025 / 029 / 031 / 049 / 075 / 086 / 216.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Humidifier les supports la veille de l'application.

Par fortes chaleurs, humidifier les supports et maintenir

cette humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.







GAMME
BIOSOURCÉE

GAMME **BIOSOURCÉE**

La gamme biosourcée Saint-Astier® vous propose des liants, une chènevotte labellisée « Bâtiment » et des solutions dédiées aux supports bio-sourcés pour garantir la cohérence des systèmes constructifs.



BATICHANVRE®

CHAUX POUR BÉTONS DE CHANVRE ET ENDUITS

LES + PRODUIT

- ◆ IDÉAL POUR UNE ISOLATION THERMIQUE ET PHONIQUE
- ◆ CONFORT D'ÉTÉ
- ◆ QUALITÉ DE L'AIR ASSURÉE
- ◆ PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU
- ◆ BON COMPORTEMENT AU FEU

DOMAINES D'UTILISATION

- > Murs, doublage et colombages
- > Dallages et chapes
- > Béton isolant en sous-toiture
- > S'utilise avec la chènevotte ISOCANNA® ou une chènevotte labellisée « Bâtiment ».

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)
Vente en Big Bag possible (nous consulter)

COMPOSITION

Liant à la Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®, spécialement formulé pour les solutions chaux/chanvre.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

LIANT
VALIDÉ
CenC

EXCELL
+

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



Les couples BATICHANVRE® / ISOCANNA® sont conformes aux exigences techniques définies par les Règles Professionnelles de la Construction en chanvre et sont validés par l'association CenC (Construire en chanvre).

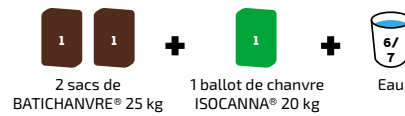
POUR LES APPLICATIONS SOLS, DALLAGES, CHAPES ET PLANCHERS

TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES

Épaisseur	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .KW ⁻¹	2,05	2,74	3,42	4,11
Déphasage (en heures)	8,9	11,8	14,8	17,7

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Réaction au feu
350 à 450	0,073	B _s -s1



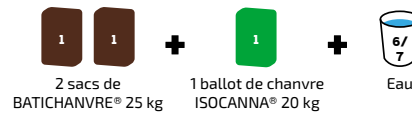
POUR LES APPLICATIONS MURS, DOUBLAGE ET COLOMBAGES

TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES ET DÉPHASAGE*

Épaisseur	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .KW ⁻¹	2,74	3,42	4,11	4,79	5,48	6,16
Déphasage (en heures)	11,8	14,8	17,7	20,7	23,6	26,6

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	μ**	Réaction au feu
350 à 450	0,073	4,5 à 10	B-s1, d0



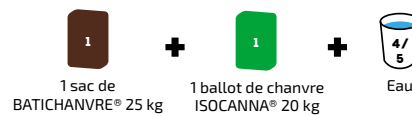
POUR LA RÉALISATION D'ISOLATION EN SOUS-TOITURE

TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES ET DÉPHASAGE*

Épaisseur	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm	50 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .KW ⁻¹	3,85	4,81	5,77	6,73	7,69	8,65	9,62
Déphasage (en heures)	11,1	13,8	16,6	19,4	22,1	24,9	27,7

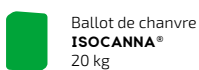
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Réaction au feu
220 à 250	0,052	B-s1, d0



* L'inertie thermique est la capacité d'un matériau à accumuler de la chaleur puis à la restituer. Elle permet d'obtenir un déphasage thermique (décalage et atténuation dans le temps d'une température extérieure par exemple). Les valeurs présentées dans les tableaux ci-dessous sont issues des caractéristiques calculées et mesurées sur nos formulations de bétons de chanvre. Elles sont exprimées en heures sur une période de référence de 24h.

** Le coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ).



PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES

Entre 5°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, humidifier les supports à refus la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

PRÉPARATION DES MÉLANGES

Dans une bétonnière, introduire l'eau et le BATICHANVRE®, laisser mélanger 3 à 5 minutes (le lait ainsi obtenu doit être homogène et sans grumeau) puis ajouter le chanvre compressé et laisser malaxer afin d'obtenir un mélange homogène qui aura une consistance «de miettes agglomérées». Ne pas laisser le mortier tourner dans la bétonnière.



BATICHANVRE® ISOL

CHAUX POUR BÉTON ET MORTIER DE CHANVRE

ÉLU INNOVATION
PAR LES PROFESSIONNELS DU BTP
2020

LES + PRODUIT

- ◆ ISOLATION THERMIQUE ET PHONIQUE
- ◆ BON COMPORTEMENT AU FEU
- ◆ LÉGER
- ◆ QUALITÉ DE L'AIR ASSURÉE
- ◆ PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU

DOMAINES D'UTILISATION

- > Murs, doublage et colombages
- > Dallages et planchers
- > Béton isolant en sous-toiture
- > S'utilise avec la chènevotte ISOCANNA® ou une chènevotte labellisée «Bâtiment».

CONDITIONNEMENT

Sac de 18,75 kg
50 sacs par palette (palette de 937,5 kg)

COMPOSITION

Chaux Hydraulique composée de chaux naturelle de Saint-Astier®, de liants hydrauliques, de liants pouzzolaniques et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

18,75
KG

HL
5

NORME
CHAUX
NF EN 459-1

COUPLE
VALIDÉ
CenC

EXCELL
+

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



MANUEL

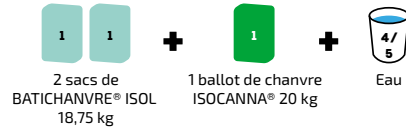
MACHINES
nous consulter

Les couples BATICHANVRE® ISOL' / ISOCANNA® sont conformes aux exigences techniques définies par les Règles Professionnelles de la Construction en chanvre et sont validés par l'association CenC (Construire en chanvre).

POUR LES APPLICATIONS SOLS, DALLAGES, CHAPES ET PLANCHERS

TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES				
Épaisseur	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .K.W ⁻¹	2,27	3,03	3,79	4,54
Déphasage (en heures)	8,7	11,5	14,4	17,3

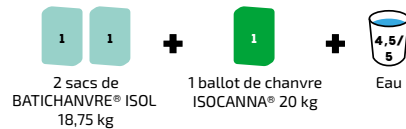
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Réaction au feu
300 à 350	0,067	B _n -s1



POUR LES APPLICATIONS MURS, DOUBLAGE ET COLOMBAGES

TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES ET DÉPHASAGE*				
Épaisseur	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .K.W ⁻¹	2,27	3,03	3,79	4,54
Déphasage (en heures)	8,7	11,5	14,4	17,3

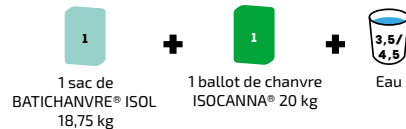
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Mu**	Réaction au feu
300 à 350	0,067	4,5 à 10	B-s1, d0



POUR LA RÉALISATION D'ISOLATION EN SOUS-TOITURE

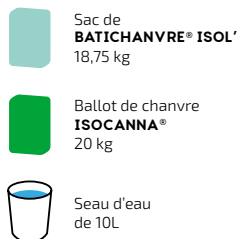
TABLEAU DES RÉSISTANCES THERMIQUES ET DÉPHASAGE*							
Épaisseur	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm	50 cm
R (Résistance Thermique) en m ² .K.W ⁻¹	4,08	5,10	6,12	7,14	8,16	9,18	10,20
Déphasage (en heures)	10,7	13,4	16	18,7	21,4	24,1	26,7

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Masse Volumique Apparente en kg.m ⁻³	λ du béton en W.m ⁻¹ .K ⁻¹	Réaction au feu
200 à 220	0,066	B-s1, d0



* L'inertie thermique est la capacité d'un matériau à accumuler de la chaleur puis à la restituer. Elle permet d'obtenir un déphasage thermique (décalage et atténuation dans le temps d'une température extérieure par exemple). Les valeurs présentées dans les tableaux ci-dessous sont issues des caractéristiques calculées et mesurées sur nos formulations de bétons de chanvre. Elles sont exprimées en heures sur une période de référence de 24h.

** Le coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau détermine la perméabilité d'un matériau à la vapeur d'eau.



PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES

Entre 5°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, humidifier les supports à refus la veille de l'application et maintenir humide le support par pulvérisations modérées à l'avancement.

PRÉPARATION DES MÉLANGES

> Dans une bétonnière, introduire l'eau et le **BATICHANVRE® ISOL'**, laisser mélanger 3 à 5 minutes (le lait ainsi obtenu doit être homogène et sans grumeau) puis ajouter le chanvre décompressé et laisser malaxer afin d'obtenir un mélange homogène qui aura une consistance «de miettes agglomérées».

> Ne pas laisser le mortier tourner dans la bétonnière.

> Application mécanique possible avec les machines dédiées : nous consulter.



TRADÉCO®

CHAUX BLANCHE FORMULÉE

LES + PRODUIT

- ◆ **CONÇUE POUR MORTIER D'ENDUIT CHAUX / CHANVRE ET LES ENDUITS TRADITIONNELS**
- ◆ **FAVORISE LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES**
- ◆ **MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUSE**
- ◆ **PASSAGE EN MACHINE FACILE**

DOMAINES D'UTILISATION

- > Bétons et enduits en chaux / chanvre.
- > Enduits avec les sables locaux sur maçonneries neuves ou anciennes.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
55 sacs par palette (palette de 1T375)

COMPOSITION

Chaux normalisée spécialement étudiée pour optimiser les qualités des enduits chaux / chanvre. La chaux TRADÉCO® HL 3,5 est composée de chaux naturelle, de liant hydraulique et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

HL
3,5

NORME
CHAUX
NF EN 456-1

EXCELL
+

CONSTRUC
CH
CHANVRE

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



RÉALISATION D'ENDUITS ISOLANTS EN CHAUX / CHANVRE

PRÉPARATION DU MORTIER D'ENDUIT

Quelles que soient la forme et la finition d'enduit à réaliser, le mélange se fera selon la marche à suivre suivante :

- > Introduire l'eau en totalité dans la bétonnière puis la chaux TRADÉCO®.
- > Laisser malaxer quelques minutes pour obtenir un lait de chaux homogène.
- > Additionner le chanvre décompressé et malaxer jusqu'à ce que le mortier soit de consistance homogène et de couleur régulière (5 à 15 minutes).
- > Le mélange ainsi obtenu doit être gras et onctueux.

4	Sac de Chaux TRADÉCO® 25 kg	+	1	Ballot de chanvre ISOCANNA® 20 kg	+	11/12	Seaux d'eau de 10 litres
---	--------------------------------	---	---	--------------------------------------	---	-------	--------------------------

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- > L'enduit de chaux / chanvre sera appliqué sur un gobetis traditionnel 24 heures après sa réalisation.
- > Appliquer l'enduit manuellement à la truelle ou à la taloche par passes successives de 2 à 4 cm en attendant de 20 à 90 minutes entre chaque passe. Dans le cas d'une finition en enduit minéral chaux et sable, la dernière passe de chaux / chanvre devra être dressée puis laissée rugueuse.
- > Après un séchage de 60 à 90 jours, un enduit de finition gratté ou brossé de CHAUX TÉRÉCHAUX® NHL 2, CHAUX COLORÉE® HL 2 ou TRADÉCO® HL 3,5 peut être réalisé. Les surfaces réalisées ne devront pas dépasser 20 m² et seront séparées par des joints de fractionnement.
- > L'enduit TRADÉCO® / Chanvre ISOCANNA® pourra également être fini à la taloche ; après 60 jours, il pourra recevoir un badigeon de type BADLITH®.

CARACTÉRISTIQUES DE L'ENDUIT ISOLANT TRADÉCO® / ISOCANNA®

DENSITÉ SÈCHE (kg / m ³)	MODULE D'ÉLASTICITÉ À 28 JOURS (MPa)	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION À 28 JOURS (MPa)	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (W.m ⁻¹ .K ⁻¹)	RÉSISTANCE THERMIQUE POUR 8 CM D'ÉPAISSEUR (m ² .K. W ⁻¹)	RÉACTION AU FEU
500 à 800 en fonction du tassement	> 20	> 0,3	λ = 0,12	R = 0,67	A2 - s1, d0

RÉALISATION DE MORTIERS TRADITIONNELS CHAUX/SABLE

BÂTIR, REJOINTOYER

MAÇONNERIE TENDRE ET REJOINTOYEMENT (NF DTU 20.1)	Pierres tendres (calcaire, grès,...)	1 + 2/2,5 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4	Briques creuses ou pleines et / ou anciennes	1 + 2 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4
---	--------------------------------------	--	--	--

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION*	GOBETIS	CORPS ENDUIT	FINITIONS	
	3 à 5 mm	10 à 20 mm	Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 1,5 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4	1 + 2 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4	1 + 2/2,5 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4	1 + 2,5/3 Seau TRADÉCO® + Seaux sable 0/4
CONSUMMATION DE CHAUX	2 kg / m ² pour 5 mm	3,5 kg / m ² pour 10 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours		7 jours minimum	

*Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{re} COUCHE	FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm	Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7/8 Sable 0/4	1 + 8/9 Sable 0/2 à 0/4	1 + 9/10 Sable 0/2
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1,5 kg / m ² pour 5 mm
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	7 jours minimum		

Information complémentaire : une finition grattée ou talochée en CHAUX COLORÉE® est possible sur un corps d'enduit en TRADÉCO®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- > Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- > Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- > Quantité d'eau de gâchage : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- > Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO) sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

- Entre 8° C et 30° C.
- Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE

1	Sac de CHAUX TRADÉCO® 25 kg	=	4	Seaux de 10 litres
---	--------------------------------	---	---	--------------------



ISOCANNA®

CHÈNEVOTTE FRANÇAISE, LABELLISÉE « BÂTIMENT »



LES + PRODUIT

- ◆ CHÈNEVOTTE CALIBRÉE 100% D'ORIGINE FRANÇAISE
- ◆ PRODUIT N'AYANT SUBI AUCUN TRAITEMENT
- ◆ COMBINAISON IDÉALE AVEC LES CHAUX DE SAINT-ASTIER®
- ◆ MATÉRIAU SAIN ET NATUREL

DOMAINES D'UTILISATION

- > Bétons et mortiers de chaux chanvre légers et isolants (Mur / Sol / Toiture / Enduit).
- > Construction neuve ou rénovation.

CONSERVATION / GARANTIE

À stocker à l'abri des intempéries (vent et humidité) et sans exposition au soleil.

CONDITIONNEMENT

- > **ISOCANNA® normal** : sac de 20 kg
9 sacs par palette (palette de 180 kg)
- > **ISOCANNA® normal** : sac de 20 kg
21 sacs par palette (palette de 420 kg)
- > **ISOCANNA® fin (enduit)** : sac de 20 kg
21 sacs par palette (palette de 420 kg)

NOTA :

ISOCANNA® normal est prévu pour les bétons de chanvre. ISOCANNA® fin est prévu pour les enduits chaux/chanvre en intérieur.

Produit dé-palettisé, vendu au sac.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



MANUEL



MACHINES
nous consulter

COMPOSITION

Le chanvre est une plante annuelle rustique nécessitant peu de ressources pour sa culture et favorisant la dépollution des sols. Elle a été domestiquée par l'Homme dès le néolithique, utilisée pour l'alimentation et pour la production de fibres (tissus et cordes).

La chènevotte est la partie ligneuse (dure) de la plante qui était historiquement délaissée. Elle est majoritairement composée de cellulose et de lignine à l'identique du bois.

Produit sélectionné pour sa faible densité (isolation), ses capacités de régulation hygroscopique (confort de vie) et sa résistance. La chènevotte ISOCANNA® a été calibrée pour une régularité d'emploi, dépoussiérée pour le confort d'usage et n'a reçu aucun traitement garantissant ainsi sa pureté.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION	100% chanvre
MASSE VOLUMIQUE APPARENTE (MVA)	95 à 115 kg/m ³
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	0.05 W/m.k
GRANULOMÉTRIE	5 à 25 mm

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

► La chènevotte ISOCANNA® de chez Saint-Astier® est destinée à être utilisée pour les applications « Bâtiment », c'est-à-dire pour réaliser des mortiers, bétons de chanvre et enduits chaux / chanvre (Mur / Sol / Toiture / Enduits régulateurs hygrothermiques).

► Pour ces applications, merci de consulter les fiches produits et documents techniques de la gamme Éco-Matériaux de Saint-Astier® (guide chaux chanvre et plaquette bétons et mortiers d'enduits chaux chanvre).

► La chènevotte ISOCANNA® s'utilise avec les liants Saint-Astier®:

- BATICHANVRE®
- BATICHANVRE® BL-TS
- BATICHANVRE® ISOL' (HL 5)
- TRADÉCO® (HL 3,5)

À UTILISER AVEC NOS SOLUTIONS :



GAMME
BIOSOURCÉE





KALAMUA®

L'ENDUIT ADAPTÉ AUX BLOCS ET BÉTONS DE CHANVRE

ÉLU INNOVATION
PAR LES PROFESSIONNELS DU BTP
2023

LES + PRODUIT

- PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU
- DÉVELOPPÉ SPÉCIALEMENT POUR LES SUPPORTS BLOCS ET BÉTONS DE CHANVRE
- APPLICATION MACHINE
- MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUX

DOMAINES D'UTILISATION

> Extérieur et Intérieur : réalisation d'enduits sur blocs et bétons de chanvre.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier composé de Chaux Hydraulique de Saint-Astier®, de charges minérales, d'adjuvants spécifiques et de pigments minéraux.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine, non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMIS

- > Béton de chanvre
 - > Blocs de chanvre référencés par Saint-Astier®
- Consulter le DTMO pour connaître les références commerciales des supports admis.**

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Le temps de séchage et les mises en œuvre des supports devront être conformes aux prescriptions mentionnées dans le DTMO.
- > L'humidification du support est nécessaire préalablement à l'application de l'enduit, sans le détremper. Elle sera réalisée 30 minutes avant l'application au jet d'eau. Cette humidification est renouvelée à l'avancement si besoin.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer mécaniquement et ajuster le dosage en eau jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- > Le réglage à l'eau de la jaquette est entre 10 et 15 Bars.

MISE EN ŒUVRE

L'application de l'enduit monocouche est réalisée en deux passes.

- > La première passe est appliquée sur 8 à 12 mm d'épaisseur et dans cette première passe il sera marouflé le treillis en fibre de verre, de maille 10x10 mm. Le recouvrement vertical et horizontal entre lés doit être d'au moins 10 cm. Des mouchoirs seront positionnés aux endroits nécessaires (voir DTMO).
- > La seconde passe sera appliquée dès raffermissement de la première passe et jusqu'à 24h maximum après la première application. L'épaisseur de la seconde passe sera de 8 à 12 mm.

Si la seconde passe est appliquée le lendemain, la première passe devra être réglée à la règle crantée afin d'être suffisamment rugueuse pour assurer une bonne adhérence.

L'épaisseur finale de l'enduit, après finition, devra être comprise entre 15 et 20mm.



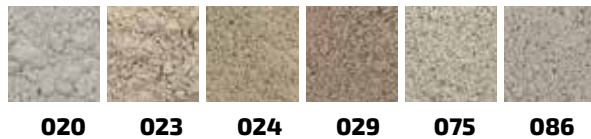
ENDUIT KALAMUA	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	1 + 4,5/5,5 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	entre 3 et 5 minutes
CONSOMMATION MOYENNE	1,5 à 1,7 kg / m ² / mm d'épaisseur

FINITIONS DE L'ENDUIT

La finition sera grattée ou grattée-épongée.

COULEURS DES POUDRES

> 6 teintes disponibles :



> Granulométries disponibles : TF uniquement.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Un DTMO (Document Technique de Mise en Œuvre) est disponible et téléchargeable sur notre site internet ; n'hésitez pas à le consulter avant le début de l'application des enduits.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8° et 30°C.

Les travaux ne doivent pas être entrepris en période de gel ou par temps de pluie, de brouillard ou sur support détrempe. L'enduit ne doit pas être appliqué par vent chaud et sec, sur support exposé directement aux rayons du soleil en été.







GAMME
SOL

GAMME SOL

Dallage en béton de chaux, chape de pose, pose scellée de carreaux ou encore réalisation de joints, découvrez nos offres en traditionnel ou prêtes à l'emploi pour des sols intérieurs perspirants. Les bétons de chaux s'utilisent également avec différents granulats, offrant ainsi un large choix à l'utilisateur.

LES BÉTONS DE CHAUX

Les bétons de chaux hydrauliques naturelles permettent la réalisation de dallages en intérieurs dans les bâtiments anciens, les Monuments Historiques, les chais, les caves et les bâtiments en éco-construction.

Ils sont la seule alternative permettant la bonne régulation hygrothermique des bâtiments et évite les pathologies engendrées par un dallage en béton de ciment.

POURQUOI METTRE EN ŒUVRE DES BÉTONS DE CHAUX HYDRAULIQUES NATURELLES SAINT-ASTIER® ?

● La mise en place d'un béton de chaux hydrauliques naturelles permet **une meilleure gestion de l'humidité des sols**. Cette propriété est mise en exergue dans les chais et les caves, mais aussi en association avec un hérisson de cailloux (20/40mm) pour contrôler les remontées capillaires dans les murs.

● Grâce à leur élasticité et à leurs performances mécaniques, les bétons de chaux hydrauliques naturelles s'adaptent parfaitement au bâti ancien.

En privilégiant cette solution, on limite ainsi les remontées capillaires du sol dans les murs.

● Pour mettre en œuvre un béton de chaux, on peut utiliser toute sorte d'agrégats, siliceux, calcaire, (tout venant, mélange à béton 0/15), mais aussi ceux issus de la déconstruction d'anciens bâtiments. L'utilisation de charges apporte ainsi une amélioration de la performance thermique : schiste expansé, pouzzolane, briques pillées, bille d'argile... En complément, il peut également être utilisé avec des matériaux bio-sourcés (voir documentation spécifique).

● Les chaux hydrauliques naturelles Saint-Astier® bénéficient toutes de la certification EXCELL, garantissant que les produits ne sont pas susceptibles de rejeter des composés volatils dans l'air, et ainsi améliorer la qualité de l'air intérieur.



Schiste expansé



Pouzzolane



Brique pilée



Billes d'argile



Granulat de liège

LES GRANULATS

● LE SCHISTE EXPANSÉ

Le schiste expansé est un granulats léger nodulaire fabriqué à partir de schiste ardoisier expansé.

Principalement utilisés dans la restauration des bâtis anciens, la chaux NHL et le schiste expansé possèdent une conductivité thermique de 0,12 W/m.K, alliant légèreté, résistance mécanique (résistance à la compression à 90 jours supérieure à 6 MPa) et perspiration au béton.

Domaines d'application :

- > Dallage désolidarisé «non structurel» adapté pour :
 - le bâti ancien et sols de cave
 - le bâti contemporain, et en particulier l'éco-construction.

Associations produits :

CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5



● LA POUZZOLANE (0/15MM)

La chaux et le granulats pouzzolane sont des matériaux qui s'utilisent principalement dans la rénovation de bâtis anciens ou pour la construction de maisons individuelles à base d'éco-matériaux.

Cette roche volcanique issue du Puy de Dôme a pour caractéristiques la légèreté et la porosité. Celle-ci s'associe à la CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5 et permet la réalisation de bétons de chaux perspirants, apportant à la fois confort hygrothermique au sein du bâti et légèreté au béton.

Domaines d'application :

- > Dallage désolidarisé «non structurel» adapté pour :
 - le bâti ancien et sols de cave
 - le bâti contemporain, et en particulier l'éco-construction.

Associations produits :

CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5



● LA BRIQUE PILÉE

Connu sous le nom de cocchiopesto, le mélange du béton de chaux avec des agrégats de brique pilée est connu depuis l'Antiquité.

Grâce à la haute respirabilité et à la régulation hygrométrique que produit le mélange des deux matériaux, cette solution est particulièrement adaptée aux environnements humides pour réaliser un dallage !

Domaines d'application :

- > Dallage désolidarisé « non structurel » adapté pour :
 - le bâti ancien et sols de cave
 - le bâti contemporain, et en particulier l'éco-construction.

Associations produits :

CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5



● LES BILLES D'ARGILE

La bille d'argile expansée est un matériau hydrophobe. En mélange à de la chaux hydraulique naturelle pure de type NHL5 et de l'eau, elle forme un béton de chaux léger.

Grâce aux propriétés techniques uniques de ces matériaux minéraux, la bonne régulation hygrométrique du bâti permet une haute résistance thermique (0,51 m².K.W-1 pour 15 cm) à la construction.

Domaines d'application :

- > Dallage désolidarisé «non structurel» adapté pour :
 - le bâti ancien et sols de cave
 - le bâti contemporain, et en particulier l'éco-construction.

> Chape de ravaillage pour passage de gaines.

Dans tous les cas, il est préférable de recouvrir ce béton de billes d'argile, car peu résistant à l'usure.

Associations produits :

CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5
CHAUX PURE LC****® NHL 3,5



● LE GRANULAT DE LIÈGE

Excellent isolant thermique, imputrescible et parfaitement résistants à l'eau, le liège est un agrégat de plus en plus utilisé en rénovation de sols anciens.

Saint-Astier® s'est donc associée avec des structures françaises collectant et revalorisant les bouchons de liège pour proposer cette solution. Lier performance et revalorisation ? On dit oui !

Domaines d'application :

- > Sol sur hérisson ou sur plancher bois

Associations produits :

CHAUX PURE TRADI 100® NHL 5



DOSAGES ET MISES EN ŒUVRE :

Se référer aux fiches solutions, disponibles sur www.saint-astier.com/sols-interieurs/



KHOLAO® BÉTON DE CHAUX

LE BÉTON DE CHAUX PRÊT À L'EMPLOI

LES + PRODUIT

- ◆ IDÉAL POUR LES ACCÈS DIFFICILES
- ◆ EXCELLENT RÉGULATEUR HYGROTHERMIQUE
- ◆ RESPECTE EL BÂTI ANCIEN
- ◆ ABSENCE D'ÉMISSIONS DE COV (COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS)

DOMAINE D'APPLICATION

> Réalisation de dallages « non porteurs » pour rez-de-chaussée de bâtiments patrimoniaux, vernaculaires, de sols de caves et chais, d'habitat troglodytique, de restauration des sols de bâtiments existants, etc...
> Travaux réalisables uniquement en intérieur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
50 sacs par palette (palette de 1T250)

COMPOSITION DU PRODUIT

Béton composé de chaux hydraulique de Saint-Astier®, de sable et gravillon de granulométrie 0/10 mm.

CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication (voir tranche du sac), à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



PRÉPARATION DU SOL

> **Décaissement** : cette opération a pour but si nécessaire de débarrasser le sol de la végétation, de toutes matières organiques, de déchets et de gravats le cas échéant et des éventuels bétons de ciment. Ce décaissement ne doit en aucun cas déstabiliser les maçonneries en place et devra avoir une épaisseur suffisante pour recevoir un éventuel hérisson, le dallage et le revêtement.

> **Nivellement** : après ce décaissement, le sol sera nivelé. Un compactage du sol en place peut s'avérer nécessaire, cette opération permet d'en améliorer la portance.

MISE EN PLACE DU HÉRISSEON

La mise en place d'un hérisson de cailloux de 20/40 mm ou 30/60 mm d'une épaisseur minimum de 20 cm permet la création d'une lame d'air. Ce hérisson peut être ventilé, il est donc un point important dans la réalisation de ce type de dallage.

Sur le plan thermique et pour la bonne santé des bâtis anciens et neufs, la gestion de l'humidité au rez-de chaussée ou dans une cave est primordiale.

Cette technique traditionnelle permet de réguler l'humidité à la base des maçonneries, l'ajout d'un drain assure une évacuation permanente de l'humidité vers l'extérieur. Un hérisson efficace préserve la construction et participe au confort global de l'habitation. Sur celui-ci, disposer un géotextile avant le coulage du dallage de béton de chaux.



> **Astuce isolation thermique** : La pose d'un isolant en panneau de liège peut être réalisée sous le dallage. Les évacuations peuvent être enfouies sous le hérisson dans des tranchées et recouvertes de sable. Les gaines d'un diamètre supérieur à 2,5 cm sont enterrées sous le hérisson. Celles inférieures à 2,5 cm pourront être disposées sur le hérisson ou sur l'isolant le cas échéant.

Si nécessaire, pour une bonne ventilation et/ou en présence d'humidité, la pose d'un drain de ventilation (routier, à cunette, agricole perforé ou d'épandage) est recommandée. Ce drain sera posé de préférence en S, les entrées et les sorties seront remontées au-dessus du niveau du sol extérieur fini et seront fermées par des grilles. En milieu particulièrement humide, il convient de canaliser l'eau par écoulement gravitaire vers l'extérieur, via un système de drain humide.

FABRICATION DU MÉLANGE

DOSAGE EN EAU DU BÉTON DE CHAUX	KHOLAO® Béton de chaux
MALAXAGE MÉCANIQUE	
RENDEMENT	entre 3 et 5 minutes 10 litres de béton en place pour 1 sac

CALEPINAGE DU DALLAGE

Le calepinage se fera par des joints dont la profondeur sera d'un tiers de l'épaisseur du dallage pour une largeur comprise entre 3 et 5 mm. Il est préférable d'obtenir des formes carrées ou rectangulaires de surface d'environ 25m² avec un rapport dimensionnel de 1 à 1,5. L'espace des joints transversaux doit être de 6 m maximum.

MISE EN PLACE DU BÉTON

Le KHOLAO® Béton pourra être mis en place classiquement à la règle et à la taloche. L'épaisseur mise en oeuvre sera de 15 cm minimum. Dans le cas d'une épaisseur supérieure à 25 cm, elle sera réalisée en plusieurs couches de 10 à 15 cm avec un temps d'attente de 24h minimum et de 48h maximum entre chaque couche. Une bande périphérique de désolidarisation doit être mise en place.

CURE DU BÉTON

Le béton de chaux ainsi mis en oeuvre sera maintenu humide, local fermé et à l'abri du gel. Il sera humidifié 1 à 2 fois par jour pendant 1 semaine par pulvérisations modérées. Eventuellement à l'avancement du coulage, le KHOLAO® Béton pourra être recouvert d'un polyane permettant de le maintenir humide, ceci afin d'en assurer le bon durcissement. Ce polyane sera laissé une semaine puis retiré.

REVÊTEMENTS

> **Revêtement scellé** : après 4 semaines minimum de séchage, la pose d'un revêtement scellé est possible (voir chapitre correspondant « Revêtement de sols scellés » (page 10 de la Documentation « Bétons de chaux Saint- Astier et solutions des revêtements de sol).

> **Plancher sur lambourdes** : elle s'effectuera directement sur le dallage après un minimum de deux mois de séchage.

> **Protection** : dans le cas où le dallage est laissé brut ou nu, il pourra être nécessaire de le protéger afin d'éviter les tâches et d'en faciliter l'entretien. Pour cela, trois mois après réalisation du béton de chaux, il est possible d'appliquer une solution de silicate de sodium 38/40 ou une huile dure.

KHOLAO® BÉTON DE CHAUX			
Densité sec kg/L	Résistance à la compression à 28 jours MPa	Résistance à la compression à 90 jours MPa	R pour 15 cm (Résistance Thermique) en m ² .K.W-1
1,9 à 2,1	3,5 à 4	5,5 à 6,5	0,10 à 0,12



KHOLAO® CHAPE

MORTIER DE CHAUX HYDRAULIQUE
POUR CHAPE EN INTÉRIEUR

LES + PRODUIT

- À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE
- CHAPE DÉDIÉE POUR LE BÂTI ANCIEN OU ÉCO-CONSTRUCTION
- PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU
- PRÊT À L'EMPLOI

DOMAINE D'APPLICATION

> Le mortier de chape KHOLAO® est conçu pour réaliser une chape de pose adhérente ou désolidarisée par un lit de sable en bâti ancien ou en éco-construction (sur béton de chaux, béton de chaux et chanvre, planchers anciens...).

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION DU PRODUIT

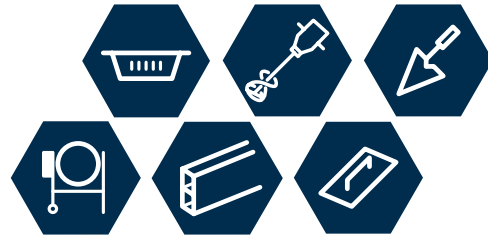
Mortier composé de Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®, charges minérales et adjuvants spécifiques.

CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication (voir tranche du sac), à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Dallage en béton de chaux
- > Bétons anciens résistants
- > Dallage chaux-chanvre
- > Autres supports : nous consulter

MISE EN ŒUVRE

> **Préparation du support** : Avant le début des travaux, veiller à sonder les revêtements existants afin de s'assurer de leur bonne cohésion de surface. Puis nettoyer l'ensemble et dépoussiérer afin d'obtenir une surface propre. Les supports doivent être humidifiés avant le début de l'application de la chape sans excès (cas d'une pose adhérente). Renouveler l'humidification si nécessaire.

Nota: Nous conseillons la mise en place d'une bande de désolidarisation de la chape en périphérie. Veillez à maintenir votre support suffisamment humide pour favoriser l'adhérence de la chape.

DOSAGES



> Mélanger au malaxeur ou à la bétonnière jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Le mortier doit avoir un aspect "sable mouillé" c'est à dire contenant très peu d'eau, il ne devra ni être de consistance plastique, ni fluide. Le mortier serré dans la main devra garder sa forme sans se désagréger.

CARACTÉRISTIQUES

- > Granulométrie : 0 – 2,5 mm
- > Densité poudre : 1400 g/L
- > Densité du mélange : 2000 g/L

APPLICATION

Le mortier KHOLAO® Chape pourra être appliqué sur une épaisseur comprise entre 3 et 10 cm. La planéité de la chape devra respecter les règles de l'art et les normes en vigueur. Prévoir des joints de fractionnement de la chape tous les 60m² maximum.

CONSUMMATION



RECOUVREMENT

- > Pour une pose scellée à l'avancement par barbotine ou poudrage, se référer à notre DTMO (Document Technique de Mise en œuvre) disponible sur notre site internet.
- > Pour une pose collée (après 7 jours de séchage minimum), utilisez KHOLAO® Colle puis KHOLAO® Joint (fiches produits dédiées).

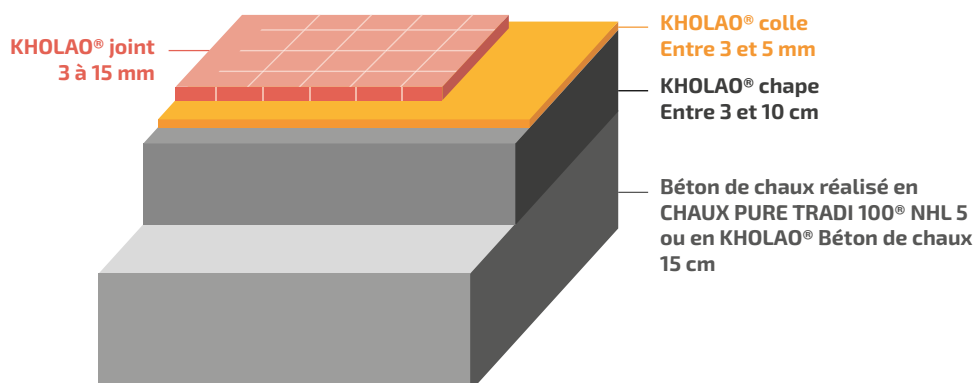
CONDITIONS CLIMATIQUES

À utiliser entre 5°C et 30°C.

PERFORMANCES DU PRODUIT

- > Temps ouvert : 3h environ
- > Début de prise: 4h (±1h)
- > Fin de prise: 7h (±1h)
- > Passage piéton non intense possible après 3 jours
- > Délai d'attente maximal avant scellement de carreaux par poudrage ou barbotine : 24 h
- > Délai minimal avant pose collée : 7 jours

SCHEMA SOLUTION > POSE SUR CHAPE DURCIE





KHOLAO® COLLE

MORTIER COLLE À LA CHAUX
HYDRAULIQUE DE SAINT-ASTIER®

LES + PRODUIT

- ◆ À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE
- ◆ TEMPS OUVERT ALLONGÉ
- ◆ CONÇUE POUR LE BÂTI ANCIEN OU ÉCO-CONSTRUCTION
- ◆ FACILE À METTRE EN ŒUVRE

DESCRIPTION ET DOMAINE D'EMPLOI

> Mortier colle à base de Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier® destiné à la pose de dalles de pierres naturelles et de carreaux de terre cuite (tomettes) pour une application en sols intérieurs de bâtiments anciens, neufs ou en éco-construction.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION DU PRODUIT

Mortier composé de Chaux Hydraulique de Saint-Astier®, charges minérales et adjuvants spécifiques.

CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication (voir tranche du sac), à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

CLASSÉE
C2E

NF EN
12004-1



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



CONSOMMATION DE POUDRE EN KG/M² ET TYPE DE PEIGNE À UTILISER

Format carreaux (cm)	Terre cuite		Pierres Naturelles (p > 2) Carreaux ciment		Pierres Naturelles (p < 2)		
	Consommation (Kg/m ²)	Type de Peigne	Consommation (Kg/m ²)	Type de Peigne	Consommation (Kg/m ²)	Type de Peigne	
10*20	3,5	U6	3,5	U6	3,5	U6	
15*15							
10*30							
20*20	4,5	U9	4,5	U9	4,5	U9	
20*40					6		
30*30					7		U9 ou Ø20
40*40					8		Ø20
40*60							

Simple encollage

Peignes : > U6 : denture carrée de 6 mm

> U9 : denture carrée de 9 mm

Double encollage

> Ø20 : denture semi-circulaire 20x10 mm

SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Dallage en béton de chaux
- > Chape de chaux
- > Sur KHOLAO® Chape
- > Béton allégé (pouzzolane, schiste expansé, billes argile...)
- > Autres supports : nous consulter

MISE EN ŒUVRE

- > **Préparation du support** : Avant le début des travaux, veiller à sonder les revêtements existants afin de s'assurer de leur bonne adhérence/tenue. Puis nettoyer l'ensemble et dépoussiérer afin d'obtenir une surface propre en totalité. Les supports listés comme admissibles ci-dessus peuvent être légèrement humidifiés avant le début de l'application du mortier KHOLAO® Colle.
- > **Réception du support** : Le support devra être plan et suivre les exigences demandées par le NF DTU CHAPES et DALLES à BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES 26.2.

CONSOMMATION

CONSOMMATION

=
3 à 5 m²

sac de 25kg

DOSAGE

KHOLAO® COLLE

+

sac de 25kg 5,5 à 6,5 litres d'eau propre

- > Mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux (2 à 3 minutes).

APPLICATION

- > Pour carreaux de terre cuite (tomettes) uniquement : Faire tremper les carreaux de terre cuite au moins 24h à l'avance dans de l'eau afin de réguler la porosité naturelle des tomettes.
- > Étaler la colle sur le support à l'aide d'une truelle et régulariser la quantité de produit à l'aide d'un peigne cranté.
- > Réaliser un double encollage en beurrant également l'envers des carreaux (selon la taille et la nature des carreaux).
- > Afin de s'assurer d'un mouillage complet de la colle sur le carreau, appliquer un battage du revêtement à l'aide d'un maillet.
- > Pensez à nettoyer à l'éponge au fur et à mesure de l'application pour faciliter le nettoyage final puis laissez sécher 24 heures, le temps que la prise soit suffisante pour permettre le passage sans décoller les carreaux.

JOINTOIEMENT FINAL

Après séchage d'environ 24h et pour réaliser vos joints, vous pouvez utiliser notre solution KHOLAO® Joint (se référer à la fiche produit dédiée).

CONDITIONS CLIMATIQUES

À utiliser entre 5°C et 30°C.

CARACTÉRISTIQUES

- > Aspect du produit : poudre
- > Granulométrie : 0 – 0,6 mm
- > Densité poudre : 1250 g/L

PERFORMANCES DU PRODUIT

- > Temps ouvert une fois appliqué : 30 min environ
- > Temps de vie en auge : 2 h
- > Adhérence initiale à 28 jours : ≥ 1 MPa
- > Adhérence après action de l'eau : ≥ 1 MPa
- > Adhérence après cycles gels/dégels : ≥ 1 MPa
- > Adhérence après action de la chaleur : ≥ 1 MPa
- > Mise en circulation et jointoiement : après 24 h



KHOLAO® JOINT

MORTIER DE JOINT
À LA CHAUX HYDRAULIQUE

LES + PRODUIT

- ◆ À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE
- ◆ ASPECT TRADITIONNEL DU JOINT
- ◆ HYDROFUGÉ
- ◆ 3 COLORIS DISPONIBLES : 

DESCRIPTION ET DOMAINE D'EMPLOI

> Mortier de jointoiment pour carreaux de terre cuite (tomettes) et pierres naturelles, à base de Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®, pour une application en sols intérieurs.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)
3 coloris au choix : blanc/ beige/ gris clair

COMPOSITION DU PRODUIT

Mortier composé de Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®, de liant hydraulique, de charges minérales et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication (voir tranche du sac), à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



PRÉPARATION

- > Supprimer les excès de mortier colle dans les joints et dépoussiérer.
- > Attendre 24h après collage des carreaux avant de jointer.

CONSOMMATION

La consommation varie selon le support, l'épaisseur du carreau, la largeur du joint, le ou les formats de carreaux. Pour toute question sur la consommation, contactez votre interlocuteur Saint-Astier.

> **Consommation C en kg de poudres/m²**

Largeur du joint (mm)	Dimension des Terres cuites en cm (épaisseur = 20 mm)					
	15*15	20*20	30*30	10*20	10*30	20*40
5	2,1	1,6	1,0	2,3	2,1	1,2
8	3,3	2,5	1,7	3,7	3,3	1,9
10	4,1	3,1	2,1	4,7	4,1	2,3

Largeur du joint (mm)	Type de Travertin (épaisseur = 10 mm)	
	Opus IV	Big Opus
5	0,4	0,3
8	0,7	0,5
10	0,9	0,6

DOSAGES



- > La consistance de KHOLAO® Joint doit avoir l'aspect d'une pâte homogène sans grumeaux.

MISE EN ŒUVRE

- > Avant le début de la préparation et de la mise en œuvre, veillez à ce que le mortier de pose KHOLAO® Colle ait fini sa prise et que la solution ne soit pas présente en excès dans les joints vides.
- > Faire tremper les carreaux de terre cuite au moins 24h à l'avance dans de l'eau claire afin de réguler la porosité naturelle des tomettes.
- > Après le collage des tomettes et avant l'application du joint, un produit de cure peut être passé sur les tomettes pour les protéger et faciliter le jointement. (1/3 white spirit, 1/3 huile de lin, 1/3 de cire d'abeille liquide).

- > Humidifier votre surface à jointoyer par pulvérisations modérées avant le début de l'application des joints.
- > Faire pénétrer le produit dans les joints vides à l'aide d'une raclette ou d'une truelle langue de chat en appuyant fortement pour que les joints se remplissent dans toute leur profondeur.



- > Pour une largeur de joint de 3 mm entre tomettes, l'eau est ajustée pour avoir une consistance fluide. Pour une largeur de 10 à 15 mm, veillez à obtenir une consistance plus épaisse.

- > Largeur maximale du joint : 15 mm
- > Épaisseur maximale du joint : 50 mm

FINITIONS

Il est possible d'obtenir différentes finitions décoratives (épongée, broyée ou lissée) en fonction de l'outil utilisé.

- > Attendre que le mortier joint soit suffisamment dur pour commencer l'opération de nettoyage avec une éponge propre et légèrement humide. Surfer les joints avec une éponge humide, broser à l'aide d'une brosse ou lisser et serrer avec un fer à joints selon la finition désirée.
- > Lorsque la surface du revêtement commence à poudrer, dépoussiérer à l'aide d'une balayette ou d'un chiffon sec pour parfaire le travail.
- > Vos joints sont finis ! Après séchage, nous vous conseillons l'application d'une huile de lin sur vos tomettes pour les protéger et faire ressortir leur couleur naturelle.

CONDITIONS CLIMATIQUES

À utiliser entre 5°C et 30°C.







GAMME DÉCORATION

La gamme décoration Saint-Astier® propose des solutions pour préparer les supports et pour décorer vos intérieurs et extérieurs avec des badigeons et des stucs aux couleurs et textures variées.



DÉCOFOND®

MORTIER RÉGULATEUR DE FOND
(PRÉPARER LES SUPPORTS)

LES + PRODUIT

- ◆ **BONNE ACCROCHE, MÊME SUR PEINTURE**
- ◆ **GRAIN FIN D'UN MORTIER TRADITIONNEL**
- ◆ **TRÈS PEU OU PAS DE RETRAIT**
- ◆ **FACILE À METTRE EN ŒUVRE**

DOMAINES D'UTILISATION

En intérieur / extérieur :

- > Préparer des fonds pour travaux de décoration.
- > Recouvrir les peintures ou R.P.E.
- > Applicable sur tous supports résistants afin d'obtenir l'aspect d'un mortier ancien.

En intérieur :

- > Support pour réaliser stuc et badigeon.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
49 sacs par palette (palette de 1T225)

COMPOSITION

Mortier composé de chaux naturelle pure de Saint-Astier®, de sables siliceux (inférieur à 0/0,8 mm) et d'adjuvants spécifiques.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

Avec trame :

- > Supports hétérogènes et mixtes, ou réparés.
- > Supports anciens en base plâtre et enduits résistants.
- > Enduit de chaux et chanvre en intérieur.
- > Peintures ou R.P.E (lessivé, adhérent et non résilient) après un test de convenance.
- > Plaques de plâtre.

Sans trame, en intérieur :

- > Carreaux plâtre, béton cellulaire, briques, blocs.

Sans trame en extérieur :

- > En ratisage sur enduits existants homogènes.

SUPPORTS EXCLUS

- > Supports friables ou farineux.
- > Les papiers peints.
- > Les supports I.T.E. (Isolation Thermique par Extérieur).
- > Les supports ayant reçu un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résilients (souples dans leur épaisseur).
- > Les supports ayant reçu un test de convenance négatif.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > L'intégralité des peintures et des R.P.E, recouvrant éventuellement le support, sera nettoyée.
- > Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.
- > Les supports présentant un test de convenance négatif seront systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage chimique suivi d'un lavage.
- > Les supports devront être plans.

Dans tous les cas, les pièces métalliques seront passivées et protégées. Les réparations des supports seront effectuées en fonction des DTU afférents.



CARACTÉRISTIQUES

Mortier Type GP / Classe CS III / WO

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Ouvrabilité : de 15 à 45 minutes selon les conditions climatiques.

DOSAGE EN EAU DU MORTIER
MALAXAGE MÉCANIQUE
CONSOMMATION MOYENNE

DÉCOFOND®	
 + 	5/6 litres d'eau
5 à 6 minutes minimum	
1,8 kg / m ² / mm d'épaisseur	

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

Mise en œuvre avec trame :

- > Incorporer avec la lisseuse la trame dans une couche de 3 à 4 mm de DÉCOFOND® et laisser rugueux.
- > Uniformiser la surface par une passe de 2 à 4 mm.

Mise en œuvre sans trame :

- > Appliquer à la lisseuse une à deux passes de 2 à 4 mm.
- > L'épaisseur totale sera de 8 mm ponctuellement.

FINITIONS

En intérieur / extérieur :

- Le délai de séchage avant recouvrement : 48 heures.
- > BADILITH® ou PARCHAUX® Teinté (voir fiche produit).

En intérieur :

- > Stuc DÉCOLISS® prêt à l'usage.
- > L'application d'une cire ou d'un hydrofuge de surface est possible pour protéger le mortier DÉCOFOND® des salissures (cette protection empêchera l'application d'un revêtement de finition associé).
- > Finition directe par un léger talochage éponge.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, maintenir une humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT

(Obligatoire pour tous supports; peints, R.P.E, tendres, etc...).

Le nombre et la localisation du ou des tests sont laissés à l'appréciation de l'entrepreneur.

- > Après nettoyage du support, appliquer une passe de DÉCOFOND® de 5 mm d'épaisseur sur environ ½ m².
- > Maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie haute.
- > Lisser et recharger la partie enduite, découper le revêtement existant sur le périmètre de l'échantillon.
- > Laisser sécher 48h.
- > Arracher la trame en fibre de verre en tirant vers le bas ou en l'enroulant autour d'un tube.

RÉSULTAT DU TEST

- > Le test est positif si la trame fait éclater la couche superficielle du DÉCOFOND® et que la partie restante de DÉCOFOND® sur le support n'est ni décollée ni fissurée.



Test POSITIF

- > Le test est négatif si la trame enduite de DÉCOFOND® entraîne toutes ou parties du support.



Test NÉGATIF



DÉCORCHAUX®

CHAUX AÉRIENNE

LES + PRODUIT

- ◆ EXTRA BLANCHE
- ◆ TRÈS MANIABLE ET ONCTUEUSE
- ◆ IDÉALE POUR BADIGEONS
- ◆ ENDUITS MINCES DE PAREMENT

DOMAINES D'UTILISATION

- > Badigeon
- > Enduit de finition
- > Utilisation possible avec du plâtre gros
- > Autres utilisations : nous consulter

CONDITIONNEMENT

> DÉCORCHAUX® POUDRE

Sac de 20 kg
50 sacs par palette (palette de 1 T)

> DÉCORCHAUX® PÂTE

Seau de 12 kg
33 seaux par palette (palette de 396 kg)

COMPOSITION

Chaux aérienne en poudre (CL 90-S)
Chaux aérienne en pâte (CL 90-S PL),
sélectionnées par Saint-Astier®.

CONSERVATION / GARANTIE

18 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

20
KG

SEAU
12
KG

CL
90







NORME
CHAUX
NF EN 459-1



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE









TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

	INTÉRIEUR	EXTÉRIEUR ET INTÉRIEUR
DÉCORCHAUX® POUDRE Sac 20 kg	Finitions grattées, relevées, brossées  +  Sable 0/2 ou 0/4 mm	Finitions talochées, lissées  +  Sable 0/2 mm
CONSUMMATION DE CHAUX	1,5 à 1,8 kg / m ² pour 8 mm d'épaisseur	0,9 à 1,1 kg / m ² pour 5 mm d'épaisseur
DÉCORCHAUX® PÂTE Seau 12 kg	 +  Sable 0/2 ou 0/4 mm	 +  Sable 0/2 mm
CONSUMMATION DE CHAUX	3,2 à 4 kg / m ² pour 8 mm d'épaisseur	1,9 à 2,4 kg / m ² pour 5 mm d'épaisseur

ÉPAISSEUR FINIE 5 mm environ : les résistances de ces enduits étant faibles, les finitions grattées, relevées ou brossées peuvent présenter un risque de poudrage permanent.

TRAVAUX DE BADIGEONS (NF DTU 26.1)

DÉCORCHAUX® POUDRE Sac 20 kg	 +  Seaux d'eau +  Résine d'accrochage : 5 à 10% du volume d'eau DÉCORCHAUX® poudre
CONSUMMATION DE CHAUX	100 à 300 g / m ² par couche en fonction de la dilution
DÉCORCHAUX® PÂTE Seau 12 kg	 +  Seaux d'eau* +  Résine d'accrochage : 5 à 10% du volume d'eau
CONSUMMATION DE CHAUX	150 à 300 g / m ² par couche en fonction de la dilution

*Pour la dilution d'un badigeon, un Document Technique de Mise en Œuvre (DTMO badigeon) est disponible sur notre site internet www.saint-astier.com ; n'hésitez pas à le consulter avant vos travaux.



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

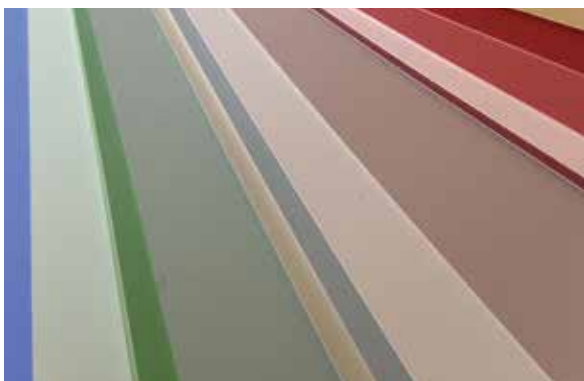
- > L'utilisation de pigments est possible avec cette chaux. Contacter le responsable technique pour plus d'informations.
- > Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO) sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Entre 8° C et 30° C.
Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

ÉQUIVALENCE

 Sac de Chaux DÉCORCHAUX® 25 kg =  Seaux de 10 litres



© Jonathan Barbot - Maison de maître en Dordogne



BADILITH®

BADIGEON DE CHAUX NATURELLE

LES + PRODUIT

- ◆ FINITIONS DÉCORATIVES DE HAUTE QUALITÉ
- ◆ ASPECTS MAT ET TRADITIONNEL
- ◆ TEINTE HOMOGÈNE
- ◆ ÉCONOMIQUE ET SANS COV

DOMAINES D'UTILISATION

- > Façade minérale absorbante
- > Patines sur pierres ou reprises de façade
- > Restauration de fresque
- > Décoration intérieure
- > Usages intérieur et extérieur

CONDITIONNEMENT

Sac de 10 kg
40 sacs par palette (palette de 400 kg)

COMPOSITION

Chaux naturelle, pigments minéraux, fixatifs.

CONSERVATION / GARANTIE

18 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

100



Nuancier
de teintes
disponible :
contacter
notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Tous fonds enduits suffisamment absorbants.
- Pour les plaques de plâtre et carreaux de plâtre avec une préparation préalable (Ex : DÉCOFOND®)
- Bétons banchés préalablement lavés et exempts d'huile de décoffrage.
- Pour les supports bois, consulter un technicien de Saint-Astier®.

SUPPORTS EXCLUS

- Sur les supports peints ou hydrofugés, le mortier d'interposition DÉCOFOND® doit être réalisé (se référer à la fiche produit).
- Supports recouverts d'huile de démoulage, de suie, de goudron ou carreaux de plâtre hydrofugés.
- Les murs chargés en salpêtre ou sels minéraux devront faire l'objet d'un dessalement avant application d'un enduit et/ou d'un badigeon.

PRÉPARATION DU BADILITH®

- Effectuer le mélange à l'eau de préférence de façon mécanique (perceuse munie d'un fouet,...).
- Pour augmenter la dispersion du mélange, il est préférable de préparer ce dernier 24 heures avant l'application. Le jour de l'application, il est nécessaire de remuer périodiquement le badigeon (remise en suspension).

	BADIGEON TEXTURÉ	BADIGEON	LAIT DE CHAUX	PATINE	EAU FORTE
POUR UN SAC DE 10 KG	20 à 40 L	40 à 60 L	60 à 100 L	100 à 200 L	200 à 400 L
POUR 1 KG DE POUDRE	2 à 4 L	4 à 6 L	6 à 10 L	10 à 20 L	20 à 40 L
POUR 1 LITRE DE POUDRE	1 à 2 L	2 à 3 L	3 à 5 L	5 à 10 L	10 à 20 L
CONSOMMATION FINALE	0,2 à 0,4 kg / m ²	0,15 à 0,2 kg / m ²	0,075 à 0,15 kg / m ²	0,02 à 0,075 kg / m ²	0,01 à 0,02 kg / m ²

MISE EN ŒUVRE DU BADILITH®

- Les supports devront être dépoussiérés et propres.
- Appliquer 2 couches pour un badigeon épais et 3 couches pour un badigeon fluide.
- Chaque couche sera appliquée sans interruption, horizontalement pour la première et de haut en bas ou en chevrons pour les suivantes.
- Chaque couche devra être uniformément sèche avant application de la suivante.
- Utiliser de préférence des brosses et pincesaux à poils fins et souples (soie naturelle par exemple).

NOTE : le port de lunettes de protection est indispensable.

- Un Document Technique de Mise en Œuvre (DTMO) sur les badigeons est disponible sur : www.saint-astier.com.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- En intérieur, assurer une ventilation suffisante pour éviter les condensations.
- Éviter l'application par temps de pluie, brouillard, vent fort, chaud et/ou sec.
- Appliquer sur supports sains, propres, uniformément secs et suffisamment absorbants.
- Réguler les supports absorbants par humidification maîtrisée avant application.
- Protéger de la pluie et des crachins les surfaces badigeonnées pendant une semaine.
- Si nécessaire, ajouter une résine d'accrochage de 5 à 10% du poids ou du volume d'eau dans des conditions où l'application pourrait générer du farinage.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Entre 8° C et 30° C. Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.



Le badigeon BADILITH® existe également en pâte (seau de 10kg). Sa couleur extra blanche et sa consistance très fine permettent de réaliser des décorations de grande finesse. Coloré à la demande. Huit pigments sont disponibles sur commande : OCRE JAUNE DE PUYSAIE | OMBRE NATURELLE | SIENNE CALCINÉE | ROUGE ROMAIN | ORANGE TERRA COTTA | JAUNE SARLAT | VERT CLAIR | BLEU LAVANDE.

Pour plus d'informations, contactez notre équipe.



DÉCOLISS®

STUC CHAUX TRADITIONNEL BLANC

LES + PRODUIT

- ◆ DÉJÀ PRÉDOSÉ
- ◆ APPLICATION FACILITÉE
- ◆ TRÈS FIN, FAIBLE RETRAIT
- ◆ ASPECT MAT À BRILLANT

DOMAINES D'UTILISATION

En intérieur :

- > Sur tout support minéral propre préparé, dressé et absorbant.
- > Pour décoration de pièces à vivre, chambres, pièces d'eau et cuisine.

CONDITIONNEMENT

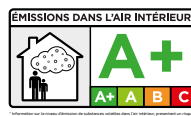
Seau de 10 kg de poudre
33 seaux par palette (palette de 330 kg)

COMPOSITION

Chaux aérienne, poudre de marbre, talc et adjuvantation spécifique. Ajout d'un colorant possible (colorable sur chantier).

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMISSIBLES

- > Le DÉCOLISS® ne s'applique qu'à l'intérieur sur des supports réalisés en « Enduit chaux et sable » ou sur supports en DÉCOFOND® (régulateur de fond de Saint-Astier®, voir fiche spécifique).
- > Dans tous les cas, le support devra être ferme et humidifié mais non saturé en eau.
- > Le support devra être égrainé et débarrassé des poussières. Les irrégularités de surface seront < à 1 mm.

SUPPORTS EXCLUS

- > Fonds non préparés, supports peints, supports extérieurs.

Nota : la réalisation de stucs est déconseillée sur des supports sujets aux remontées capillaires.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports devront être dépoussiérés et propres.

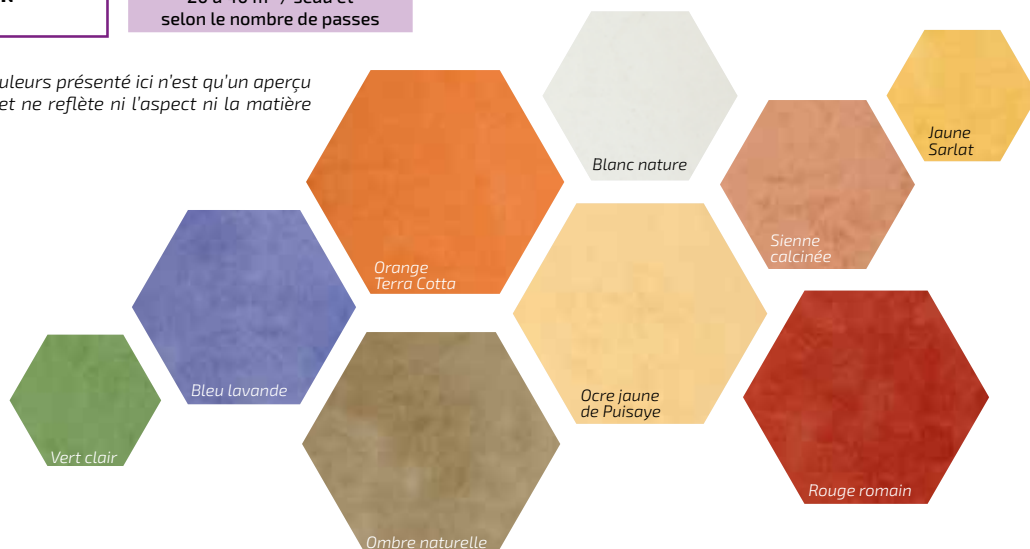
PRÉPARATION DU DÉCOLISS®

- > Malaxer de préférence avec un fouet jusqu'à l'obtention d'une pâte de consistance homogène (sans grumeau).
- > Pour augmenter la dispersion du mélange, il est préférable de préparer ce dernier 24 heures avant l'application.
- > Juste avant l'application, ajouter le pigment* puis remalaxer.

* Le pigment en poudre doit être préalablement mis en pâte avec un peu d'eau pour une coloration régulière.

DOSAGE EN EAU DU DÉCOLISS®	DÉCOLISS® 1 + 6/7 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	20 à 40 m ² / seau et selon le nombre de passes

NB : Le rendu des couleurs présenté ici n'est qu'un aperçu de la teinte obtenu et ne reflète ni l'aspect ni la matière du stuc.



MISE EN ŒUVRE DU DÉCOLISS®

- > Outillage nécessaire : platoir, lisseuse ou spatule inox ou plastique, truelle à stuc.
- > Étaler plusieurs couches aussi fines que possible (< 1 mm) en frais sur frais.
- > Ferrer avec la lisseuse ou la spatule au fur et à mesure du séchage. Pour faciliter le ferrage et augmenter la brillance du stuc, pulvériser du savon noir dilué sur le support ou sur la lisseuse.
- > Les surfaces débutées seront terminées dans la journée.
- > La lisseuse plastique permet de limiter les traces grises des outils métalliques.
- > Dans les zones exposées (cuisine, salle d'eau,...) ou pour un simple effet décoratif, appliquer une cire hydrofuge de type cire naturelle, savon noir,...

Nota : un Document Technique de Mise en Œuvre (DTMO) pour les stucs est disponible sur demande à : contact@saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Entre 8° C et 30° C.

Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

Exemple de recette de coloration avec le DÉCOLISS® et les pigments disponibles dans l'offre de Saint-Astier® : 1 seau de 10 kg de DÉCOLISS® + 1 litre de pigment

Exemple de recette de coloration avec le DÉCOLISS® et les pigments disponibles dans l'offre de Saint-Astier® :

> 1 seau de 10 kg de DÉCOLISS® + 1 litre de pigment





GAMME **SPÉCIALITÉS**

Véritable complément de nos gammes précédentes, la gamme spécialités réunit des solutions à la chaux hydraulique pour le scellement de toiture, la préparation de supports difficiles, la stabilisation de sols, et le montage de maçonnerie de pierres massives.



25 ANS D'EXPÉRIENCE



HOUREDIX®

CHAUX HYDRAULIQUE MULTI-USAGES

LES + PRODUIT

- MÉLANGE ONCTUEUX, AGRÉABLE À APPLIQUER
- BON RENDEMENT
- PROJETABLE EN MACHINE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Maçonnerie de briques et blocs béton
- > Gobets et enduits
- > Scellement de tuiles et fumisterie

CONDITIONNEMENT

- > Sac de 25 kg
- > 55 sacs par palette (palette de 1T375)

COMPOSITION

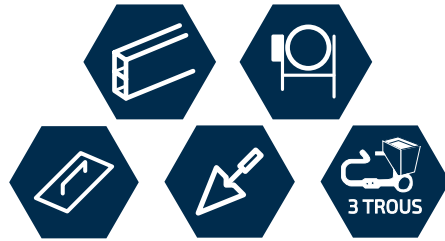
Chaux Hydraulique grise composée de Chaux Hydraulique Naturelle de Saint-Astier®, de ciment gris et d'adjuvants.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



BÂTIR, CARRELER, COUVRIR ET TRAVAUX DE FUMISTERIE

MAÇONNERIE, CARRELAGE (NF DTU 20.1)	Blocs de béton, Briques creuses type Rt3 ou pleines, Carrelages en grès ou céramique, pierres, Boisseaux (béton, terre cuite), Briques pleines, pierres	 Sable 0/3	COUVERTURE (NF DTU 40.2)	Tuiles, Faîtières, Rives, Solins <i>(L'incorporation dans le mortier d'une résine d'accrochage peut s'avérer nécessaire dans le cas de tuiles fortement hydrofugées)</i>	 Sable 0/3
MAÇONNERIE, CARRELAGE (NF DTU 20.1)	Briques Rt2	 Sable 0/3	FUMISTERIE (NF DTU 24)	Boisseaux (béton, terre cuite), Briques pleines, pierres.	 Sable 0/3

> Rendement

38 à 40 agglos de 20x20x50 soit 3m²/sac
33 à 38 briques de 20x30x57 soit 4,5 à 5m²/sac
(avec un gabarit de pose)

> Conductivité thermique selon RT 2000 :

$\lambda = 0,54$ pour le mortier de maçonnerie

	GOBETIS	CORPS ENDUIT		FINITIONS <i>(finition en HOURDEX®, nous consulter)</i>
ENDUITS (NF DTU 26.1)	GOBETIS SUPPORT RT1 À RT3 APPLICATION MANUELLE Sable 0/3	APPLICATION MANUELLE OU SABLON SOUS-COUCHE Sable 0/3 <i>Consommation = 4,5kg/m² pour 15mm d'épaisseur</i>	APPLICATION EN MACHINE À VIS OU À PISTON SOUS-COUCHE Sable 0/3 <i>Un essai de convenance avec le sable sera réalisé avant d'entreprendre le chantier</i> <i>Consommation = 6 kg/m² pour 15mm d'épaisseur</i>	FINITION TALOCHÉE Sable 0/2 <i>Consommation = 1,5kg/m² pour 5mm d'épaisseur</i>

PRÉPARATION

Malaxer en bétonnière ou en machine à projeter entre 5 et 7 minutes.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Pas en dessous de 5°C ou au-dessus de 30°C.

S'assurer que les supports à forte absorption soient suffisamment humidifiés avant l'application. Éviter le séchage rapide dû aux températures élevées et aux vents forts en couvrant et en ré-humidifiant avec un léger brouillard d'eau si nécessaire. Refermer les sacs ouverts dès que possible.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Suivez les instructions de la fiche de données de sécurité et portez l'équipement approprié (gants, masque, chaussures de sécurité...)

ÉQUIVALENCE Sac HOURDEX® 25 kg	=	Seaux de 10 litres
--	---	--------------------





25 ANS D'EXPÉRIENCE



PRÉPENDUIT®

MORTIER D'INTERPOSITION
POUR SUPPORTS DIFFICILES

LES + PRODUIT

- ◆ FACILE D'USAGE
- ◆ ADAPTÉ AUX SUPPORTS LISSES ET PEINTS
- ◆ ÉVITE LA DÉPOSE D'UNE PEINTURE OU D'UN R.P.E
- ◆ TRÈS FORTE ADHÉRENCE

DOMAINES D'UTILISATION

- Mortier d'interposition mince pour tous supports résistants au test à l'arrachement.
 - d'un Revêtement Plastique Épais (R.P.E)
 - d'un béton lisse (vibré)
- Permet de ré-enduire

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier prêt à l'usage composé de liants hydrauliques, de résines spéciales d'accroche et de charges minérales.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

NORME
ENDUIT
NF EN 998-1

MORTIER
TYPE
GP



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



3 TROUS

SUPPORTS ADMISSIBLES

Après test de convenance à l'arrachement :

➤ Enduits hydrofugés, enduits de ciment, bétons, supports peints ou enduits d'un R.P.E.

SUPPORTS EXCLUS

➤ Tous les supports réputés fragiles : enduits friables, béton cellulaire, support plâtre, support terre crue, badigeons...

➤ Les papiers peints.

➤ Les supports I.T.E. (Isolation Thermique par Extérieur).

➤ Les supports ayant reçu un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résilients (souples dans leur épaisseur).

➤ Les supports ayant reçu un test de convenance négatif.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

➤ L'intégralité des peintures et des R.P.E recouvrant éventuellement le support sera nettoyée à l'eau sous pression (140 bars minimum).

➤ Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.

➤ Les supports présentant un test de convenance négatif seront systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage mécanique ou chimique suivi d'un lavage à haute pression.

➤ Les supports devront être plans.

CARACTÉRISTIQUES

Type GP / Classe CS III / WO /
Rétention d'eau : moyenne

PRÉPARATION DU MORTIER

PRÉPENDUIT®	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	1 + 6/7 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 à 6 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,8 kg / m ² / mm d'épaisseur

MISE EN ŒUVRE MANUELLE OU AU POT DE PROJECTION.

➤ L'épaisseur de la couche sera de 5 mm et dans cette couche on viendra maroufler une trame fibre de verre de 10 x 10 mm.

➤ En cas de trame visible, il est possible de recharger avec une passe supplémentaire de 3 mm.

➤ Le PRÉPENDUIT® devra être laissé rugueux afin d'assurer la bonne adhérence de la couche de finition.

FINITIONS

➤ Finition après 7 jours de séchage minimum.

➤ En mortier de rénovation de type PARIS DÉCO® ou COLORCHAUSABLE®.

➤ En mortier monocouche THERMOCROMEX®.

➤ Autres finitions : consulter un technicien de Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, maintenir une humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT

(Obligatoire pour tous supports; peints, R.P.E, tendres, etc...).

Le nombre et la localisation du ou des tests sont laissés à l'appréciation de l'entrepreneur.

➤ Après nettoyage du support, appliquer une passe de PRÉPENDUIT® de 5 mm d'épaisseur sur environ 1/2 m².

➤ Maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie haute.

➤ Lisser et recharger la partie enduite, découper le revêtement existant sur le périmètre de l'échantillon.

➤ Laisser sécher 48h.

➤ Arracher la trame en fibre de verre en tirant vers le bas ou en l'enroulant autour d'un tube.

RÉSULTAT DU TEST

➤ Le test est positif si la trame fait éclater la couche superficielle du PRÉPENDUIT® et que la partie restante de PRÉPENDUIT® sur le support n'est ni décollée ni fissurée.



Test POSITIF

➤ Le test est négatif si la trame enduite de PRÉPENDUIT® entraîne toutes ou parties du support.



Test NÉGATIF



EKO-V.I.A.®

STABILISER LES SOLS À
LA CHAUX DE SAINT-ASTIER®

LES + PRODUIT

- ◆ CONTRIBUE AU DRAINAGE DES SOLS ET À LA GESTION DES EAUX PLUVIALES
- ◆ LIMITE L'UTILISATION DE PRODUITS PHYTOSANITAIRES
- ◆ FACILE À METTRE EN ŒUVRE
- ◆ S'INTÈGRE PARFAITEMENT À L'ENVIRONNEMENT
- ◆ SOLUTION ENTIÈREMENT MINÉRALE

DOMAINES D'UTILISATION

► Sentiers côtiers / Allées de jardin / Pistes cyclables / Voies piétonnes / Squares / Terrains de jeux / Aires et places urbaines / Allées de cimetière

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
40 sacs par palette (palette de 1T)

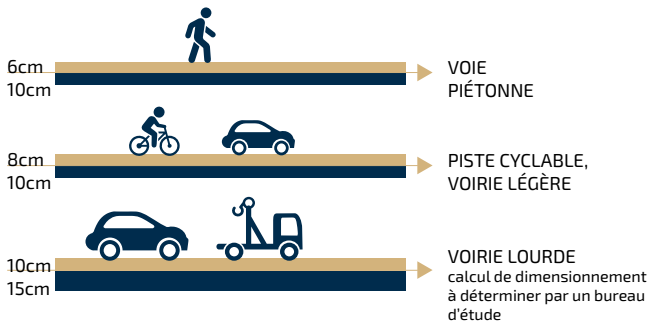


CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



Pour plus d'informations, nous vous invitons à lire la documentation technique dédiée sur notre site internet.

L'épaisseur de mise en œuvre dépendra du type d'application choisi



ÉTAPES DE MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre peut se réaliser manuellement et mécaniquement, après un décapage de la terre végétale, selon les étapes suivantes :

1/ Mouiller la surface avant l'application avec un léger jet d'eau par pulvérisation et laisser ressuyer l'eau.



2/ Mettre en place le mélange charge + EKO-V.I.A® en maintenant une épaisseur aussi régulière que possible.



Prévoir une réduction d'épaisseur d'environ 20% du matériau brut après son compactage. Régler et compacter.

3/ Nivelier le mélange à l'aide d'une règle ou d'un instrument similaire.



4/ Compacter le sol traité à l'EKO-V.I.A® au rouleau compacteur ou similaire.



5/ Si nécessaire, brosser ou ratisser pour obtenir un aspect plus rugueux.



6/ Maintenir l'ouvrage humide par pulvérisations modérées pendant une semaine.



POINT DE VIGILANCE

Selon la nature des sols, leurs réactions avec la chaux peuvent être différentes.

Notre meilleur conseil :

Faire plusieurs essais sur des petites surfaces et laisser sécher avant de décider du choix des matériaux, de la granulométrie, et du dosage.

INFORMATIONS PRATIQUES

L'installation de bordures évitera le délitement des bords lors du passage du rouleau compacteur.

- > Prévoir une pente de 2 à 3 % minimum pour l'écoulement des eaux.
- > Pour plus d'informations sur cette solution, consulter notre brochure dédiée.

Pourcentage de chaux EKO-V.I.A® recommandé selon l'utilisation

- > Usage piéton : 6%
- > Piste cyclable/voirie légère : 11%
- > Voirie lourde : calcul de dimensionnement à déterminer par un bureau d'étude

PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES

Travailler par temps sec et température comprise entre 5°C et 30°C. Par fortes chaleurs, humidifier le support la veille de l'application, puis après mise en place, procéder à une cure par pulvérisation d'eau.

1 sac
de 25 kg

=
2m² en place
sur 10cm





MORTIER POSE DE PIERRES MASSIVES

LES + PRODUIT

- SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LA PIERRE MASSIVE NEUVE
- DÉVELOPPÉ AVEC L'UNIVERSITÉ DE BORDEAUX I2M (5295)
- PROPRIÉTÉS D'UN MORTIER TRADITIONNEL À LA CHAUX
- FACILE, SOUPLE ET PRÊT À L'USAGE

DOMAINES D'UTILISATION

► Mortier de pose de pierres massives pour les murs de toutes épaisseurs.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Chaux Hydraulique Naturelle, rétenteur d'eau, sable.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

NORME
EN 998-2

MORTIER
TYPE
G

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



PERFORMANCE DU PRODUIT

- Résistance à la compression : M3
- Résistance initiale au cisaillement : 0,15 N/mm² (valeur tabulée)
- Teneur en chlorure : <0,1 %
- Réaction au feu : Classe A1
- Absorption d'eau : W0
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu = 5/15$ (valeur tabulée)
- Conductivité thermique : $\lambda_{10 \text{ sec}} = 0,83 \text{ W (m.K)}$ (valeur tabulée)
- Rétention d'eau >92%
- Temps de début de prise : 10 heures
- Temps de fin de prise : 18 heures
- Contrainte élastique de sortie du domaine linéaire en charge perpendiculaire : 0,7 MPa à 5 jours
- Contrainte de rupture en traction sur charge perpendiculaire : 0,5 MPa à 5 jours

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Porter une attention particulière à l'inertie thermique des blocs à maçonner (stocker les blocs à l'ombre en été et au soleil en hiver)
- Ne pas utiliser sur des pierres ruisselantes
- Dépoussiérer les pierres
- Les pierres présentant une forte absorption d'eau seront tempérées par une humidification préalable



PRÉPARATION DU MORTIER

- Gâcher mécaniquement avec 4 à 5 litres d'eau claire pendant 3 à 5 minutes, jusqu'à obtention d'un mortier homogène de bonne consistance.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- Mise en place du mortier sur le lit d'attente avec une truelle crantée adaptée à l'épaisseur du joint.
- Pose des cales en bois blanc. Épaisseur possible de 8 à 15 mm.
- Poser la pierre massive sur les cales, le mortier doit légèrement «déborder».
- Après raffermissement, resserrer à la truelle.
- Les joints peuvent être recoupés ou épongés.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le mortier entre 5°C et 30°C.



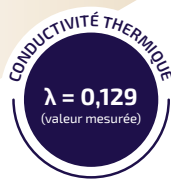
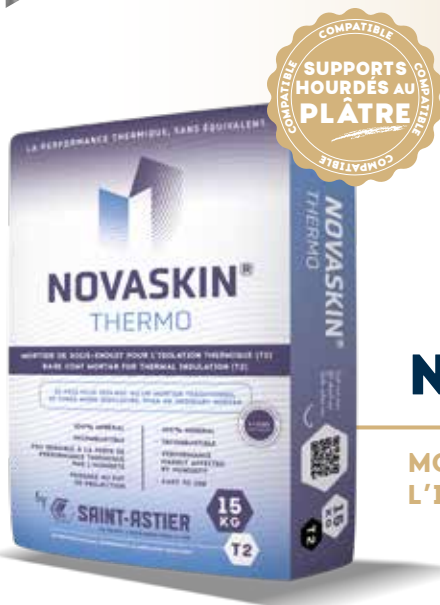




NOVASKIN®
LA PERFORMANCE THERMIQUE, SANS ÉQUIVALENT.

GAMME ENDUITS ISOLANTS

Entrez dans l'univers de la gamme NOVASKIN®, gamme entièrement pensée pour améliorer l'efficacité énergétique des bâtiments, et plus particulièrement des façades de caractère situées dans les cœurs historiques de centre ville. Basée sur une technologie innovante et attestant d'une performance mesurée en conditions réelles chantier, cette gamme d'enduits isolants est une réponse cohérente pour améliorer le confort thermique et garantir l'esthétisme des façades anciennes.



NOVASKIN® THERMO

MORTIER DE SOUS-ENDUIT POUR L'ISOLATION THERMIQUE (T2)

Application
MACHINE OU MANUELLE

LES + PRODUIT

- ◆ 100% MINÉRAL, INCOMBUSTIBLE
- ◆ PEU SENSIBLE À LA PERTE DE PERFORMANCE THERMIQUE PAR L'HUMIDITÉ
- ◆ FACILE D'UTILISATION
- ◆ PASSAGE AU POT DE PROJECTION

◆ 10 FOIS PLUS ISOLANT QU'UN MORTIER TRADITIONNEL À MÊME ÉPAISSEUR

DOMAINES D'UTILISATION

➤ Réalisation de sous-enduits isolants en intérieur et extérieur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 15 kg
70 sacs par palette (palette de 1T050)

COMPOSITION

Mortier à base de Chaux Hydraulique, d'agréats expansés recyclés et adjuvantation spécifique.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an dans l'emballage d'origine protégé.
Responsabilité civile du fabricant.



À utiliser avec la finition NOVASKIN® Finish OU Coating

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



Machine à mélange continu > nous consulter

TABLEAU DE CONSOMMATION

ÉPAISSEUR (cm)	CONSOMMATION (KG/M ²)	SAC PAR M ²	R ((M ² .K)/W)
2	9 à 10	0,75 à 0,8	0,17
4	19 à 20	1,5 à 1,7	0,33
6	27 à 30	2,25 à 2,5	0,50
8	36 à 40	3 à 3,3	0,67
10	45 à 50	3,75 à 4,2	0,83

PERFORMANCES DU PRODUIT

MORTIER DE CLASSE T2 – NF EN 998-1 2016	
Réaction au feu	A1
Résistance en compression	CS II
Adhérence	≥ 0,3 N/mm ² - FP : A B C
Capillarité	W _c 1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 15
Conductivité thermique	λ = 0,129 (valeur mesurée*)

*La valeur de conductivité thermique pour le NOVASKIN® THERMO a été certifiée dans un Laboratoire COFRAC - rapport RE1222FB-001 du CODEM ; rapport disponible sur notre site internet saint-astier.com

SUPPORTS ADMIS

- > Supports anciens et sains, brique, moellon, pans de bois et supports hourdés au plâtre.
- > Tous supports neufs de type RT₂ et RT₃.

DOSAGES

DOSAGE EN EAU DU MORTIER
MALAXAGE MÉCANIQUE

NOVASKIN® THERMO

1

+

5,5 à 6 litres d'eau

entre 3 et 5 minutes

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Piocher les anciens enduits avec dégarnissage des joints sur 2 cm minimum.
- > Re-maçonner ou remailler si nécessaire à l'aide de matériaux adaptés à la maçonnerie existante compatible avec l'enduit à venir (béton cellulaire exclu) et reboucher les petits trous au mortier de chaux.
- > Traiter les pathologies du support (fissures structurelles, salpêtre etc...).
- > S'assurer de l'absence de suie, bistre ou efflorescence sur le support.
- > Traiter les bois, les changer ou les reconstituer en résine si nécessaire et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Passiver si nécessaire les parties métalliques du support et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Les linteaux en composant non minéraux (ex : bois, acier) seront protégés par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.

- > La pose d'un treillis soudé galvanisé à maille 19 x 19 mm² (diamètre du fil 1,05 mm) fixé par des clous galvanisés (15 clous minimum par m²), est obligatoire dans le cadre du NF DTU 26.1 pour une épaisseur totale d'enduit supérieure à 3 cm (finition comprise).
- > Réaliser des joints de fractionnement ou de dilatation si nécessaire.
- > Le support devra être humidifié à refus et ressuyé.

MISE EN ŒUVRE

- > Les principes de protection des tranches supérieures décrits au § 4.4 du NF DTU 26.1 P1-1 d'Avril 2008 (et si besoin du NF DTU 26.1 en cours de validité) doivent être respectés pour les enduits. En particulier, les têtes de murs et les appuis de baies doivent être protégés par un débord, un couronnement ou une bavette, muni d'un dispositif (goutte d'eau) assurant l'écartement des eaux de pluie de plus de 30 mm de l'enduit de finition.

- > **La mise en œuvre du mortier NOVASKIN® THERMO est réalisée par passe de 3 à 5 cm dès raffermissement de la passe précédente. Passage en machine : nous consulter.**

- > **L'épaisseur finale maximale du sous-enduit sera de 10 cm.**

- > **NB :** Si la finition n'est pas réalisée avec le NOVASKIN® FINISH, aux angles des baies, maroufler des pièces de treillis en fibre de verre, appelés « mouchoirs ». Ces pièces doivent être positionnées en façade (dimensions minimales 60 x 40 cm²). Les mouchoirs sont marouflés par collage avec le mortier NOVASKIN® THERMO lors de la réalisation de la dernière passe.

- > Désolidariser l'enduit au niveau des points durs (arrêts sur menuiserie, appuis de baie, poteau bois...) en créant une réservation dans l'épaisseur totale de l'enduit (3 mm de large maximum) et en appliquant un joint souple d'étanchéité après séchage.

- > Le sous-enduit sera arrêté à 15 cm du sol fini.

- > Temps de séchage du sous enduit à respecter : 7 jours minimum.

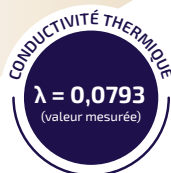
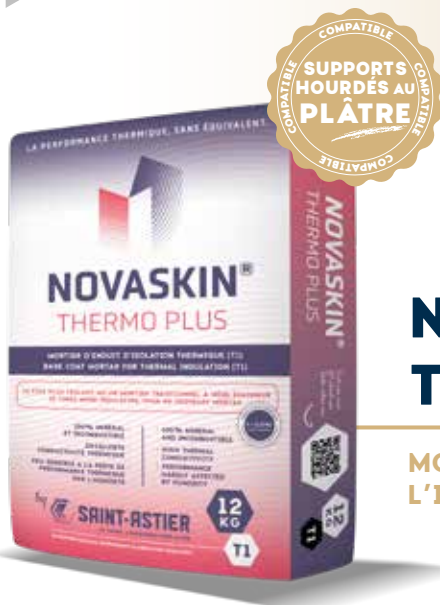
FINITIONS POSSIBLES

Le mortier de sous-enduit NOVASKIN® THERMO pourra recevoir les finitions possibles :

- > NOVASKIN® FINISH
- > NOVASKIN® COATING
- > PEINTURE MINÉRALE SILICATE
- > BADIGEON HYDROFUGÉ : nous consulter

CONDITIONS CLIMATIQUES

De 5 à 30 °C, par forte chaleur ou par vent fort, maintenir le produit frais par pulvérisations modérées pendant 24 heures.



NOVASKIN® THERMO PLUS

MORTIER DE SOUS-ENDUIT POUR
L'ISOLATION THERMIQUE (T1)

Application
MANUELLE

LES + PRODUIT

- ◆ 100% MINÉRAL, INCOMBUSTIBLE
- ◆ CONDUCTIVITÉ THERMIQUE MESURÉE EN CONDITIONS RÉELLES D'APPLICATION
- ◆ PEU SENSIBLE À LA PERTE DE PERFORMANCE THERMIQUE PAR L'HUMIDITÉ

◆ 15 FOIS PLUS ISOLANT QU'UN MORTIER TRADITIONNEL À MÊME ÉPAISSEUR

DOMAINES D'UTILISATION

► Réalisation de sous-enduits isolants en intérieur et extérieur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 12 kg
70 sacs par palette (palette de 840 KG)

COMPOSITION

Mortier à base de Chaux Hydraulique, d'agrégats expansés recyclés et adjuvantation spécifique.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an dans l'emballage d'origine protégé.
Responsabilité civile du fabricant.

12
KG

T1

NF EN
998-1

DÉCOUVREZ LE SYSTÈME
NOVASKIN® SUR NOTRE
SITE INTERNET



À utiliser avec
la finition
NOVASKIN®
Coating

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



TABLEAU DE CONSOMMATION

ÉPAISSEUR (cm)	CONSOMMATION (KG/M ²)	SAC PAR M ²	R ((M ² .K)/W)
2	6 à 7	0,5 à 0,6	0,25
4	12 à 14	1 à 1,2	0,50
6	18 à 21	1,5 à 1,8	0,76
8	24 à 28	2 à 2,3	1,01
10	30 à 35	2,5 à 2,9	1,26

PERFORMANCE DU PRODUIT

MORTIER DE CLASSE T1 - NF EN 998-1 2016	
Réaction au feu	A1
Résistance en compression	CS I
Adhérence	≥ 0,3 N/mm ² - FP : A B C
Capillarité	W _c 1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 15
Conductivité thermique	λ = 0,0793 (valeur mesurée*)

*La valeur de conductivité thermique pour le NOVASKIN® THERMO PLUS a été certifiée dans un Laboratoire COFRAC - rapport RE0923FB-014 du CODEM ; rapport disponible sur notre site internet saint-astier.com.

SUPPORTS ADMIS

- > Supports anciens et sains, briques, moellons, pans de bois, supports hourdés au plâtre,
- > Tous supports neufs de type RT₂ et RT₃.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Piocher les anciens enduits avec dégarnissage des joints sur 2 cm minimum.
- > Re-maçonner ou remailler si nécessaire à l'aide de matériaux adaptés à la maçonnerie existante compatible avec l'enduit à venir (béton cellulaire exclu) et reboucher les petits trous au mortier de chaux.
- > Traiter les pathologies du support (fissures structurelles, salpêtre etc...).
- > S'assurer de l'absence de suie, bistre ou efflorescence sur le support.
- > Traiter les bois, les changer ou les reconstituer en résine si nécessaire et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Passiver si nécessaire les parties métalliques du support et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Les linteaux en composant non minéraux (ex : bois, acier) seront protégés par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > La pose d'un treillis soudé galvanisé à maille 19 x 19 mm² (diamètre du fil 1,05 mm) fixé par des clous galvanisés (15 clous minimum par m²), est obligatoire dans le cadre du NF DTU 26.1 pour une épaisseur totale d'enduit supérieure à 3 cm (finition comprise).

- > Réaliser des joints de fractionnement ou de dilatation si nécessaire.
- > Le support devra être humidifié à refus et ressuyé.

DOSAGES

DOSAGE EN EAU DU MORTIER

1 + 5 litres d'eau

MALAXAGE MÉCANIQUE

entre 3 et 5 minutes

MISE EN ŒUVRE

- > Les principes de protection des tranches supérieures décrits au § 4.4 du NF DTU 26.1 P1-1 d'Avril 2008 (et si besoin du NF DTU 26.1 en cours de validité) doivent être respectés pour les enduits. En particulier, les têtes de murs et les appuis de baies doivent être protégés par un débord, un couronnement ou une bavette, muni d'un dispositif (goutte d'eau) assurant l'écartement des eaux de pluie de plus de 30 mm de l'enduit de finition.

> La mise en œuvre du mortier NOVASKIN® THERMO PLUS est réalisée manuellement par passe de 3 à 5 cm dès raffermissement de la passe précédente.

> L'épaisseur finale maximale du sous-enduit sera de 10 cm.

> NB : pour limiter le risque de microfissurations en moustache aux angles des baies, maroufler des pièces de treillis en fibre de verre, appelés « mouchoirs ». Ces pièces doivent être positionnées en façade (dimensions minimales 60 x 40 cm²). Les mouchoirs sont marouflés dans la dernière passe de NOVASKIN® THERMO PLUS.

> Désolidariser l'enduit au niveau des points durs (arrêts sur menuiserie, appuis de baie, poteau bois...) en créant une réservation dans l'épaisseur totale de l'enduit (3 mm de large maximum) et en appliquant un joint souple d'étanchéité après séchage.

> Le sous-enduit sera arrêté à 15 cm du sol fini.

> Temps de séchage du sous enduit à respecter : 7 jours minimum.

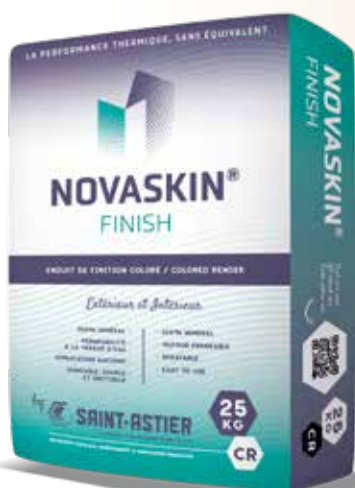
FINITIONS POSSIBLES

Le mortier de sous-enduit NOVASKIN® THERMO PLUS pourra recevoir les finitions possibles :

- > NOVASKIN® COATING (enduit pelliculaire mince > Nous consulter pour les teintes).
- > PEINTURE MINÉRALE SILICATE
- > BADIGEON HYDROFUGÉ : nous consulter.

CONDITIONS CLIMATIQUES

De 5 à 30 °C, par forte chaleur ou par vent fort, maintenir le produit frais par pulvérisations modérées pendant 24 heures.



NOVASKIN® FINISH

ENDUIT DE FINITION COLORÉ

LES + PRODUIT

- ◆ 100% MINÉRAL
- ◆ PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU
- ◆ APPLICATION MACHINE
- ◆ MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUX

DOMAINES D'UTILISATION

- > Réalisation d'enduit coloré sur la solution NOVASKIN® THERMO.
- > Intérieur/ extérieur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier composé de Chaux Hydraulique de Saint-Astier®, de charges minérales, d'adjuvants spécifiques et de pigments minéraux.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an dans l'emballage d'origine protégé.
Responsabilité civile du fabricant.

25
KG

CR

NF EN
998-1

DÉCOUVREZ LE
SYSTÈME NOVASKIN®
SUR NOTRE SITE
INTERNET




Nuancier
de teintes
disponible :
contacter
notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMIS


> NOVASKIN® THERMO 

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Le support devra être propre et dépoussiéré.
- > Le temps de séchage et les mises en oeuvre des supports devront être conformes aux prescriptions de la fiche produit NOVASKIN® THERMO.
- > L'humidification légère du support est nécessaire préalablement à l'application de l'enduit. Elle sera réalisée 30 minutes avant l'application au jet d'eau en brouillard.

PRÉPARATION DU MORTIER

- > Malaxer mécaniquement et ajuster le dosage en eau jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- > Application machine : le réglage de la jaquette à l'eau doit être de 10 à 15 bars.

DOSAGE EN EAU DU MORTIER	NOVASKIN® FINISH 
MALAXAGE MÉCANIQUE	entre 3 et 5 minutes
CONSOMMATION MOYENNE	1,5 à 1,7 kg/m ² /mm d'épaisseur

MISE EN ŒUVRE

L'application de l'enduit NOVASKIN® FINISH est réalisée en deux passes.

- > La première passe est appliquée sur 3 à 5 mm d'épaisseur et dans cette première passe il sera marouflé des mouchoirs en treillis en fibre de verre, de maille 10x10 mm, qui seront positionnés au droit des points durs (arrêts sur menuiserie, appuis de baie, poteau...).
- > La seconde passe sera appliquée dès raffermissement de la première passe et jusqu'à 24h maximum après la première application. L'épaisseur de la seconde passe sera de 3 à 5 mm.

Si la seconde passe est appliquée le lendemain, la première passe devra être réglée à la règle crantée afin d'être suffisamment rugueuse pour assurer une bonne adhérence. **L'épaisseur finale de l'enduit, après finition, devra être comprise entre 6 et 10 mm.**

FINITIONS DE L'ENDUIT

La finition sera grattée ou grattée-époncée.

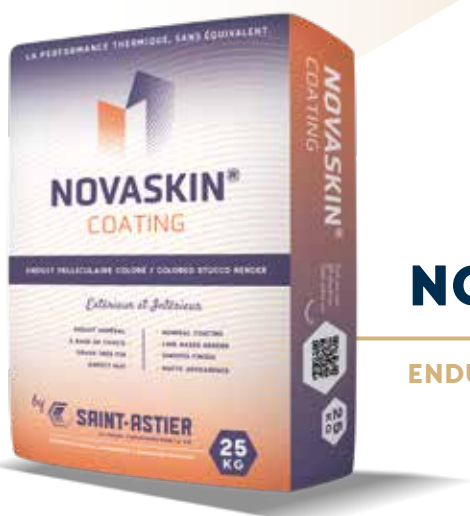
COULEURS DISPONIBLES

- > 6 teintes disponibles : 020/023/024/029/075/086
- > Consulter notre nuancier dédié ; pour toute autre demande de couleur, merci de contacter votre interlocuteur Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8° et 30°C. Les travaux ne doivent pas être entrepris en période de gel ou par temps de pluie, de brouillard ou sur support détrempé. L'enduit ne doit pas être appliqué par vent chaud et sec, sur support exposé directement aux rayons du soleil en été.





NOVASKIN® COATING

ENDUIT PELLICULAIRE COLORÉ

LES + PRODUIT

- ◆ ENDUIT MINÉRAL
- ◆ À BASE DE CHAUX
- ◆ GRAIN TRÈS FIN
- ◆ ASPECT MAT

DOMAINES D'UTILISATION

- > À appliquer sur la solution NOVASKIN® THERMO PLUS (également compatible avec NOVASKIN® THERMO)
- > Intérieur/ extérieur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Chaux Hydraulique Naturelle, poudre de marbre, adjuvantation spécifique, pigments minéraux.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.

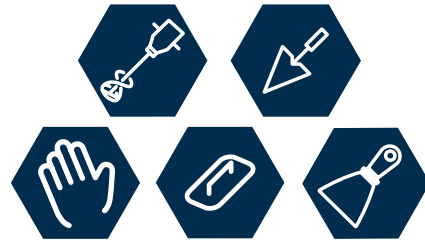
25
KG

DÉCOUVREZ LE
SYSTÈME NOVASKIN®
SUR NOTRE SITE
INTERNET



Nuancier
de teintes
disponible :
contacter
notre équipe

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE



SUPPORTS ADMIS

- > NOVASKIN® THERMO.
- > NOVASKIN® THERMO PLUS.


PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports devront être dépoussiérés et propres.

- > L'humidification légère du support est nécessaire préalablement à l'application de l'enduit. Elle sera réalisée 30 minutes avant l'application au jet d'eau en brouillard.

PRÉPARATION

- > Malaxer de préférence avec un fouet jusqu'à l'obtention d'une pâte de consistance homogène (sans grumeau).

NOVASKIN® COATING	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,6 kg/m ² /mm d'épaisseur

MISE EN ŒUVRE

L'application du NOVASKIN® COATING se fera manuellement.

- > Étaler à la truelle, à la lisseuse ou au plateau une première passe de NOVASKIN® COATING pour arriver au nu des grains du NOVASKIN® THERMO ou du NOVASKIN® THERMO PLUS. Dès raffermissement de cette première passe, appliquer une seconde passe de 1 mm à 3 mm.
- > L'enduit pelliculaire pourra être lissé ou frotté à l'éponge fine.
- > Les surfaces débutées seront terminées dans la journée.
- > Le NOVASKIN® COATING ne pourra pas recouvrir les joints souples d'étanchéité des points durs.

COULEURS DISPONIBLES

- > **6 teintes disponibles : 020/023/024/029/075/086**
- > Consulter notre nuancier dédié ; pour toute autre demande de couleur, merci de contacter votre interlocuteur Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8° et 30°C. Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.



VOTRE CONTACT PRIVILÉGIÉ :



Chaux de Saint-Astier
28 bis route de Montanceix - La Jarthe
24110 Saint-Astier
contact@saint-astier.com
www.saint-astier.com

